

Subject:

Date: / /

اندر این دوره که ① در یک موضوع قای ② CHD ③ سابقه اندوکارب کندی ④ توسط پست قلبی که منجر به اختلال ریتم می شود
 پس میگر قای نیازمند پروتیه کی نیست ولی کمتر از فیبرین است
 علت بسته شدن (وقوع نرسن) دهان : انعقاد و اسپیسم عضلات جوته است

کلمات فصل ۲ :

در حرکت جلو برداشتی محور حرکت از هارد کتیل کارگر غیر کارگر عبور می کند و در حرکت حول محور گرد و سا اکتیل فقط از کتیل کارگر عبور می کند.
 یعنی هیچ حرکتی نداریم که محور آن فقط از کتیل کارگر بگذرد.

حرکت کتیل کارگر را حرکت نبت (bennet movement) می نامند و می تواند جای دیک طه نبت لغت شد کتیل غیر کارگر است
 زاویه متداول نبت (SCB) : شکل حرکت early lateral translation بود اما اگر آرک کلاوتر توانایی نشان دادن انتقال فوری جانبی را داشته باشد
 بعد از انتقال فوری جانبی، زاویه بان و متیل و نقطه انتهایی کتیل غیر کارگر در طبق افقی اندازه گیری می شود و SCB نام دارد.

تداخل - مایوتزالی - ① کارگر LUBL
 ② غیر کارگر BULL
 ③ نبتی MUDL
 ④ شیبی DURL
 تداخل در فضا : بخش یا درون قدامی / نخ کردن سفید / گوفت جوار
 تداخل در نبت : فقط از کتیل نشان یابن نزن ! کتیل فانتل بالا ناموس زارب
 تداخل در کتیل : فقط از شیب یابی، کتیل باله نزن بالا نزن (بر علن زارب)

الکون ایتیم - ایو ال : هیچ وقت پاتولوژیک نمی شوند (در بگه مشخصات نوشته شده است)
 نرمان - فیتر لوزیک : CR بر MI منطبق نیست
 پاتولوژیک : سیستم عصبی عصبانی باعث می شود مظهر نرمان باشد
 در استیسی روی، هیجان سیستم عصبی مرکزی و پایشن امون آسندنه تحریک پاتولوژیک
 تبدیل می شوند

هیچ وقت از الکون ایتیم ایدر نمی شود !
 - نبت نبت فانتل میسر الکونای (FGPT) بر اساس چه الکونی است ؟ الکون گود فانتل (باله نزل بافه)
 - الکون گود فانتل در چه پارسی استفاده می شود ؟ CII (دوطانه) فل پایشن CII فل بالا و پایشن (باز فکلی مظهر)
 - وجه تمایز گود فانتل و تداخل کارگر چیست ؟ تمایل به هدی شوی باشد که در حرکت طری جوی نزل قلاجه به خصوص کتیل مساهره کرد.

مهمترین تئوری CP: مقایسه قوای تری (کنترل) و قوای میسداوتی (کنترل و دسل) در سبب خلق آرتیکولاتور و اوضاع قرار گرفتن آنها نسبت به یکدیگر است.
 - دیواره قدامی شکم و دیواره خلفی آرتیکولاتور امین و خاصه برای اعمال نیروی الودژی است و استخوان دهن وضع دارد.

نقص عدم: صای الودژ:
 * وضعیت CR از نظر ارتروپدیک بسیار نامناسب است و به دلیل آنکه ناشی از فعالیت عضلات بالا برنده است، همچنین وضعیت (ارسطی - عضلانی) بسیار

نامناسب است
 * دسل عضله در دلوژ (biconcave) بوده و در ناحیه مرکزی (عاری از اعصاب و عروق) اشل یک تدریجی کشش سفت و محکم است (Tough)
 همچنین دارای بینبهای عضلانی به توارک است که از نیروی عضله تیرال تیرکوت و قوای به سطح قوای آن متصل است.

دلیل تغییر شکل بودن تیرکوت به مرکز از (Stress concentration) آن است. همگونی بیضی نامثل Irregular elliptical است.
 - دسل در سطوح صای و خارجی (medial & lateral) به کنترل متصل است.

وضعیت: RUM (Rearmost - Uppermost - Medialmost)
 (Chinpoint guidance) به دست و سیم RUM است.
 - حواره دسل باید به درج (Interposet) طی حرکت باشد و طی حرکت اولیه باز شدن دهن ملان دسل ثابت است و در Translation، کنترل دسل به جلو می لغزد.
 - فضای دسل و کنترل: فضای کنده متصل فضای دسل و آرتیکولاتور اوضاعی - فضای قوای دسل - کنترول در محل خود می چرخد.

* نظریه جدید تری (وضعیت فیزیولوژیک) را با اسال روابط عضلانی در طبقه (Musculoskeletal Relationship) مشخصان هاس پیچ میکند. یک نورش ایجاد و تحت فشار (Forced position) است.
 - آب آسانی توسط دندانیش از طریق به طاریون اوش (bilateral methal) یا از طریق که به وفالط طبعی
 عضله اجازه دهد تا کنترل به در وضعیت فیزیولوژیک (Unstrained) قرار دهد حرالت می شود.

طول محدود کنترل را میسر است = (که عرضی افقی) = Folcrum line = Kinematic hinge Axis = Transverse horizontal Axis
 * حرکت باز کردن و بستن فک تحت ترکیب از دو حرکت است. یک حرکت "لای خالص" Pure hinge که در اثر حرش کنترل ها در کشش کنده متصل
 گیبی همگانی طی (TMJ) در داخل یک قوس ۱۰ تا ۱۳ درجه رخ می دهد و باعث می شود که دندان ها قوای ۲۰ تا ۲۵ میلی متر جدا شوند. انجام می شود (تفاوت در استخوان ها)
 - آنکه فک پایین به سمت چپ حرکت جانبی را می دهد کنترل راست به سمت راست و جلو (forward & inward) و کنترل چپ به سمت چپ و عقب (latero posterior) می لغزد.

زادیه متداول نیست (SCB): از این (مقاله تا نیمه) (نویسنده) حرکت (کنترل) است. اتصال لولای فک تحتانی و دین (مقاله) (نویسنده)
 mandibular lateral translation در کنترل سمت غیر کارگر (non)
 - اگر آرتیکولاتوری توانایی اتصال فکری جانبی (SPB) را داشته باشد از این ساقیال به در اسال جانبی: قوی یا نهایی (early) اندازه گیری می شود (SCB)

در ۸۹٪ از موارد کنترل ها گزارش می شود که متوالی آن حدود ۱-۳ mm است.
 immediate or early lateral translation = Side shift

در کنترل غیر کارگر اتفاق می افتد و در حالت دهان بسته است با mm اندازه گیری می شود.
 progressive side shift = Gradual shifting of mandible = benett side shift
 - درجه side shift لغزش تدریجی رخ می دهد.

که سرعت مناسب با سرعت حرکت کنترل غیر کارگر به سمت جلو دارد. ثبت نباید مستقیماً باعث ایجاد زادیه متداول نیست در کنترل غیر کارگر می شود.
 تعیین کننده های حرکت فک تحتانی (The determinant of mandibular movement):

۱) کنترل ها ۲) دندان ها ۳) سیم عصبی عضلانی
 - دفاکتور مهم نوع حرکتی به تعیین کننده های خلفی (posterior determinant) یعنی TMJ و کنترل ها در لولای غیر قابل تغییر
 - اسال و باز سازی این حرکت کنونی (اسال) (اسال) از آرتیکولاتور است.

تعیین کننده قدامی = Anterior determinant
 - هر چه دندان قدامی ترمال گونه باشد کمتر حرکت فکری (TMJ) و بیشتر حرکت فکری (AG) خواهد بود.

Date: / /

۱۵) کاسن ها طول ترین و قوی ترین ریشه را در خاک های مرطوبه خود دارند.

۱۴) Lead، از طریق فاصله گرفتن از مرکز ob (Fulcrum) (کاهش سن مایه) (اقدام نوبت سوم)

نکته: استخوان پروپریوسپتور (Proprioceptive) ارتعاشی همراه با ارتعاشی می باشد. به سیگنال میوه به غیر از اعطالات میوه که تم تشخیص میوه را

- دانشوران کمال مستقامی نفس کنندگان دندانی دارند

- هر چه نفس کننده ای توبه کند توبه او روا باشد و در آن توبه که تا ثمر آن حرام و اعدا نیست

- هر دو یعنی کننده ای ترکیب می‌توانند (فعلان می‌توانست تا آن حرار و اعد گرفت)

(همه آیین قد باس) انفرسی المیزالی مزایا الی (مزاج facing comp) و مس لاسی رستی باس خجی (عدد و ف پایلی خجی هدد و قد باس بر بخت

جلب انحراف سوراخ کند (Deflected) $\rightarrow$ (MUDL) با جاذب اویس شده و در پایین

- اینتِ فزنی کارگر : سب بالاتال بالا و بالاول پاسن دجعت کارگر ری دهد. (LUBA)

انتر فرنی غلط رگر : BV ← خبر تیرن = انتر فرنی مدیو تروزیو = انتر فرنی بالاسنیف

ایمپ فرس گیری : DU ML

دندانش شک کفیل غریمتم برستم عصی عضلانی دارد.

* خطای که (نشان) ها، مفاصل و حرکات را که نمی توانی (هافت) با تمام گونه های سود اشرفین رخ داده است.

در یکی از این مراسم ها به اندازه کافی زود به آمدن نمی‌رسیدی که (صبر به حد است) (discovery) سؤر این وضعیت اثر فرس است.

از نامه نفیض العزالی در بار وجود دانسته است و می یافد که از آن است که می بود و می اکنون که است که می بعضی بد کرده و همان ها مستور اما کرده اند در میان

ابتداء از حق مالکین که استند به کل بکار و سپس ارض یا خرد مالکین هستند

انتر فرس غنکارا کرم منصرف (عمرات و ولعت اهری نند بایس) و اوارا تین نزدیجا فرج از مودری لایلا ها (از سبب رقص و طرب و نال و غم که نور

* حسین نه‌نای دلال برای رضا لغات اولیه یونانی‌ال از طریق ترم‌های ال‌کوزال وجود ندارد ، در صورت وجود ترم‌های ال‌کوزال تخریب برای یونانی‌ال تمهیدی می‌شود.

① $\text{مدان} = \text{الکون} + \text{دولفون}$ و $\text{دولفون} = \text{انسی} + \text{آزار}$ (I ان کنسی) + $\text{دغرا} = \text{تغریه یونونی}$

جواب: تعداد اطفال هر یک موقعیت های جانی فکراس باشند = مسئول : رشود برین ایادی الکون صلی - پیش زیاد و اطفال هر یک زندگی

Group Function ----- نظریہ رستورسٹری

چون عاقلان و عاقلان در مقام خود و از هر نوع کمال آزاد باشند و می توانند از آن ها که حکومت جانانی در میان دارند و فاسقین و رذیل

ما بر سر ذلالت و رتوبه کف (دندان های خنق و (نزال قنای) به حضور کاسی) رعاع است (کاسی) ^{***} (ما) باید رعاع باشد) ، کاسی با بال رعاع است ، و کاسی (سنگری) off هستند)

- ضمیمه شماره: حتمه السور به دلیل حفظ کتب های تعلیماتیه استخر و جلوگیری از سرقتها (۱۳۵۵)

FGPT (تجربہ فاضل میٹرک) برای سافت رتورشن در بالانس کردن یک طرفه است و برای (بالای) کامل کردن نقص درون سازه است

∴ Organic occlusion = Genin Rise = mutually protected occlusion (C)

ببرای سلامت سبب و (کل مالای بخار را) به نحو وسیع و نرمته می‌دهد. در حالت استسک اندام جفتی از قوای و در حرکات طرفی دندان قوای از طرف جفت کاخص می‌کند.

د شرط التوفيق ارضاء

۱۵) کاتن فلان ریپس روی نم باشند (II و III ا س باشند)

Subject:

Date: / /

۱۰ دهنال دندان I یا II یا III اطلال اصل طولیت مف باسن بر مبر دندان های قدامی وجود ندارد. دندان حفاظت کننده مقابل را نمی توان در "الوزن" (Reverse occlusion) یا کراس بیت ایجا کرد چون کاسپ های مان و MAX در حرکت به سمت بالا و بالا بدین ترتیب تداخل پیدا می کنند.

(از دهنال انتال فیزیکی جای) گونه ها چون همپ ها باسن بودن خوب را خودی می کند.

۱۱ برای اعتبار از انتال فیزیکی های دندان و سوزو های که در جهت غیر عادی بر مولرها خین حرکت میزنند (Eccentric) مف باسن را دردی می بیند. (تغییرات در انتال فیزیکی) (Deviation) مشاهده شده در حرکات مف باسن باشد. این جدا شدن را (buffer space) می گویند.

۱۲ از بین مسیح های نامرکز و غیر نامرکز دندان های که دراز کنند قرار گرفته اند تر است.

۱۳ افزوده گوی ریس دندان رأس کاسپ در دندان ۴ - ششپای - خنک دار که طریقی

۱۴ اولی عموماً دندان های قدامی: اگر ششپای با اجازه می دهد کاسپ دندان های خلفی بلندتر باشد.

۱۵ در انتال فیزیکی (تغییرات در انتال فیزیکی) (Horizontal Reference plane) باسن در فون افقی در ۴۳ میلی متر بالای لب استرالی دندان در انتال بالایی میزنند.

۱۶ اگر شیب شیبانی تند Steep protrusion inclination باشد انتال کاسپ ممکن است بلندتر باشد.

۱۷ انتال فیزیکی جانی اگر عدالت باشد انتال کاسپ بلندتر و فاس با ریز تر باشد.

۱۸ هر چه: میزان انتال فیزیکی جانی شیب باشد زاید بین مسیح ها و غیر نامرکز جاده (more oblique) می شود.

۱۹ خین بر راه های تنگی (Anteroguidance) افزاینی می کند کاسپ های خلفی را می توان بلند کرد.

۲۰ در CR فتلان های نو باسن باید در مرکز بین تقعر و قعر در سطح لیبول دندان های بالا قرار گیرند.

۲۱ در انتال دندان بسم راه های قدامی (تغییرات در انتال فیزیکی) (steep) شیب تیزی نسبت به شیب میو کنند در انتال ساجیتال دارد. به میزان راه های کند که نامی

۲۲ می توان با انتالش راه های قدامی (AG)، انتال کاسپ ها را افزایش داد.

۲۳ انتالش راه های قدامی اجازه می دهد طول دندان کاسپ ها که در حضور یک انتال فیزیکی با انتال باسن Pronounced Immediate lateral translation باید کوتاه تر باشند صورت

گیر. (انتالش AG) تا ۷ mm OB می توان زیاد کرد!

۲۴ کاسپ بلندتر فاکتور + (OB) شیب مسیح شیبانی کنند. می توان کاسپ را بلندتر کرد.

۲۵ فاکتور - (OT) Immediate Side Shift بلند کاسپ کوتاه تر شود.

۲۶ حرکت Pure hinge, Rotation, Rest کل دیکل ثابت است.

۲۷ علی دلیل جلوتوار مفضل است و علی انتال - حرکت Translation لیبول از روی لب خلفی دسیله عبور می کنند که به آن

۲۸ Recapturing می گویند (از کپیچر شیب)

۲۹ CR طبق تعریف جیب و صفت Fixed Position نیست بلکه یک موقعیت فیزیکی است و در انتال دارد.

۳۰ حرکت Translation = Gliding حرکت دهنی فوقانی مفصل

۳۱ حرکت Pure hing حرکت دهنی خلفی مفصل

۳۲ کند که با رگد = Rotating حرکت = laterotrusive حرکت عقب و خنک

۳۳ کند که با رگد = Balancing حرکت = mediotrusive حرکت به سمت جلو و داخل

s.a.m

Immediate Side Shift
از زوایا است
فوق بالایی و
فوق پایینی
از کاسپ است و
تواند نوسان بکند

دندان
Unguided Position

Subject:

Date: / /

نکته: میس صکتا باسپ های دندان بالا (بر روی دندان پائینی است که در حرکات کارگر به سمت بیشتوال و در حرکات غیر کارگر به سمت بیشتوال است) DF است هر چه دندان خلف تر - زاویه طاقشیا کوچکتر (more Oblique) هر چه انتقال جانبی بیشتر - زاویه طاقشیا بزرگتر

$$① \text{ سبب شیب ایمنی کنشی} = 3,4^\circ$$

$$② \text{ سبب شیب ایمنی ایستایی} = \text{انحراف کارگر} (AG) = OB + OJ = 5 \text{ درجه}$$

$$③ \text{ در دندان سالم سبب میس شیب ایمنی ایستایی از کنشی} = 5-10 \text{ درجه بیشتر است.}$$

این مدار توسط حزب گدوز ی سود؟ بیمار ها

صفحہ ۳۔ اسی کون تو رہا

اسم: تعداد از جرات تعیین کننده ضلع و (Posterior determinant) است. AG

[illegible]

۳- ارسطو لا تور غیر قابل تنظیم (nonAdjustable) پاسخ ترین ارزش در سن ارسطو لا تور ها دارند

- نقطه باز کردن لولایی (Hinge opening) دارنده ، فاصله بین دندان ها و محور چرخش (Axis of hinge) است به واقعیت کوتاه تر است .
- شعاع کره کوچک آری دارنده دندان قوس تندتری را ایجاد می کند .

۱- استنباط کوچک در منطق مرکب باینست بهره حاصل محض گذشته الگوریتمی است نصف میزان داده و مقدار حاصل شود (MDDL) حقا که به معنی منطق مرکب

موقعیت موانع زمین (فاصله بین گنبدی) - شعاع حرکت افشان را تغییر دهد و نیز بر قوس های که در آن درازن افشان شعاع حرکت جانبی در فاصله های گنبدی قرار دارد (این قوس غنطی در نظر) - در آن شعاع را در لولای کوچک (small hinge) افشان بین قوس های که توسط طایفه در انبار در دره های عمیق و شور و خروش در سمت عمود و در آن شعاع را در آن شعاع های افشان در سمت عمود قرار در آن شعاع های افشان در سمت عمود قرار

~ ریتولہ اور ریخہ قابل تنظیم (Semi-Adjustable)

نقطه ابتدا و انهایی هرگز - را از سازشی می گذردی می رانند

خبر از نهادها **حکامی قوی‌تری** حاصل شود و در این صورت، خود ستاد که در آغاز سال گذشته

فاصله سیم کندها (رقیقا) علامت تنظیم صد

تفاوت کوهی بین میلاسا، ریپولایتور و زکری و دهان موجود در اختلاف زیادی بین سید ماسر سمت new در استیلای کوکله و دهان وجود دارد

در استیلای قو^۱ قابل تنظیم (Fully Adjustable) :

کوهی مانند پ^۲

اصولی ۵ دانه پ^۳

بازرسی عوارض مزمنی: ابراهیم جان می‌داند که بازرسی از همه‌ی انسان‌ها در مورد استخوان‌ها و مفاصل می‌شود. هر چه تفصیل (دقیق) او معنی (مانند) قابل شمع (نور) می‌شود.

[illegible]

برای "تیز" (steep) کندی (slow) و "کند" (shallow) زوایا (angles) ۸ درجه (8 degrees) یا بیشتر (or more) (Inclination: less steep)

دستور لغاری سطح البوزال طایرین از الغولار آبان الغاده ی نور .

در دایره‌های CR از دست زور
استفاده شود یا CR همان‌هایی که Centric latitude (قبل حکم فنی) دارند و از جاذبه دایره‌ای حلقه‌ای به عمل

مسئله برای انتقال کسب فوقانی که در آن کلاس قرار دارد.

THA = Transverse horizontal Axis

(دفعه) یوهای تفرقی (فصل) THA حقوق شهروندی و مالکیت را با توجه به استانداردهای

توضیح: در دایره ای روش آزمون خطا Trail & Error است که توسط استوارت و مک کولم ارائه شده است.

Kinematic Hinge Axis از دستگاه T+A - لوکالیزر استفاده می شود. همانستند در حرکت چرخشی نسبت به کران (حال) قرار می دهد.

روش های ارزیابی: THA (II) ارزیابی Arbitratory (II) ارزیابی

Unit 10

Arbitratary (تقریبی)

s.a.m

Subject:



Date: / /

13 mm from posterior margin of tragus to canthus.

قوت، ترمیم، تقویتی پریشده =

ضرب و گونی (کلیک صاف (ویس مکس) شافن لوم: (نازیرن) دربار اسلاید صافیا شافن لوم: ۴۳ میلی متر بالا تا از لبه اسنل تنای رافت بلا تقویتی لند پروپنی هانن شافن لوم: (انفیرا ادرتال)

صیل بو لونی رقت سبب بالا راند و در ۷۵٪ معادد حدود ۹ میلی متری THA صفر بجایز و در کل از حدود ۵ mm خط وجود داشته باشد با احتساب ۳ mm موم رکورد مستوی رقتن (خطای جابجایی قدامی صغری (A-P) فک باسن) به میزان (۲ میلی متری) ایاری کند که قابل اغماض است.

بافت گردان (دوفس بو لونی رقت) که یکی به دنبال های فک بالا و دیگری (مکس باسن) متصل می شود و در تمام خصوصیات حرکات مرکز را می کند و با هوا کار می کند و روی ۹ منبرک افقی و عمودی حرکت و سایر های کندیلاری است حرکت

Registration of condylar movement

s.a.m

Subject:

Date: / /

Unguided method (بهره‌دهی)

musculoposition

فنم پوزیشن

بایست ترین - قابل تدارک ترین شیوه

Bilateral - Manipulation

Anterior Superior (دارای بیشترین تدریس های فوقانی)

chin-point guidance (چین پوینت گایدنس) CR

RVM

* حاصل شایع بایست از روش Unguided method مثل اینست

از بین بردن آلودگی عاتی - به دلیل شیب دندان قدامی (5mm) Bite On your back teeth (بیتل چوب نوک تاج پسین دندان خلفی)

روش CR با دایورس: زاویه ضلعی 45°، عددت بیمار صاف با زمین، دندان فرستش نیست بیمار - هر 4 انگشت روی لپه‌های man انگشت دست در مجاری طوری که بعد از بسته در جلو با هم تماس داشته باشند - دهان 50 میلی متر باز شود، به سمت Terminal hinge Relation هدایت شود، فواصل تاجان دایورس

و ستون کوچک - به اولین نقطه تماس دندان قدامی - رسم (CRCP) (Centric Relation contact position) توجه معیار سن 28 نیست می شود

یک یک و بهر (برای دندان قدامی) با جلیب برای ایجاد استای از پیش تعیین شده در ستون عمودی (Vertical closure) در حاک که گنبدل ها در موقعیت مطلوب قرار دارند پس فاصله بین دندان ها را ط

مصادف بر سر دندان قدامی J شکل قسمت کوتاه سمت باکال بلند سمت لیوئال

- هدایت به CR طوری که دندان خلفی از هم فاصله داشته و قدامی ها در جلیب فرو رفته باشند و هیچ دندان قدامی تراز 1mm به دیگری نیاند

- سود کردن کامپایز و مطهر کردن دندان از دقت Programming device و از ریل CR

- تفریق مدار نسبت کشه در دندان های دوصحت، بعد از ثبت شدن طوری رکورد تویم رکورد که آثار راس و مسمی با هم مانده

ثبت M.I * (در امتداد راس کامپایز های مسمی رکورد بریده شده و بعد از فاصله مند و رسمت کشی برای جانده کردن استفاده می شود) حال از رکورد ها صحت

مورد کردن گسست ها استفاده شود و گسست فک با سنج روی آرنج کولار سوار شود. (بعد از حاک که با منتقال فوقانی با انج فک در مقام من است برداشته می شود)

رکورد تقیال انترال (Lateral Intraoral Record)، دور



سطح آنزوال قابل است

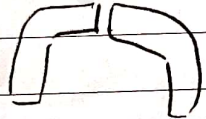
برای تنظیم اعمای کشی به طوری رود

- موقعیت (CRCP) نسبت امت فک بیمار (در سطح صراطی رامت و صراط حرکت دارد می شود و در با اعمای از دندان های باک) را که باید در مقابل خط میلان (خط میلان)

(دندان های پسین) قرار داشته باشد اندازه گیری و علامت من زمین (بامداد) * روی بالا

- یک (معمول 4mm) در طرف راست در مقابل بالا (در از خط میلان) یک هم در طرف چپ قرار می دهیم و خطوط را تقریبی کشیم تا اثر دندان بعدی بهینه

- حرکت به سمت چپ نسبت گنبدلی سمت راست را تعیین می کند و بالعکس



- مدار نسبت به دیگر کشیده شده (Nashade) قرار رکورد

s.a.m

Subject:

Date: / /

Konkur.in

sa.m

Subject:

Date: / /

- هیچ کدام از داخل دهان نمی توانند با FPD باشند.

- همه خارج دهان می توانند جز (آنته - ونیر) (کروول تمام براسی) می توانند با FPD باشند.

- همه رستورشن می توانند با RPD باشند به جز GI، رستورشن براسی، کامپوزیت

کمینه : Minimal

PVC : Moderate

Full Coverage : Good

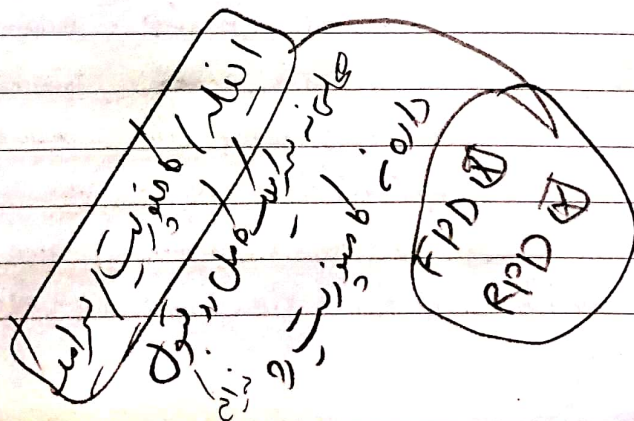
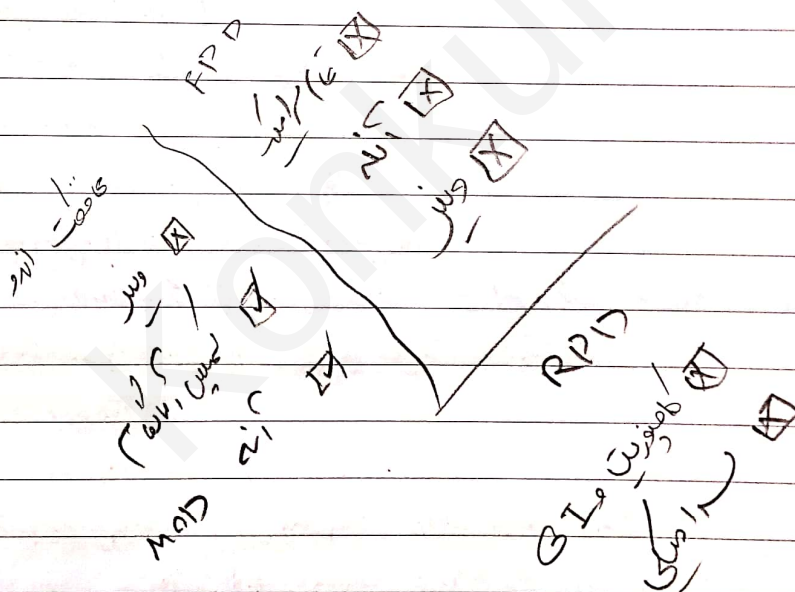
حفاظت از دندان رستورشن اندرنتی - همه خارج دهان می توانند جز ونیر براسی

از داخل دهان می تواند فقط (کمال تمام براسی) و (آنته MOD)

(آنته) نمی تواند با FPD باشد ولی با RPD می توانند باشند. حفاظت از افرم می کند.

(اینج، تمام براسی) نه FPD نه RPD نه اندرنتی!

GI، کامپوزیت



s.am

Date: / /

ص ۶ : طرح وصال جانمیزی دندان های از دست رفته :

اندره سون RPD - سیستم از ۲ دندان خلقی - فضای قرای سیستم از ۴ دندان نابالغ -

ب ک گ س ی ۲ وندال کاور ۵,۴,۴ ۴,۳,۲ ۴,۲,۱

فضائل و مناقب خلفی مولیٰ پادشاهی - فضائل و مناقب - گرامی و سیدگی بایرانی ها

معنی بی اندازه در طرفه با ستم از روزگار از دست رفته بدید ستم

نکته: RPD مناسب تر نسبتاً FDP: مثل Tip شبهه فضی بر دندان / Divergent / لق / قائم / آهسته

مصادر تحلیل ربح بازی فانتزی ورزشی ۱. RDD اسکن تراست

FAD ← حدائق ۴ رشتہ قدامت - حدائق ۲ رشتہ خلفی

تلف $> 25^\circ$ - عم موسیقی - حلقه $\frac{1}{4} = \frac{1}{8}$ (رهان غرضی) مشترک بین کنسرتو (RFP و FPD)

دولت های از RPD که با FPD قابل در میان اند زبان بزرگی (لاهاستانی سفید) ضایع ۲۵ GAG عمیق بر روی سر

تروایه یاسین تراز صد مطلب در هزاره فک روبرو بیرون حاصل ما دفاتر علمی ما مطلق و در نقل به کلامی رود

FDI - محموله فقط استثمارات و بر مملکتها با این روش جذب می شود

نیز نوشته - **اول** **دچار سوال** **بال و دست** **عدم تعامل عضلات** می توان با این روش جانم را کرد.

درجه 84 در یک خط و MID سمت 150 - (کلید رنج کم تا حد درج) عمق فضا بسج نرم اورالت انزک (درون قابلیت)

* در صورت افزودن به صورت **اسفند** می توانست نیاز به ارسال گزارش و شماره های طولی و عرضی را

دھان خش چند علاقے ہیں کہ Imp بہ کاری مورد و کثیف اندیشہ FPD و RPD ہیں

۶- هیپوگلیسمی در زمان بروز نوزی ضروری است ؟ ص ۴

* وجود ضلعي يافس ثم در ليح كتم الزبط (يعن برتوترياست : است (مدر Augmentation ايسم 2) اما وحد ضلعي يافس - نيم - كتم - الزبط (مدر)

RPD 5 مارس

- رفتار بالیہ کی صورت میں تو انڈیا نے FPD دیا ہے۔

$\frac{2}{3} = \text{FPD Optimum}$ و حداقل قابل قبول $\frac{1}{4}$ است (C) بخش منابع استخوان و (R) بخش دفعه استخوان

- در صورت داشتن (دوره های) mobile یا پاورتحرک (دفعه مقابل نیست) میسر از رای توانا نوروت

- میل شری اعمال ستره = ۱۵۰ یونف روزان صلح = سیم برای نه و یک روز

- سطح مقطع ریاضی مناسب باینر (FPI) این است که قضا 136 قسم از 140 که از این باینر

* اهمیت PDL Area و تحلیل آن در کربس آلودگی است به طوری که 1 mm تحلیل در 1/4 تا 1/2 اهمیت هم معود تحلیل استخوان / کربس را دارد

$\max$ مقدار سطح ریشه در $2 > 1 > 6 > 3 > 7 > 4$

نظایه تبیین : در مثال پایه قادر است و عدد در شیب را سه مرتبه کند

وَالْوَلَدُ الْفَتَى • مجموع سماع برتبه زلال دغای بابیه باحد بنشین یا حرامی دسوازی دلمی ورم زلال با زلال هکی دلمی ورم زلال با زلال هکی

مقدار شکلی قانون آنت و جایگزینی ۴ نمایای مازدا

(۲) برنج ۳-۷ مائز

s.a.m

Subject:

Date: / /

* در جابجایی ۴ نمای بالی اگر هیچ مثلی باشد فاصله نوک استخوانها تا محور واصل (این ها زیاده ها اند) میگیریم ۴۱۴ راب عنوان باید درم اضافه کنیم.

- فاصله ریشش ثانی (R) از محور سن باید اولیه باید حال فاصله بازمی اهرم پائین (P) در صحت یافته باشد.
 P ↑ نوک استخوانها
 R ↓ محور واصل و راب کاسن ها
 خط آخر بر مودل

* (هر) FPD که نسبت از دندان را جابجایی کند High Risk است

* (بک عده نسبت بریج ها) Overload نسبت بلکه نیروهای اهرمی یا تورک (به خصوص در بریج longspan) با پایه ضعیف است.

- با ضعیف FPD با پایه های با سطح بریونتال و لی در جابجایی با کنتال یکی مناسب حال است ؟ بله
 نسبت : طول آلترو و هیجالی یار در پوشت به عکس bending

* میزان خشن در بریج ها
$$= \left(\frac{\text{طول پوشت}}{\text{فاصله OG پوشت ها}} \right)^3$$

 پوشت : افزایش OG پوشت ها
 استخوان از آلترو ۲۵ بالا مثل ضلع کرم
 هدف از این در مان : نسبت دندان
 جابجایی از افزایش لی نه خشنی !

* نیرو هک جابجایی کشته در تک کردن در صحت BL است در ترمیم دیار در سطح دوم ایجاری شود.

* نیرو های جابجایی کشته در بریج ها در صحت MD است در ترمیم دیار در سطح B و ط ایجاری شود

* Secondary Abutment : دندان پایه دوم

گیر حلق به اندازه (برای) پایه اول باشد. پایه اصلی به عنوان اهرم بوده و بر پایه دوم نیروی Tensile وارد می شود به سطح آن مثل در بریج های پایه دوم.

* در تک با ۴ می تواند پایه دوم شود اما رقیب با ۳ باطل است.

- میزان حرکت BL دندان هک ساکت : ۱) ۲) ۳) ۴) ۵) ۶) ۷) ۸) ۹) ۱۰)

- دندان های قلع به سمت labial و دندان های خلفی به سمت buccal حرکت می کنند در صحت حدود ۹۰ اختلاف زاویه دارند.

pier Abutment = long standing teeth

کل نسبت طرح Rigid در Pier Abutment : از روی تصویر : فولکریم ریزن - Pier - آکار Rock - نسبت Retainer صغیر تر (قوی) - اکلف

- آلترو فولکریم : Bending (اون Rock) - و آکار Tension (اون فولکریم) - من رشت ها - خرم ریزن

فرای non-Rigid-Connector : انطباق رقیق - مخالفت از انتقال استرس به پوشت - کاهش حرکت MD دندان پایه

در این طرح استرس به جای کانکتور به صورت برشی (Shear) به استخوان منتقل می شود.

- ضعیف ترین طرح non-Rigid Connector در Pier Abutment : Key به مثل A دندان پوشت خلفی و Keyway در طحله آ دندان ایند Pier

- آلترو استرس برگیرنده میزان برابری باشد : حرکت یا فولکریم پایه قوی و شکست اقیق و خارج شدن طر

کنتال اندیکاسیون های استرس برگیرنده : فشار رقیق * (بریج های طولانی)

* (۱) وجود malocclusion قابل توجه در دندان های پایه : در این مودل بریج Rigid ارجح است

* (۲) وقتی در مقابل دو فاعل آلترو دندان ضعیف داریم : حتی آلترو دندان باید با دندان ها قوی

باشد (وی در عکس آلترو نه باشد) ارجح در جابجایی Overcruption می شود (دندان خلفی پایه بریج)

Subject:

Date: / /

دندان بایر مولد مخروط ترمیم به عنوان دندان پایه برای پایه‌های مولد اول و ثانیه

- اگر تکیه $> ۲۵^\circ$ باشد - Reshape مولد سوم + تراش بر مولد دوم و مولد دوم با تعبیت از کور مولد + سید B و L تراش افزایش گیرد - اگر تکیه $< ۲۵^\circ$ باشد

۱) ارتودنسی (به مدت ۳ ماه یا ۳ تا ۵ روزه قفای) + تراش ملاطمت‌بخش پس از این روش‌ها (Treatment of choice) ۲) کراون $\frac{1}{2}$ پروتزهایی که سطح D دندان تراش نمی‌شود - شرایط: عدم برشیدگی یا دگسفلک سطح دسیال + برآشت خوب و تنوع کم پوشیدگی پروتزهایی + اتصال سطح اندک بین ماصنای سطح های مولدهای دوم و سوم

۳) کراون تک‌سویک: (تقریباً ۳ و ۳ و ۳ دندان) مولد است

مولد در راستای خورش تراشی می‌شود در بواره داخلی کوئیک داخلی مولد و بواره خارجی مولد بر مولد تراشی می‌شود، Finish line روی کوئیک داخلی تراشی می‌شود. * تطابق ماصنای توسط کوئیک داخلی تراشی می‌شود.

۴) non-Rigid Connector در دسیال: هر کس در راستای خورش تراشی می‌شود + تراشیدگی + کوئیک + تراشیدگی + تراشیدگی

* قرار دادن non-Rigid Connector در دندان مولد بایر اخلاف تکیه مولد می‌شود

صافی: تراش مولد در راستای خورش تراشی می‌شود و non-Rigid: برش موازی محور مولد می‌شود

انتهای دسیال اصلی طرح Non-Rigid

۱۲) و برتر ترمیم DO داخل کور در مولد

* قبل از گذاشتن برنج باطرح non-Rigid Connector است پس دندان مولد tilted زیاد است و بعد از گذاشتن برنج است پس مذکور که شده و است پس در دسیال بر مولد افزایش می‌یابد.

* وقتی تکیه پوشش یک برنج باشد در حدود یک حفرش برنج (clockwise) است اما در فلک پاسن شعاع حفرش کوهلیک است.

۱) تکیه پوشش پاسن: چهار هندسیاتر - صفت بیرونها به سمت داخل - پاسن به محور سن دندان های پایه نزدیک تراشید - عقربه ساعت ۲) تکیه پوشش پاسن: صفت بیرونها به سمت خارج - پاسن دورتر از محور سن دندان ها پایه است - عقربه ساعت

برنج پایه‌های اول

(اگر تکیه ۱ نقطه ۱ دندان را جایگزین می‌کند / باید صاف ۲ دندان پایه داشته باشد / همیشه در عارضه است ۳۴ است / در جایگزینی تکیه ۳۴ است

تکیه اول تکیه اول: جای دندان پاسن: است روی مولد بایر و رست تکیه روی دسیال و انتال (wrap around)، فاصله عارضه تکیه و تکیه ۱ کاشی اول بر مولد اول با ۱۱، اندک سطح سالم باشد و مولد اول نیاز به ترمیم داشته باشد + پایه ها: (مولد دوم در دندان اول)، فوسای دسیال بر مولد اول تحمل آفرینی، x آنترکس

تکیه اول در محور پاسن

مولد اول - مولد دوم

حرف: حلقه‌های از Supraeruption

دندان پایه: ۲ بر مولد

24
45

پاشیدگی سید بر مولد افسته شود - عارضه عارضه در فوسای دندان پوشیدگی x استخوان برای افزایش استحکام ارتجاع ۵۶ پوشیدگی حادتر ممکن است

sam

Subject:

Date: / /

s.a.m

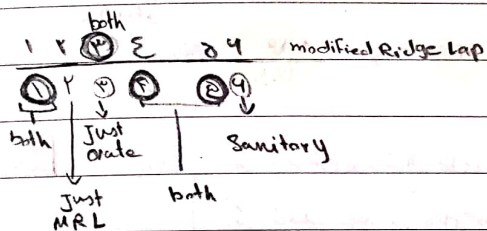
Date: / /

فصل ۷ : پروتوزوایس نامت و اشکال imp

پدرمان اطفال برای جابجایی دندان از دست رفته Imp که رستوریشن ایجابی دندان از دست رفته است

FPD زمین داند. روان Quick & Dirty است. و به عنوان (ریتوریک بیانی) در مایال (جوان) که ریشه شست منقده است. کاربرد دارد.

* اسبلیت کردن استوار شدن اسبلیت - هاسیب (افشیدن سزدهای جرمی) اندک بیم اثباتی های شود و احتمال نسل شدن بیم را افشیدن می دهد و اسبلیت کردن imp



$$\begin{array}{r} 12 \text{ ف54} \\ 12 \text{ ف5} \\ \hline 3 \end{array}$$

$$\begin{array}{r} 12 \text{ ف54} \\ 12 \text{ ف5} \\ \hline 3 \end{array}$$

$$\begin{array}{r} 12 \text{ ف54} \\ 12 \text{ ف5} \\ \hline 3 \end{array}$$

modified Ridge lap
 Ovate
 modified Ridge lap
 (دست- مواضع بکار)

۶ - در حالتی که α و β بازاری شوند به صورت Group function خواهد بود.

FPD - سہ: درجہ اولیٰ نصابی زبان کے ارتقاء کے عنوان پر ایک کتاب کی صورت Complex: درجہ اولیٰ نصابی زبان کے ارتقاء کے عنوان پر ایک کتاب کی صورت

رشته های زیرین مانند حمل و انداز ها یا ریشه های عمیق و درختی تر می نهند و ریشه های عمیق و درختی تر می نهند

پولیدی پروتزها | MCRs نیاز خواصند است

$\frac{124}{124} - \frac{56}{56} = \frac{124-56}{124-56} = \frac{68}{68} = 1$

[illegible]

چون در حالتی که $\alpha = 0$ ، $\beta = 0$ و $\gamma = 0$ داریم، داریم $\alpha = 0$ ، $\beta = 0$ و $\gamma = 0$ را به صورت $\alpha = 0$ ، $\beta = 0$ و $\gamma = 0$ می‌نویسند. (3-4)

نه چنانچه بی پروا وارد نکریم یا پس از آن که کاسهٔ سسکم است و به صورت دایره کشش داریم یا به صورت شش نیاز داریم چه توان از FPD کاشی لایه

با PFM روی استفاده کرد، همان صیقل محض نباله می توان از رزین سوزنی عاک فلزی روی دندان موم استفاده کرد.

۱) هرگونه پرسشی به جز پرسشهای دفاعی بنابر [MCR] لازم است که در صورت امکان از طریق Abfraction یا توسط سفارشات وجود داشته باشد و این معنی آن است که

- کراون $\frac{3}{4}$ و $\frac{7}{8}$ برای پایه های FPD می توانند استفاده شوند نیاز نیست کراون کامل باشد

مذلل ح اگر کائنات طبقه باریکوت و در انتقال خوب باشد و پائین در تنوع با هم بود حرکت برای نه است و نه قاعده جابجایی یا گاهی نودوست ملی گانگی نور

انتخاب منشی برای جانشینی آن منشی

جینیٹیکس مولودوں کا FPD بہ وضوح نشانِ عقل ربیبی لالہ، دانشمندی، خوش فہمی، رزق طویل و مستدام کے لئے دعا گو ہے۔

۴۲۱) کلاسک و رنسانس : کلاسیک های هورنوب : ۲ رنسانس پاپی در قدام یک رنسانس پاپی در خلف

bone loss در اطراف ترمیم یا ترمال کج شده در مینوس اقتضای یکا کند ترمال کشیده شده از دندان ترمال بخواب (دندانه بار شده) 1.3 3.6 4.7

$\begin{matrix} 1,3 & 3,6 & 4,7 \\ [1,2] & [4,5] & [5,6] \\ \hline [0,1] & [4,5] & [5,6] \\ 2,2 & 3,6 & 4,7 \end{matrix}$

درباره یونی 3 [1,2] اگر دندان نتواند واصلی سالم بوده و به طور معمول درون پست قرار نگیرد (Pin modified Partial Coverage Crown) (شکل ۱)

2 [17] 2 اگر نقاط ها یونان داشته جا malposed هستند نقاط ها خبر شده واز 3 [2112] 3 استفاده می شود

دکتر ملج درمان Imp باشد و حاصل استیروئید و کورتیکال برای ۵ imp کافی باشد. نتایج خوار شده و ۲ imp به میزان تقویت و دیگر استروئید

واحدی سرکاری رصد .

Subject:

Date: / /

به آید و به سمت فوکل انحراف پیدا کرده باشند. عمودی کردن توسط اتورنزی یا تغییر تراش لازم است.
 - در جابجایی اگر (در برهه کوتاه و بارش) است یا (ناج کلسی کوچک) است. کلسین به عنوان پایه ثانویه باید اضافه شود. [65]

پروتکل پارسین ثابت پیچیده ۲ دندان ، [3,4] [2,3] [1,1] - ۲ دندان پایه در قدم ۲ دندان پایه در خلف
 [3,4] [2,3] [1,2] - ۲ دندان پایه در قدم ۱ دندان پایه در خلف - قبل از این دندان

زیرین بازو دندان ۱۲ / ۱۲۵ FPD سه دندان [0,1] FPD پیچیده دندان [1,2] برابرتی 2 [1] 1 [2] 3

در جابجایی [1,2] اگر پایه تال و فوکل قدامی است و پورت استوایی کافی ندارد و طرح درین FPD است ، تال و فوکل ext و رستورن لا داده شود.
 اگر فاصل MD که عامل محدود کننده جابجایی در قدم man است کم است در طرح درین imp است ، تال و فوکل ext و رستورن لا داده شود.
 مان imp : تال

در جابجایی [1,2] بیمار باید نسبت به تال و فوکل درجه دندان اول کور دراز و آه گردد. محضین راهنمای قدامی Anterior Guidance نباید بشود بهر تا از نیروهای ناخواسته به سمت تال اجتناب گردد.

- در جابجایی 23 [1,1] 32 اگر به پورت تال ها نامانی است به است ext شوند
 اگر ریشه و ناچ طبق در تال ها است به تال به عنوان دفاع باید به تالی به کار برد
 در جابجایی [23] اگر به پورت تال هم به سمت فوکل حذف شده باشند ممکن است لازم باشد که به پورت هم به عنوان پایه انتخاب شود

پروتکل پارسین پیچیده ستر از ۲ دندان

23 [211] 3 استوار از پورت اول به عنوان دندان پایه و است به طول خاص و رمانی و قوس (curvature) آن دارد.
 اگر وضعیت تال Questionable است به است ext شود و پورت های اول هم پایه شوند.

34 [2112] 4 برای مقابله با نیروی اهم از ۲ پایه و از Full Coverage استفاده شود
 اگر قوس کوچک است یا (قوس ها به طور استوایی نزدیک اند) ممکن است نیاز به پایه درم حذف شود.
 نیروها کمتر مصرف اند و کلسین ها کافی است

3 [2112] 3 حیوان چه سیمار یک دندان تال یا فوکل باقی مانده دارد محموله کشیده می شود زیرا وجوش پروتز پارسین ثابت را بردن
 هرگونه افزایش قابل توجه به پورت ، پیچیده می کند

3 [654] 7 می توان از MCR وی کلسین و FGC (Full Gold Crown) روی مورت استفاده کرد.
 فقط در شرایطی ساخته می شود که فل روی پروتز پارسین متحرک باشد به ناچ کلسین دندان های پایه فولد و در اندازم باشد
 باید Camin Rise باشد.

36 }
313 }
335 }
Subject:

$\begin{bmatrix} 2 & 3 & 4 & 5 & 6 \\ 2 & 3 & 4 & 5 & 6 \end{bmatrix}$, $\begin{bmatrix} 4 & 3 & 2 & 1 & 1 & 2 \\ 3 & 2 & 1 & 1 & 2 \end{bmatrix}$, $\begin{bmatrix} 3 & 4 & 1 & 2 \\ 1 & 2 & 3 \end{bmatrix}$
کامپیوتر

در ارتباط با شیب از دندان
برای جابجایی:

در ارتباط با شیب
 $\begin{bmatrix} 1 & 3 & 5 \\ 1 & 3 & 5 \end{bmatrix}$

$\begin{bmatrix} 3 & 4 & 5 & 6 & 7 \\ 3 & 4 & 5 & 6 & 7 \end{bmatrix}$

$\begin{bmatrix} 1 & 2 & 3 & 4 & 5 \\ 1 & 2 & 3 & 4 & 5 \end{bmatrix}$

key key
 $\begin{bmatrix} 2 & 1 & 1 & 1 & 3 \\ 2 & 1 & 1 & 2 & 3 \end{bmatrix}$
Rigid

در ارتباط با هر طرف دندان
Rigid

$\begin{bmatrix} 1 & 2 & 3 & 4 & 5 & 6 \\ 1 & 2 & 3 & 4 & 5 & 6 \end{bmatrix}$

در ارتباط با دندان قشای یک دندان خلفی

در ارتباط با انتقال بالا ، اگر موقعیت بدی دارد یا چرخیده است گشیدن آن رستورشن را ساده تر و شیب الی را بوی کند.
در ارتباط با انتقال پایین به طور کلی گشیدن دندان انتقال رستورشن را ساده تر و شیب الی را بوی کند.

در ارتباط با انتقال پایین پروتز یا ریس ثابت باید کاملاً Rigid باشد.

در ارتباط با انتقال پایین کاربرد رستورشن باید در همان پذیر است.

در ارتباط با انتقال بالا که سه دندان در حال جابجایی است اگر از نظر پروتز (لا) موقعیت برای واردر باید گرفته شود.

در ارتباط با انتقال بالا یا پایین که پروتز و مولدیک ترال در حال جابجایی اند اگر دندان خلفی باید به صورت Canin Guided posterior occlusion و بازوی کوتاه اهدا که توسط گانجی لور ای دی شود به خوبی توسط طول گانجی تا مولد اول جبران می شود.

در ارتباط با انتقال قشای گانجی بالا یا پایین برای جابجایی هر دو مولد و هر دو امپروتر در یک سمت imp در آن ای کار و FPD مناسب نیست.

در FPD برای هر دو مولد و مولد اول فک پایین هم مناسب نیست و بهترین در آن ۳ عدد imp است.

Subject:

Date: / /

Konkur.in

s.a.m

Date: / /

فصل ۱ : اصول آمار و سری زمانی :

- تراستی ۱۵ mm از سطح کورنال به داخل دو نقش durability structure preservation of tooth structure را با هم میزنند.

شکل هنری توان با کبر و ثبات را تا همین گزند بهمان!

- ضرر ضروری گنم وجود نوعی محدودی بودی مع ریگ تراش است

* Sleeve or veneer Retention در سوراخ خارج قلابی (رقیقین در نیجه سطح صوری دندان) به کار می رود

Retention wedge در رستدستی داخل تاجی (رستدنی نامی از سطح B و L را یکس کوکرتیال) دفعه می شود

بیماری از رستورشن ها ترکیبی از معدود نویم گوار دارند مثل MOD

تفاوت بین MP و FL در رنگ های vital نسبت از فعال های non-vital است.

۱۲۰ اخلاص در شمس حدائق شمس مورد نیاز برای احسان از نبود اندکات

تعمود ساز برای حمل رانندگی استرس در سال ۲۰۱۵-۲۰۱۵

تیم قابل دسترس در فلسطین

۴۰۴

* هر چه معاصی طرح توانی بیست بلغم گم نه بیست خا هر بر
تو اس (زبان ها) بر آید بیست گم نه بیست بیست (زبان ها) کوه اکا دی کند

۱- نقش میز خدمت در سترش با عدد افزایش کم و زیاد شدن

- افشانه کردن box و groove با افشانه سطح کف لایه‌های کف و در واقع از اصلی آن مربوط به هم در پون کف از این جهت رسترس است

۳. شیر و کره (بنفشه) شیر با پیاز له شده و سرخ شده است.

- "نیم کراون" $\frac{7}{8}$ نصف کراون فول است

طالع شمس در ماه گدازد و بستان بستی فراهم کند ولی هر چه در باره کوتاه تر باشد لب آن هم آری شود

* با افزایش طول نسلان، کاهش Taper، دکلان، تغییر باکس و تغییر (به دلیل ادا سطح تیر در مسیر و به دلیل ادا در سطح خوش گم در ربات) (تغییر در ربات) (افزایش میانه)

* امتزاج قسط گیم رازیار و نبات را لم می کند.

internal features - جلی سین ہول، ٹرمو، باکس، کنٹرولر، پائپ، والو، انفراس، س دھند

میرنست قبل از تراش میوه و نگاه داشتن آن

Path of insertion (مسیر): اندر روست، زوئو، دوار 80° دار

دیس بمقام 12 inch
دیس در دهان 45 inch، اینہ قرار دے۔

4. PoI از تلم MD باید میانی سطوح تماس انفالهای جلور باشد در غیر این صورت سطوح برخورد نایافته است (locked out) می باشد.

POI - از نظر ای ای زبانی دستورس مناس

PAI دایره ای در ستون مولاس است. در امتداد این ترفیع نیال ازادی و فانیات الهی صبیح نور و نور انور یکی دشو یا حلال شود.

POI در کمال قنای با بیل اقتصاد محور طی دنبال کا باز - POT (تولید) - در اقتصاد (پن) استیصال : نشان کوتاه - سیم تر - خط د سرو پای

POI در کوانتوم (3 قسای) $\frac{1}{2}$ استیزه سطح بیابان در صورت تأمین میاید که یاه شش گروه (دو شش) غنو ضرری طلا

در کربل ۳/۴ حل می شود. هوائی محوری از (۱) بار در صورت تغییر فاصله برداشتن بین از مرکز گویه می توان به عنوان دانه شل منزه می شود.

Subject:

Date: / /

اگر تراش دندان در یک پلان باشد دندان را پس از حد کوتاه می کند.

عواملی که باعث Structural durability می شوند: تراش بطور افقی و افقی (فیشین لاین) (فیشین لاین) فیشین لاین (fines line) فیشین لاین (fines line) incisal notch

میزان clearance افقی ۲ mm و عمق ۱.5 mm

عواملی که باعث فیشین لاین (fines line) می شوند: تراش افقی و افقی (فیشین لاین) (فیشین لاین) فیشین لاین (fines line) فیشین لاین (fines line)

اگر تراش در یک پلان باشد دندان را پس از حد کوتاه می کند.

اگر تراش در یک پلان باشد دندان را پس از حد کوتاه می کند.

دندان خفیه همان عرصه میزانی است که فیشین لاین (fines line) می باشد. میزان تراش در این عرصه می باشد. میزان تراش در این عرصه می باشد. میزان تراش در این عرصه می باشد.

باز (۳-۴ درجه) به مقدار تراش تراش افقی و افقی (فیشین لاین) (فیشین لاین) فیشین لاین (fines line) فیشین لاین (fines line)

عواملی که باعث فیشین لاین (fines line) می شوند: تراش افقی و افقی (فیشین لاین) (فیشین لاین) فیشین لاین (fines line) فیشین لاین (fines line)

اگر تراش در یک پلان باشد دندان را پس از حد کوتاه می کند.

فیشین لاین (fines line) همان عرصه میزانی است که فیشین لاین (fines line) می باشد. میزان تراش در این عرصه می باشد. میزان تراش در این عرصه می باشد. میزان تراش در این عرصه می باشد.

با تراش افقی و افقی (فیشین لاین) (فیشین لاین) فیشین لاین (fines line) فیشین لاین (fines line)

اگر تراش در یک پلان باشد دندان را پس از حد کوتاه می کند.

اگر تراش در یک پلان باشد دندان را پس از حد کوتاه می کند.



اگر تراش در یک پلان باشد دندان را پس از حد کوتاه می کند.

اگر تراش در یک پلان باشد دندان را پس از حد کوتاه می کند.

اگر تراش در یک پلان باشد دندان را پس از حد کوتاه می کند.

اگر تراش در یک پلان باشد دندان را پس از حد کوتاه می کند.

اگر تراش در یک پلان باشد دندان را پس از حد کوتاه می کند.

اگر تراش در یک پلان باشد دندان را پس از حد کوتاه می کند.

اگر تراش در یک پلان باشد دندان را پس از حد کوتاه می کند.

اگر تراش در یک پلان باشد دندان را پس از حد کوتاه می کند.

اگر تراش در یک پلان باشد دندان را پس از حد کوتاه می کند.

اگر تراش در یک پلان باشد دندان را پس از حد کوتاه می کند.

اگر تراش در یک پلان باشد دندان را پس از حد کوتاه می کند.

اگر تراش در یک پلان باشد دندان را پس از حد کوتاه می کند.

اگر تراش در یک پلان باشد دندان را پس از حد کوتاه می کند.

اگر تراش در یک پلان باشد دندان را پس از حد کوتاه می کند.

Subject:

Date: / /

- مشکلات ۱۵ احتمال جوشیدن ۱۶ دشواری مک‌گذاری و لب‌بازگشت ۱۷ تغییر شکل لب در برش‌های اندرزال ۱۸ احتمال اورمالیتر
- نایب اص مولد کاربرد ۱۹ شکل‌های خلفی یاس ۲۰ دیواره آگزیال دی ۲۱ سطحی که دندان بر آن سمت تلت یافته ۲۲ مارجین یا کوکولونال Partial veneer crown ۲۳ آنله Mod ۲۴ در سائلا
- انواع FL های با کوکولونالی در بوکس ۳ فل بلا ۴
- ۱۱ (شایع‌ترین) بول غود بر صیرنشت (بول ۰.۳ - ۰.۵ mm)
- ۱۲ در مواردی که نیروی مغننی به پوره و زیبایی مطرح نیست بول مغنن بول و کشا بول
- ۱۳ درامپ‌های حجم نایب اص در حقیقتا و عم غرورت بل (در کامپچه کوچک نایب نیست و بول برای لبضی بین سائپرت انزایی است) (نفت مارجین) هم تراز محل آن است
- * فرزهای الای flat-end , Flame Round-end , Flame , tapered , taper , Football Shape , فرزهای فنیشیپ بوده که مراد استفاده مشابه با فرزهای الای برای Finishing را بر عهده دارد.
- * فرزهای Gross-cut برای برداشت رستورن قوی مناسب اند و در لبانی گذاشتن ریج واقعی در طرح دندان مناسب نیستند
- حداقل ضخیم شدن چتر
- حداقل استرس شدن چتر چتر میخی
- حداقل زیبایی شولر کلاسیک - شولر لایال
- حداقل استحکام شولر کلاسیک - شولر لایال - شولر بول
- شستن استرس شدن شولر کلاسیک
- حداقل آرائی نایب اص
- نرم‌کن کلاسیک شولر بول
- اورال کشور شدن نایب اص
- برای صیرلان گستره تقسیم زیاد باید از محدود کردن صیرهای خروجی بهر صورت
- چهار چهار برای بر مولرهای بالا و یاسین میان در

sa.m

Subject:

Date: / /

Konkur.in

s.a.m

Subject:

Date: / /

بهتر انجام می شود

تکنیک Zena نشان دهنده برای مارشال های یک سره با چینل اصلاح شده

پروکسیمال ۴ برابر طول دندان مقابل حاشیه کشیده شود

taper end round

شماره ۲mm در سطح آلوزال

tand Round end

برای لایه فانتال ۲mm در نوامی با پوشش سرامیک و ۱۵ برای پوشش فلزی

PFA

فلزی

OBPL

توانی طرح باکال

شماره ۲mm با طول ضخامت فنر در بخش آلوزالی طرح فانتال

شماره ۲mm در لایه آلوزال

۱۲ پس مقابل ۱۴ قابل

Flat end taper

short needle

پروکسیمال

torpedo

لینال

Flame

جله رولدر باکال

زنگنه زیبایی اهمیت نداشته یا تلسین قادر به ایجاد یک مارشال دقیق دقیق سرامیکی نیست از فیش لاین سولدر بول استفاده می شود

* آلودگی با سرامیک ترمیم شده باشد wing در قسمت لینال با یکس پروکسیمال منطبق می شود

* آلودگی در wing لینال توازن عمل عاقل پروکسیمال قرار نگیرد سرامیک در سطح Proximal فاقد تراشیدنی خواهد بود

Flat end Taper

شماره ۲mm

* شیب به سمت لینال (لینال سوزن) با شیب تا از یکار نیازی shear به پروکسیمال نمی شود

Flat end Taper

شماره ۲mm در دندان ۳ تا در لینال ۱۲-۱۴

Small wheel

لینال - باقی نشود

Flat end Taper

پروکسیمال و بقیه لینال

Fine Flat end Taper, modified bangle chisel

راندال شود در سطح مارشال

- توازن در wing است

شکست Half moon Fracture (شکست نیم هلالی) در دسترس سرامیکی : ۳ دلیل دارد

۱. آلوزال Deep bite : به طوری که دندان مقابل با $\frac{1}{5}$ سم و یک سطح لینال عاقل داشته باشد

۲. کوتاه کردن شش از دندان : موجب توازن است و شکست در ناصیه لینال می شود زیرا طول تراش برای سایز پرت بطور لینالی و آلوزالی عاقل نیست

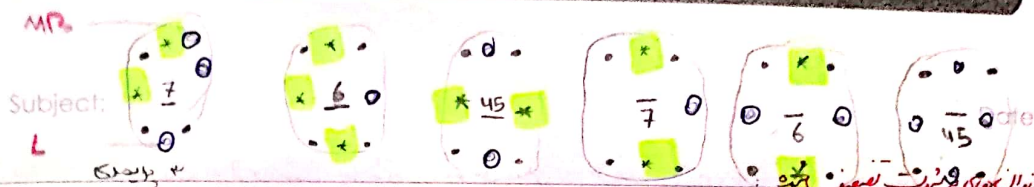
- کنترا اندیکسین روکش عاقل پسینی :

کوتاه بودن پس از دندان

edge to edge

Deepbite

s.a.m



Subject:
L

بازدید
از
مکان
بازدید

دارند (Foundation Retraction)

Core

این زیر جالبی توسط رستورن

با (Carbon)

تعدیل های مرکب (Carbon)

این زیر جالبی توسط رستورن

با (Carbon)

دندان که نواحی راجع هیپوگلیوتیک بدون توجه به میزان عالج درگیر شده ممکن است نیاز به رستورن فولد دایر داشته باشند

Contra Core: پالی + لایه عالج 1mm اطراف آن که هیچ وقت نباید در دندان زنده مورد ترمیم قرار گیرند

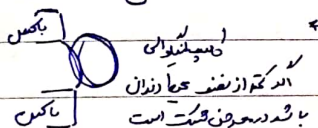
طرح های ای رکنده رقیق شدن نباید بیشتر از 1.5mm از سطح فود یا از سر دیال دندان ششم عمیق شوند

مضخامت عالج به ارتفاع حلق نسبت به داشته باشند

اگر سطح D و M دندان بشود دایر باشند باید از دیال دیگری جهت جریان در فضا دندان از دست رفته لیگال استفاده کرد در این موارد ممکن است کاروان بود

کود آملی نگه داری شده با سن قرار گیرد (حاسب لیگال اگر کشته از نصف خط دندان را داشته باشد در موضع شکست قرار گیرد)

از سطح مقابل عمود بر فضا دندان می توان برای ای راکس فرستاده کرد در صورتی که حلق نی از یک دندان (180°) در ناحیه خارج از دایره لیگالی باکی باقی مانده باشد



بازدید عمق 1mm

به اندازه راکس ثابت ای رکنده

برونشت فولد کاروان اگر مقدر باشند از راکس دارند

بین رقیق شدن را با افزایش طول داخلی و ایگلی (Internal Apical) به حای سطح خارجی افزایش دهند

می توان آن ها را از محل اتصال لثه قرار داد

Pararell در رستورن رقیق و Non Pararell در رستورن حایس به دایر مورد

به خط ترین فوای (لایه انس) یا دایر دندان در خط ترین فوای است

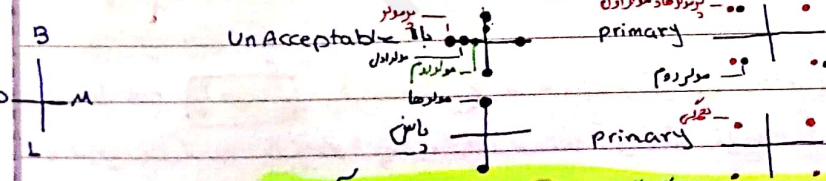
در دندان پودر یا سن به دلیل عدم حضور فوای نامر Unacceptable در دندان

پودر اول بالا 3 نامر Unacceptable، پودر دوم بالا و پودر های پایین و پودر های بالا 2 نامر Unacceptable دارند

حجم دندان ها به جز پودر دوم بالا 4 نامر primary دارند و پودر دوم بالا 3 نامر دارد. فریب بالا پودر دوم بالا Secondary و 3 ثانوی دارد

در هر نقطه که به جز پودر دوم یا سن 8 نقطه کلمه توین شده و قیمت دسیال پودر دوم یا سن هیچ توضیح ندارد

در پودر دوم بالا نامر Unacceptable سن و نامر MB اولی نیست هر دو ثانوی اند



با افزایش فوای و سن و فوای بین رقیق شدن ای باید ولی بعد از قرار گرفتن 5 بین لاکش رقیق شدن انگاری شده

بین های بیج ستونده 5 برابر بین های کان ستونده (رقیق شدن) دارند

نخه برخورد رستورن رقیق

Onlay MOD 3/4 Crown + Box تقویر قوسه تمام MOD

Extensive Box (بکشی) + groove اضافی

groove / pin اگر رقیق شدن فوای در (فشار) در آب از دست رفته

Full Coverage Crown

Full Coverage Crown

sam

Date: 7/20

چاه ظرف، اندکات هائی که در دندان نه افتو بواسطه پوشیدگی یا استورشن قعیم ایجا برنده اند (اینس های سماک) استفاده می شود اما قعص ضایع به FL نزدیک باشد.

باسلام استقامت کرده که قوی و ماحول است

دیکھو! یہاں عام فائبر سے بنے کواٹر باؤنڈ اینڈ خورگی (Corrosion) درجہ دھن را اثرات سے ہو رہی ہے اور اس سے فائبر کا رنگ بدلتا ہے۔

هستونیت کربن است

۱:۲ است. بار ایزان همان کور. هر دیواره‌ای که نسبت فواصل بار ایزان آن مختراز ۱:۲ است در طول شش‌سایه و بار کور که نمود

- طرح های مربوط به ارتعاش را می توان پس از 15 mm از سطح خارجی دیوار محسوس کرد.

۱. اکثر بیماران با جراحی دندان قفلی از دست رفته بیشتر اغلب قرار دادن کورنهای مژه باسن و به دنبال آن PFM توصیه می شود.

علم $\frac{1}{2}$ از دست رفته یا سه تا پس از دست رفته Pine Care + Crown توصیه شود.

درست آوردن مصدر فعلی (استمر) نوعی است باین روشی :

ساخت کمر - استوارتر کردن بوقلمون برای کمر قرار داده می شود - به موتور الکتریکی - به برنجی در صندلی و پائین تر از کف است - Occlusal Adjustment - (ضمیمه کردن)

رہن بہ رستورن کمرلن سو قسے - سافت کمرلن اصلی

Ferrule effect : خردم دندان ، کمو ارتوژنی :

* ارجع وایر را در دست اینست و زمین را با پای که من باید تا آن حد حرکت کند و محاله است که باید ایستاد قرار می دهیم. مسافتی که باید (فاز) خارج

۱۱) حاصله من ایا که متن تمام شده کی یا پس برای تا الونوار کرست. ۱۲) اضافه کردن ۲ mm برای پهنای سوراخ (۳) حداقل ۱ mm

[illegible]

* الرتخوب: زوال بکریست الوتول بمطعم باستر لآلله 3mm السور من نیاز دارم

سنت یام ربه در جراحی لا بدتره خود و له در السن و زن با القودتک سوره یامه

۱. ماه رمضان باید در جای خود ثابت ماند. بعد از آن مرحله بعدی شوم. ۲. ماه فاعله باید من جای و وقت دستوریهای فصله بدست

۱. راجه مان ۲۰۰۰ (دشمن در هر طرف) $(2 + 1 + 2 = 5)$ (دشمن) قرار می گیرد

۱- ادب (عقل و قضا) با اندازه متعادل (با یاد رضا و نور علی کجی) از قهقهه و کت الفقه و قد کرد، مستورین، همزیست با ترمیم فانی می کنند و مراد را (دول)

بہارِ تنویر باب ۲ نصفِ آن کا سود

طول داول $\frac{1}{2}$ طول رستم یا (هم اندازه طول تیغ) بستر هر کدام که بزرگتر است و طول دیگر یکی اینچال یا جبهه مانده یا بدین حد $\frac{1}{2}$ درم

گفتن برهانی که برای (نظام مدرک) میگوید که انقضای آن تجویز می شود، قرار دادن این دستورین ریاضی با پوشش الزام نظر نمی آید MOD است -

تفاوت های (سوزن زنی بالا) معمولاً دارای ریشه های هستند که بر بنیاد جسمی تصور روانه های ریشه آن نازک Thin است و بدین گونه اعمال ریشه های آنها تغییر

2. مردارهای invagination و وردار ←

اصل کور دیباہ پر موزوں تھا (مقتضی ہر کار سے روکا کہ رشتہ ہا بہ حد فنی (تلفیظ) (عمیم) (bulky) و مستقیم باشند

از دیواره مجری عمودی را به وسیله کمره ای روی دندان بر مولی که به عنوان دندان پایه دندان فرستاده بودیم باید از دندان را

2

Subject:

Date: / /

دندان‌های که در زمان انفرجه اند (ساید بیل) برای برآوردن نیروهای پارسیل (توکل) این‌ها زایل می‌شوند (خودرست شدن) که برابر می‌شود با

خودرست شدن دندان که FPD می‌شود و انفرجه است ۲ برابر است ۲ برابر دندان منفرد (Single teeth)

Amalgam pin = Dentina well

* در دال پس ساخته با کورماله کاربید ۸ زایل نسبت به آمالگام به هم می‌چسبند از ماه نیاز دارد و در نتیجه درباره دندان‌های کومل صغیر است

دال (رست) زوگونی به دلیل بافت ضعیف رزستنس پیچشی (Torsional Resistance) ضعیفی دارند

نسبت رزستنس (دینامیک) = دینامیک / تورتیونال Resistance ضعیف خود دال باعث رزستنس پیچشی ضعیف می‌شوند

* بر اساس کالانیم، Corrosion و خوردگی آلیاژهای مادی تیتانیوم، پلاستیک، بلاک، کربن، کربال، مریک، سطوح اند و سطوح کربن

برنج، کرم نیکل، استیل، ناستیلون، تیتانیوم

- اولین وسیله خارج کردن کورتا: کشانور اندر نسبی دال

(اولین موردی) که وارد می‌شود (بررسی) است که با دال تطابق دارد

اند دال شکل نیمه parapast دارد از این‌ها آن کوتاه‌ترین اند بطوریکه Bc14 دارد از دندان آن کوتاه‌ترند

* اند از نیوکوی مارپیچی استفاده شود رزستنس را می‌توان تا ۹۰٪ افزایش داد. نحوه = ۶۰ مار

- دوسین دال که برای ساخت Short key یا Anti Rotational Device در ساخت دال کاربرد دارد به کار می‌رود رزستنس را می‌توان است اها افزاینده

نیرو ۱: محلول گسین ۲: عینرودیک ۳: پودر ۴: ۷/۸

گسین ۱۴/۷

- نیرو: ها شود کند غیر پرنده ای دارند

* به عنوان یک قاعده کلی این اندازه (فضای کشیده توری و نیرو) نباید بیشتر از ۱۳ (۱۴) در نسخه (CET) باشد و فضای دندان در اطراف دال بر سخت می‌باشد

رشته و پلاستیک تراش آن باید ۱ mm باشد

- بعد از آماده سازی دال برای ایدای Keyway از فور ۱۷ استفاده می‌کنیم که در بر مویرها کاره درم به شکل رای کشیده (۴۴) طول ۲ mm

کنترل دال: اندر نیوک: ساختن دندان می‌شود بر اجینرودیک

* کنترل دال طرح یکا طرحی (Metal Collar) در اطراف می‌کشد سطح اندرانی تراش ایدای کشیده بر نیرو (Bracing) دندان مانع از رزستنس

ساخت رزستنس مانده دندان شود

تغییر کردن آلیاژ رزستنس دال کور: انفج، به آلیاژ مانع شل شدن حباب، جایابی انیوگنیت، به جتیم فلک، نفوذ شدن کامل دال و کور کشیده

کل اسید: لبه اندرانی یا اندرانی

(از ۲۰۰۰ میلی‌لیتر آب اضافه کن) + ۵ گرم انیوگنیت + (عمق اندرانی از کاغذ نشور liner در رزستنس) : دال کور و فضای کوپتر ساخته شود

و راحت ۲ در کاره قرار گیرد

- آمالگام را با دال اندرانی (Picked) می‌شود و بعد اسید بر روی می‌شود

- مدت زمان صاف هم برای دال کور (burnish) ۵۰ ساعت می‌شود است!

sam

Subject:

Date: / /

از داخل کور در داخل سفت باند (bind) یا کاملاً ننشیند Air Abrade کنید.

برداشت کور در داخل کوربا Rubber/Abrasive wheel اغزی شود. چرخ ساینده لایستی

در پلیک دادن از انتهای ایمپال به بالا Escape Vent برای فرار همان بتواند

داخل کورهای ریخته گیم بسیار به نشت در دندان های مولر به طاری رفته.

اگر بعد از کواپ دندان نیاز به معال اندو نشیو داشت بعد از اندو از روی کردن از یک داخل اسلیم برای تثبیت (stabilizing) دندان به طاری رود.

اگر دندان تراش خورده زیر کواپ دکلند می توان یک "داخل کور رتروفیت" برای تطبی با کورادون که از جای خود خارج شده ساخت

Subject:

Date: / /

صل ۱۱: رابطه بین زنگنه های که از نظر پروژکشن ضعیف شده اند.

- فضای که مارجین باید روی ریشه قرار بگیرد شولدر اینجی ضعیفی است.
- * کیا بیندیشی این جغرافیای سطح فاسیال و در این موقعیت ایملی تقریباً همان عمو تراش سطح کوری الیاری کند که شولدر در سطح جوی ایاری غلبه به عبارت دیگر
- (Finish line اینی جغرافیای است) چون کمترین تقویت و کمترین مسترس سطح دندان و دارد.
- در این PFM ساخته شده به نحوی که جغرافیای تحت ریشه قرار گیرد باید "کولار فلزی بر روی دریا صید جغرافیای" داشته باشد.
- (Flute) ها که بر روی تراز فورکشن و (Vault) ایملی قرار فورکشن قرار دارند.
- رنگ Flute روی دندان بر بالورنه که کلین لند و کلین کدک استخوان است.
- * مانند کراول باس (کاتود لیم فورکشن) یا باز روی کند نه هندور اصلی کراول را.
- شترین ریشه ای که در موی بالا دجارد مشعل می شود D13 است و کمترین فاصله فوق و CEJ در فاسیال این دندان است.
- سطح فاسیال باید به سطح تقعر بالای کل در شرف مشعل (bifurcation) که به طرف سطح کراول توسعه می یابد نفوذ کند تا اینکه با ر فاسیال که در ۱/۳
- الکوزال سطح فاسیال قرار دارد تندی کند.

Root Amputation - عبارت است از خارج کردن ریشه دندان در سطح زنگنه آن

Hemi Section - نصف کردن دندان ها و خارج کردن یک نیمی آن.

قطع ریشه - راکتی - روت اامپوتیشن: خارج کردن ریشه بدون توجه به کار که روی تاج ای می شود.

انطباق های خارج کردن: اتاد کوری شده فوقاً [۱] از دست رفتن اتوال یا انقلابات اطراف یار ریشه [۲] سطحات اندو ریش یار ریشه

[۳] آرایش های دندان جلا رچنان بهم نزدیک اند که فضای اضرا در مسدود شده است.

کنت اندو ریش ها [۱] Fused Root [۲] در ریشه های نزدیک به هم در دندان [۳] افورکای ایملی که در ریشه اول و دوم بالا قطع ریشه قابل ایست است.

[۴] زردی - ریش به ریش - ریش های به ریش - و کینوفت [۵] در ریشه های باقی مانده نتوانند به طور وضعیت اصل اندو ریش

- دندان های با ریشه قطع شده می توانند با ریشه برای توجیه لایه لور با ریشه

* دندان ۴ پارس و قوتورترین ریشه را راکت و شستن مسدودت را ریشه فاسیال بالا و در هر های بالا شستن مسدودت مربوط به (سدرت) است.

- خروج ریشه ص به در بولور دیک نسبت به مولر اول فاسیال صباها اند و روت استخوانی را کم می کند. مسدودت استخوانی $DB < P < MB < RT$

- مولر بالا - فاصله فاسیال تا CEJ - شستن: دیستال - کمترین - فاسیال - شستن بین ریش و ریش: DB

- مولر پایین - کمترین فاصله فوق تا CEJ - در تحت فاسیال است و اکسوز فوب هم از تحت فاسیال بهتر است.

* به منظور احتیاط از سوء تفاهم های احتمالی اغلب لازم است که ابتدا قطع ریشه صورت گیرد، پالپ را با لیک (استدین موقت) حفاظت کرد و

درمان اندو ریش را در صورت زودتر آغاز کرد.

خی صبا (هیچ آفری از نور کا باقی نماند) هرگونه لیدای (Ridge) جلا شود.

- شستن لاین تراش کراول باید بعد از روت زنگنه (پوترازیل جیو لند) که توسعه زار لاین تراش به طرف ایملی به منظور پوشش عاکسوز ریش

که شکل آن از طریق بولور تری ریشه فصل کرده است دندان را به نه مطلب ا

- بعد از روت زنگنه اغلب نیاز به لاول شست و می توان آتاف پالپ را با (هالو) بکرو و وگا او نیاز به لاول محد (دامل کور ریش)

بر (دامل شستن ساخته) ارجحیت دارد.

s.a.m

Subject:

Date: / /

محل سگن مولر بالا: DF مولر بالا ریشه است که بیشتر از هر ریشه هایدروکسی شود ← اندر رلاکسی شود ← (Lamb chop) ←

رسترش برای دندان طرح الفهنگی کامل را بازسازی نمی کند.

اصول DF بزرگتر از حد مجول طراحی شود و بیمار را قادر می سازد که خاصه را غنیمت دارد.

(کلیت پروتزهای) در اندازه نوزاد / فاسیونوای بقواری شود / کانتر کاس DF در جهت انکال ناصیه کاسیت شکل معر مشخص باید داشته باشد تا از

برضرد ماه غذای باله خودداری شود

* کولیت کردن کاس DF عموماً از نظر زیبایی سطحی ایاری نمی کند زیرا این کاس به توسط MF غنمی شود.

2 خارج کردن ریشه MF طرح انکال حاصله (مطلوب است) → ایارد طرح مقعور یعنی M پاسنی تاز لاشه نیست لازم است.

3 خارج کردن ریشه بالانال سطح بالانال تراش باید مسطح باشد و اغلب دارای یک Flute مقعر صاف روی سطح فانیال از کلی بای فرکشن خواهد داشت.

تراش دندان باید FL کولیت می کشمال گدرو هم روی تیارهای طرح انکال دندان های جاور بار

* سطح های فانیال تراش باید در صبت FL نزدیک کل طبعی خودبارند - کاس های کشمال کاملاً کوچک بوده و احتمالاً به صورت کمی بزرگتر از

باید به (عقله ط) بار یک در صبت کشمال دستمال گدرو قرار می گیرند.

مصوبت ایارد کاس های کشمال - 1 غرقاب در صبتی در رعایت بهایست 2 ایارد نیروی گدرو توکا شود 3 دشم دندان و ویر کردن

4 خارج کردن ریشه های فانیلی فراموشی یا گدرو به فرام خود ریشه پلانای باقی مانده.

ایارد رابطه Reverse Occlusion یا Cross bite تا نیروی انکوزای در صبت فانیلی روی دندان بنابر.

محل سگن مولر پایین:

اند دندان مولر ازین دندان در قوس فنی باشد و دندان های قابل خنی به طرف دشیال اولین دندان مولر ف پاسنی مقدار فانیال باشد ندراسن خنی

مزیال مطلوب است. (صورتی که باقی بماند کمتر از $\frac{1}{3}$ میابورت استخوانی اولیه دارد)

آند ریشه دشیال بقی عاید - بریج shortspan که ریشه ظول خف نه را با نوبت پرومور کول جالینی کند.

- آند ریشه مزیال باقی عاید مولر اول خف نه باشد - بریج longspan برای جالینی صلا از دست رفته - پوتونی بارسک بلاست!

بای کامیدیزیشن:

- هر دور ریشه جانی باشد - آند ریشه های طوری به طر صفتی از هم دور نه باشند و فضای اجرا و وجود دندان در دهان داریم.

1 (ارتودی) 2 ایارد کشمال های داخل ریشه ای می توانی کیری ریشه های فانیله صرت 3 Intramedullary shoulder

4 منجم مولر فانیال / کشمال بین ریشه ای کلی گفته با اتصال دندان های (مقر) ریشه به ریشه دیگر Intramedullary Splint

5 (فرام انکال کاملاً مشابه یکا مولر محلی است)

* یک نوع اسپلیت کردن ریشه ها به هم است به موری که فرکشن را قابل غیر کردن، عاری از پدیکلی در حوده self-cleansing قرار دهد.

- افلاکسیون: فقط وقتی امکان پذیر است که ریشه ها 1 طول 2 شیبانی سه با اتوال به ضوی نه باشد 3 به طر صفتی جدا باشند.

موسیت دشیال: قلع ریشه موسیت را قلع نمی کند و شست ها بیشتر (انفوزیک و تریم) هستند تا پروتزال (یعنی ریشه می کش)

- ریشه های فانیل بیشتر از فانیل بالا باشند و در وی می شوند (2) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17) (18) (19) (20) (21) (22) (23) (24) (25) (26) (27) (28) (29) (30) (31) (32) (33) (34) (35) (36) (37) (38) (39) (40) (41) (42) (43) (44) (45) (46) (47) (48) (49) (50) (51) (52) (53) (54) (55) (56) (57) (58) (59) (60) (61) (62) (63) (64) (65) (66) (67) (68) (69) (70) (71) (72) (73) (74) (75) (76) (77) (78) (79) (80) (81) (82) (83) (84) (85) (86) (87) (88) (89) (90) (91) (92) (93) (94) (95) (96) (97) (98) (99) (100)

هم موسیت رسترش دندان های که از نظر پروتزهای صبت هستند باید ایارد 1 (انفوزیشن) مختلف ریشه با دندان 2 (Protected Articulation) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17) (18) (19) (20) (21) (22) (23) (24) (25) (26) (27) (28) (29) (30) (31) (32) (33) (34) (35) (36) (37) (38) (39) (40) (41) (42) (43) (44) (45) (46) (47) (48) (49) (50) (51) (52) (53) (54) (55) (56) (57) (58) (59) (60) (61) (62) (63) (64) (65) (66) (67) (68) (69) (70) (71) (72) (73) (74) (75) (76) (77) (78) (79) (80) (81) (82) (83) (84) (85) (86) (87) (88) (89) (90) (91) (92) (93) (94) (95) (96) (97) (98) (99) (100)

16 (طاش اورلپ محوری) 17 (کاس های مسطح سه طوع) 18 (پودمیلند)

s.a.m

Subject:

Date: / /

فصل ۱۲ - رستورشن موقت: عکس گرفتن - کشنده مارچ - ها / نیازهایی که رستورشن موقت به دوره ی کند / استحکام دیگر - زیبایی - سهولت بالزگی - بافت موقت - فانتزی نورانی - کاملاً از پلاستیک - بافت موقت رستورشن: Prefabricated: فقط برای رستورشن موقت قابل استفاده هستند: tin cans - کوانت فنرک - نا تو میا - کوانت بی کربن - پودر فلک - شل سولو گریس - موقت موقت: custom made - روش سقیم - پیدایش Technique sensitive است - رزین های به جز PMMA: اصل از پلی متاکریل کاپل باید

الوی اندال خارج شود / به دلیل پلی متاکریل خارج دهن / انقباضی آن کمتر از حریم است / در صورت استفاده از PMMA: تحریک لیبایی و صراحت / در روشی سقیم: تجمع نور و اصل / رطوبت باید

روش غیر سقیم - زمانی که از PMMA استفاده می شود (روش ارجح است)

* تفاوتی مارچینال رستورشن ساخته شده با PMMA در روش غیر سقیم (۷۰٪ پیوسته ی باید)

روش Over-impression - به قالب و ایکارکت تشعشع و در نیمه ی رستورشن بایم - وایوان کت تشعشع و نیمه ی قالب برای جلوگیری از چسبیدن / حواصی باید فعال در هر طرف دندان مورد نظر جاتی بماند - ایکارکت مورد نظر - به قوی و خشک کردن آن و بیضن کردن و ستن قالب به کت با فشار لاسی

* (معمولاً کت و قالب) در طایفه ی دراز (۵ min) یا (دندان فشار ۲۰ Psi) قرار می دهیم تا [۱] پلی مریز شود [۲] تخلخل کاهش یابد

(۳) استحکام عرضی آن تا ۲۸٪ افزایش یابد

* آلون با فنر (مورد نیاز دارد) (خارج از دهن) تنظیم می شود

- همان کوان با همان بافت و متوسط مثل ۲۰E که وازنی چه آن افزوده شده است [۱] استحکام کاهش یابد [۲] جابجایی کوان را می بایست

در صورتی که به هر دلیل کواندال که به روش وازنی به ۲۰E افزوده می شود / اطمینان بایستی به سطح ۲۰E و در هر دو جهت تشعشع و در هر دو جهت تشعشع

- یکش موقت در بیمار که پروتز فوری حلی دارد - نور فلک و ساخته می شود - بعد با وازنی چه روشی در رزین و رطوبت افزای می شود و بالا پاسینی کنیم

- دیالکت رستورشن چه فوایدی دارد [۱] کاهش احتمال تغییرات [۲] سهولت عکس کوان [۳] راحتی سقیم

- بهر موقتی که با استفاده از تمپلای ساخته می شود و / یا ابزارها و ... با پوچی پیوسته ی رزینی قرار داده می شود ... (باید در هر دو جهت تشعشع و در هر دو جهت تشعشع)

[۱] باکس در تمام جهات

[۲] تری پل از پوچی و فشار انداختن

- پیشیاب با دهنان خط عصبی را که در پروتز دهنی دارد داشته بایست

- رستورشن موقت VLC: دور شدن طرد [۱] استفاده از تمپلای شفاف با کت زغنه زده به ماله حیا کشه

[۲] استفاده از پوچی رزینی از جنس VLC - VDMA: با دست روی دندان قرار می گیرد، آلون با سبکهاست و جو سخت شدن اولیه قبل از خروج از دهن سخت شدن نهی بعد از خروج از دهن

- مشابه روشی پوچی رزینی VLC: توان از ماه شکل زده با سیم کامپوزیتی هم استفاده می شود

- رستورشن موقت که به پوسته ساخته می شود (Shell-fabricated)

- تلفیقی اندر روش سقیم و غیر سقیم است / در این روش تمپلی می شود با (روش پلاستیک) پودر مریز و پوسته ی فلک ایجاد می شود، نیمه ی رزین، داخل آن در کوان نهی می شود

در تمام جهات باید داخل دهن میوه شود

s.a.m

Date: / /

بیس آکریل که با شماره از ۱ تا ۳ در اینجورین ساخته می شوند :

عین: قیمت زیاد - نیاز به وقت زیاد / توی پلاستیکی Dual Arch استفاده می شود / تصویب کمیای رحمانی نژاد و ماهی مناسبی برای (دری منقسم است)

مولد باقی مانده در امپراتورهای (متعاً) مجاور دندان تراش خورده، دست نخورده باقی می ماند تا مانع از گریز کردن بین (کریل شور ^{۱۶}) باعث سهولت مسافت (تحریک) دندانهای دندان

گزارش علی کونیت علی:

نیازمندیها و وسیع هستند. اکثریت در دست اجراشوند. باقی اجرا در دست اقمی و اسباب به دست شوند.

اصفا با د آر جید (OG) (الوزد جنیو)

برداشت شود، کوان پر از اکریک، هر یک شده در ری گس خنده ک شود.

- **بیشتر بن جابه که اصلاح می خواهد ؟** نیمه جلیبویانی سطحی اندک
 - **کدامون می گویند جابه ترین + یک کسره کمتر ایم** معلم در کمال می تواند برای مثال جابه حرکت در یک قرار گرفته اند به کارور
 کردن **فیلو** ، **ناقص** ، **بیش** معاضد :

۱. کم از کم ۳ اوستی (موارد انسانی) هستی (مولی) است.

* (فلسفہ کا سب سے بڑا مسئلہ) مولانا (علیہ السلام) کی ازموادِ شیعہ اور انبیاء (علیہم السلام)

* مقدار تراش سطح (اندازه) mm لاسی عروقی است. هوا لاسی فیلتر شده هوا اول لاسی فیلتر شده است.

میزان قرار Proximal زخمی است که اجاره فستق کردن را بهر پولی ببردانه می شود که ترمیم نه !! تراشیده شده در زمان صورت نمی گیر

معیار اول : دور ۸۱۵ - اندک کف برد - خستنی این سولار بود - باید از (استیمیت بلک) برای فیلر کردن لب جنه حیوان استفاده شود

PMMA - اقراض لھا الذوق و تھل High - مقاومت بہ سایش و سما انلا ساز و مونومر سی العیاض صھی High - شکی لھج مایس

PEMA : انتظام یاسین - دوام یاسین - افزایش دما الذہ ترسیب Minimal - انقباض حجم سورا - فکرم و تافنس یاسین - تخریط یاسین

PMMA : استقامت باسی - مؤکرم تا فوس باسی - **انواع باسی** (فقدان ماده) - نتی مطح باسی

منقول من Bis Aaryl : قابلية باليش limited انقباض حجم بعدا مقاومة بربن ليدري كم تكتسب امان انتخاب رش محمد - رضى طوع وكره

UOMA-VLC : تطابق مارشال ناغاسا
 مقاومت به ریش پیری کم - شکستگی - امکان انتخاب ریش مجدد
 WT : مایل کپریل
 colour stability : ثبات رنگ

۱۲۱ / ۱۲۲ / ۱۲۳ / ۱۲۴

PAMA : High $\rightarrow$ حماى الزئبق
 PEMA : low $\rightarrow$ دافع

رشتہ کا دوا رشتہ نہیں ہے ایم / دوستی کا دوا رشتہ ہے

دک - قعت ساه
ال تطابق اضافی

Date: / /

فصل ۱۳: کنترل و اطمینان سازی نسج نرم ۸

* الکترولیت در سلول ها (جای اتصال کاتدی و آنودی) تنظیم می شود.

- مؤثرترین وسیله برای اندازه گیری پتانسیل در برابر مرجع؟
- راجع به پتانسیل استاندارد در مقابل کبوتری الاستومری باید چقدر شود و کلمه خارج شود یا بکاف اید شود.

حجم کاتدی کبوتری و اتصال کاتدی از دست کش High Volume استفاده نمی شود.

Saliva Ejector: می‌تواند به سرعت در فک بالا در قالب گریز محل کردن استفاده شود.

Suedapter: در بابه دندان که در بدن دارد - چین تراش زبال را دور می‌کند - با اول فمپ برای قالب گریز و محل کردن به طوری رود - عدم نیاز به لاستیک مخصوص - بجای باید (Up Right) باشد - به است نخس قوای آن در فمپ (استفاده) قرار گیرد - اندک فمپ (آن مناسب است).

معدودت های Suedapter: معدودت برای دندانهای به سطح لبه دندان های فلز پامن - آسیب به سطح دندان - معدودت استفاده در معدودت قدیمی ضد بولار - معدودت کردن انگشت - خط زخم کردن کام.

- هیچ داری به طور انحصاری برای لغزش بنای بر قائم دیگری موجود ندارد.
 طوایف لغزش بنای = انی دیا اولوگ : انی کولنژی : رونیول (طیکدرلات) : دیات کتم الفیگ لین دارو نیس
 انی هار قفسو : طوویل هیدروطواس : انقوی تری دار : دریا ول و ندرزون یا اصیلا حق طور

Finish Line Exposure

[illegible]

* اگر ماه قمری لاسمری است دای می تواند کم یا فلز الکیم و طلا باشد
- اگر ماه قمری کامیاب است دای می تواند امان یا فلز الکیم و طلا باشد

مراحل عرض سلسلوس مورد نیاز برای جلوگیری از تغییر شکل (دilatاسیون) 0.12 mm است.

مشاع ترین ماده مورد استفاده : اینترن رابلیک 8/1

مسئله: اگر فاصله بین دو نقطه $A(1, 2)$ و $B(4, 6)$ را بدانیم، فاصله این دو نقطه را بیابیم.

حل: فاصله بین دو نقطه $A(x_1, y_1)$ و $B(x_2, y_2)$ را می‌توانیم به صورت زیر محاسبه کنیم:

$$AB = \sqrt{(x_2 - x_1)^2 + (y_2 - y_1)^2}$$

پس فاصله بین دو نقطه $A(1, 2)$ و $B(4, 6)$ برابر است با:

$$AB = \sqrt{(4 - 1)^2 + (6 - 2)^2} = \sqrt{3^2 + 4^2} = \sqrt{9 + 16} = \sqrt{25} = 5$$

پس فاصله بین دو نقطه $A(1, 2)$ و $B(4, 6)$ برابر 5 است.

[illegible]

دار بعدی ضد اصفهان چشم دینی هم تو آمد به عنوان مولای خود سازیم کار روزی

فر ضد افعال ها از مضارع الفاعل مذكر

s.a.m

عبد رب
طه رب آل مؤمنین
طه رب آل مؤمنین

Subject:

Date: / /

- انواع نخ ها → **Woven - Braided** * در این نخ ها پیچیدن لازم نیست.
- Twisted** : یک رشته ای پیچ خورده : ۵ cm نخ را آلتوری پیچید تا به حداقل طول یک متر برسد.
- نوع نخ گذاری : **Continuous & light** نیروی نخ گذاری : مدت نخ گذاری : 10 min
- در موازی محور طولی نشان باشد. نخ خنجر می خورد.
- در این دو نوعی نخ نباید در B و A باشد چون مانع ثبت خط FL (خط ترازش) در آن ناحیه خواهد شد.
- مطمئن خارج کردن نخ با این روش را مربوط کرد تا دچار cotton Roll burn نشود.
- در صورت قالب کشی با PVS نباید با دست کش لاکسی به نخ دست زد چرا که در این صورت پلی مرین این به خوبی انجام نمی دهد.
- نخ **Twisted** نسبت به **braided** انعطاف پذیر تر است (در مواردی که نخ از داخل سول می آید مناسب تر است).
- انکلیپسون استفاده از دو قسم نخ گذاری : 1) مسائلی کم عمق باشد 2) خط خاچه شدیداً کم شود تا تغییر داده است.
- روش دم زنی مناسب : روش جراحی.
- Rotary curettage** = کویتاز با وسایل چرخشی = **Gingivectomy** = **Troughing technique**
- معدل : 1) FL بشوید در حد 1/2 تا 2/3 عمق سولوس 2) فرز توپو تا 1/4 تا 2/3 عمق سولوس 3) FL می چینی می شود.
- کنترل خونریزی : نخ آغشته به اوم یا عودیت.
- جای مناسب قالب گیری : (الگار)
- بافت سولوس باید (بر خلاف کویتاز بریزش) سالم و فاقد التهاب باشد تا بعد از آسایش انتقال بافتی بهتر باشد.
- کویتاز نسبت به نخ آسب کمتری در ارتفاع گذاشته کند / نسج ضخیم جالانال نسبت به نسج نازک باطل به کویتاز بهتر پاسخ می دهد.
- بزرگترین ریم برای انجام کویتاز : 1) عمق سولوس کمتر از 3mm 2) لبه گرانیه مناسب 3) (مقتال BOP)
- 1) اگر ریم جوی :
- وقتی خط خاچه ترازش به ایلیوم چسبیده نزدیک است و نمی توان باد ایروش ها لند را کنار زد. آلتوری می بیند است.
- * آلتوری می بیند در صورت شروع خونریزی نمی تواند آن را متوقف کند بلکه بیس از آن باید خونریزی را به روشی مثل یکا کردن یا ماساژهای کنترل کرد.
- مهم ترین فاکتور این انتقال به زمین است.
- سولوس می بیند بر خلاف اگر کویتاز سر است.
- ترسیم کامل ریم بعد از 10 ساعت با آلتوری.
- هر دو جریان خاصیت میرایی (Damping) نسبتی دارند که گاهی به صورت سیم است ولی بر خلاف جریان با Rectify (تاکس) برش نامناسب تر و ترمیم با تاخیر بیشتر همراه خواهد بود.
- انواع جریان های آلتوری :

1) یکسوسه میل **UnRectified Damped** = تپا = امپن2) نسبت یکسوسه میل **Partially Rectified** = halfway modulated3) (طالع یکسوسه) **Full wave modulated**4) جریان یکسوسه و غیرتپا **Full Rectified**

5) بهترین جریان برای وسیع کردن سولوس تپا

FWM

طالع یکسوسه

s.a.m

Date: / /

بہر حال ملین سہ پہ خطہ مدخل کو اولیٰ (Primary intention) باعث ترمیم بہ اوش (Primary intention) سے نور (در اقبال ترمیم بہتر است کی در ذہنیت ط ترمیم ہا است)

فوم لاد

FMLO

تدقيق التمسك

بوش التوسری برای دایم کردن با "الکثره مع کم" انجامی شود و ازین نافه دوبار در غده شود.

کنتم الانذاریون اللهم وسمی بـ Pace-maker (صی الله تبارک و تعالیٰ حافظه) ۱۱ وجود ماهی قابل التعلل ۱۲ التعداد از اول فلز ۱۳

* در کار صحیح التّواریخ : تنظیم صحیح التّواریخ - غیر سبوع التّواریخ - فاصله زمانی درست بین حرکت دعا باند مورّتوبه قرار گیرد

۱- اندکدراست استباهی صورت گیرد و بهتر است در تمامه ابتدا بالادری

سنگ مرطوب بهم بریده شود / نیم کوبند و از داخل مسالین: (H_2O_2) - نیم کوبند و آرد: آرد - سطح را سطح سایل

سطح شعاعی سطح سال

اس:

 $\boxed{\text{H}_2\text{O}_2}$

ويعبر كونك تياراً تدباً بالأنوسجوى : الدور $\Delta \phi$ كى Straight

من بابا

برقائے مجلیہ ناصیریہ رضائی : لوہی نزلگی و انزلی بالآخر (مجموعہ) اگر ہو سکی باقی جانے ارفع Connector بیار کو تہ خواہد شد

لوپ نرگ و انزوی بالائر (۱۹۹۹)

Crown lengthening : (دایکوند) حلقه ای (ع + دایکوند) تاج الماس

القنار : (Ball shape) لوب

توبہ صفحہ

- روش Pulsedode نسبت به Continuous در لیزر سرد شدن بافت (cooling) ، آسیب حرارتی کمتر ایجاد میکند.

در این طول موج کوتاه تر هورمون استرئوئید و طول موج بلندتر رشد جنرتری دارد کند

کمی (نویسنده) های کتاب و سمجی رای تالیف توسط (نویسنده) ای. داری. تفاوت هفت این دو رجال کم سن است.

از لیزر HO-YAG برای معالجه به تفصیل السیلی، ضایعاتی در سطح عایق و ترمال ایجاد می شود.

لینز + فلوراید - مقادیر حینا - لینز + زربین - Unfiled مقادیر بحال رہے

Subject:

Date: / /

Konkur.in

s.a.m

ادرس -> بحث -> افزایش -> دانه -> چاپ

Subject:

Date: / /

فصل ۱۴ : قالب گیری

انتخاب ماده قالب گیری بر اساس (تأثیر دانه) (مسائل اقتصادی است نهفت)

wettability (قابلیت ترکشی) - با contact Angle مشخص می شود.

هر چه انرژی سطحی کمتر باشد wettability بیشتر و هر چه کشش سطحی بیشتر باشد wettability کمتر است.

هر چه ماده هیدروفوب تر باشد (میزان wettability آن کمتر باشد) ریزش گچ بر دلیل خرابی احتباس میابد. هوای شتر و بزرگتر مشکل تری شود.

- صرف تولید حاصل نیست باید هم تعداد کم در هر قالب - افزایش می یابد.

خوابه های مختلف و اشکال مختلف - هنگام ریزش قالب (هیدروفلوئید) (پلی اتیلن) (پلی پروپیلن) (PVC) (سیلیکون ترمال)

هیدروفلوئید ترین : آب - هیدروفلوئید ترین : ترمال - هیدروفلوئید

Shear thinning : خاصیتی که در آن میزان روان شدن (Fluidity) در اثر افزایش Shear Rate افزایش می یابد. - ماده حار این خاصیت را بیشتر از مواد سرد دارد.

بسیار سنگین (heavy body) نسبت به میزان ویسکوزیته و پلی رولر (light body) و سیلیکون ترمال کمترین میزان ویسکوزیته را دارند.

نوع عامل اولیه در انتخاب نیست.

میزان در صورت وجود waste در انواع مختلف تری : (Stock metal) (توری پلاستیکی) (توری کربن) (توری Custom) (توری Prefabricated)

هیدروفلوئید بزرگترین : آب - دانه ۱۸۵ : آب است.

تقوایولات سیم (تورال) باعث افزایش استحکام آل و ویسکوزیته آل می شود ولی باعث تاخیر در دست شدن گچ (Retracting) و نری سطح آن می شود.

برای این منظور به آن سولفات تیتانیوم اضافه می کنند که مانع از Retracting می شود (هم چنین باعث افزایش مقدار دانه قالب گیری به یارگی (Rupture)

و بهبود خاصیت تعمیر شکل پلاستیکی (Plastic Deformation) می شود.

(تیمول) راب عنوان پاک کننده و هیدروفلوئید (تورال) را در آب خالص اضافه می کنند.

مواد آل : مواد دانه زد و مواد آل و مواد ریزش - هدف : متعادل کردن ویسکوزیته - ۵ درج - Storage : ترمال دانه

مورد دیگر از سخت تری به طرز شمع است (لایقیت : بافت به سخت تری)

در ساعات بالا از ویسکوزیته گچ برای ریزش به جای زوب بالا در همان اندازه خود.

کامل : Gelation / Storage / Liquefaction - هدف : تاخیر در گچ شدن - ۵ - Tempering : متعادل کننده

هدف : تاخیر در گچ شدن - ۵ - خروج تریوب (موردی که در آن ۱۵ است)

تعیین دانه : دانه های مختلف - ۷۰ درج - ۵ درج - ۱۰ درج - ۱۵ درج - ۲۰ درج - ۲۵ درج - ۳۰ درج - ۳۵ درج - ۴۰ درج - ۴۵ درج - ۵۰ درج - ۵۵ درج - ۶۰ درج - ۶۵ درج - ۷۰ درج - ۷۵ درج - ۸۰ درج - ۸۵ درج - ۹۰ درج - ۹۵ درج - ۱۰۰ درج

تعیین دانه : دانه های مختلف - ۷۰ درج - ۵ درج - ۱۰ درج - ۱۵ درج - ۲۰ درج - ۲۵ درج - ۳۰ درج - ۳۵ درج - ۴۰ درج - ۴۵ درج - ۵۰ درج - ۵۵ درج - ۶۰ درج - ۶۵ درج - ۷۰ درج - ۷۵ درج - ۸۰ درج - ۸۵ درج - ۹۰ درج - ۹۵ درج - ۱۰۰ درج

استفاده از تری اقتصادی در ریزش تری است. ولی در ریزش گچ آل و تری اضافی یا Stack بهر دو.

توری شش ضلعی (توری شش ضلعی) که در انطباق بهر دو منفی دارد - طولی برای در استفاده از تری اقتصادی نسبت به شش ضلعی کمتر است.

میزان دستبردش تری پلاستیکی (semi-rigid) یا تری (soft) و (wash) از تری Stock بالاتر است.

پوشی PVS به تری نمی چسبید و ایجاد گیر ماکسیمی برای آن الزامی نیست.

s.a.m

تاریخ امتحان: ۴۵ دقیقه

Subject:

45 min 6h

حس تری: به تایتل گشت

انجام کشتی مسب الاستومر: (بلی آتر) < سلیکون اتریتی > بلی سولفاید (سلیکون تریاکساید) به جن تری علن است برحسب ماه به آن تأثیر داشته باشد. بلی سولفاید و سلیکون تریاکساید به تری های اکریلیک (اختصاصی زینا) و بلی آتر و PV به تری های پلی استیرل مبتنی هستند.

باید ۱۰ ساعت قبل از سوراخ کردن دندان ریشه ریشه را سوراخ کرد (۳۰ دقیقه) می تواند کافی به نظر برسد، اوش مسافت تری زینا اکریلیک. (baking تری زینا) است. استفاده از موم فاسز و ۳ نقطه احتیاط نیاز است. اوی گشت هم قدمی سوراخ کردن آن می ورده فول آلومینیم قرار می گیرد زیرانی لایه از موم یا وازلین در داخل تری میزبان مسافت تری ۷۵. دانفیل مسب تری را خاصیت دانه و منجر به دست زدن قالی گیری می شود. وقتی تری حالت (baking) دارد فویل موم خالص می شود. لک های اول

Double bite = Dual Arch

انبارداری: (MI) muller Rotated, رستورن تک دندان، دندان مجاور و مقابل سالم، بعد از ترفن در Arc of closure تا MI (میشوارک باید باشد)

تری باید Rigid باشد (برای قالی گیری) و تری Less Rigid دعال برای اسلحه و انواع (Partial Coverage) بهتر است. میزبان دیسپلانی در تری های Dual پلاستیکی بیشتر از انواع فلزی است.

ریسک ماه قالی گیری: (عبارت فزونی از دندان در تری های پلاستیکی منجر به ایجاد دای بار می شود) در بعد FL می شود.

استن نامل توسط shim stock حک می شود. استن بعضی که حاوی دندان تراشی خورده است ریخته می شود.

میزان خلای الوندی در روش Dual Arch نسبت به روش محلی کمتر است.

از ارتیکلار فولت اسپرین کردن استفاده می شود که در نوع non-Adjustable است. VD نباید تمام کند.

توکل رابرسین = بلی سولفاید = موکاپیل: باید از طرف دندان و دهان فزونی شود.

بلی سولفاید: نسبت به Tear strength را بین مواد الاستومری دارد. خارج کردن بلی سولفاید باید حرکت بسیار دشوار است.

قه " نیاز به تری اختصاصی دارد، سطح دندان ها باید کامل خشک باشند، لایه نازک رطوبت سطح کس را بزرگتر و باعث ایجاد ریسک و صحن خورده می شود.

سین سفید: پلیمر بلی سولفاید مایع + فیلر ضعیف

اکستور (سپری گشته) آماده ای: سولفور + روغن + لایه سبب ایجاد خاصیت رابریایی و تری مری توکسین

سلیکون تریاکساید (سلیکون آبی مایع): Organotin silicate

سین (فیلر) پلیمر سلیکون با گره هیدروکسیل آنتری + فیلر ضعیف (سلیکون پرتی ۷۵٪ فیلر دارد که دو برای وایش است و تفرات ایجاد نمی دارد)

اکستور (مایع غلیظ): اتیل سلیکات (ماده کلاس نسبی) + الکات قلع (فعال کننده قلع آبی)

در نتیجه دانسن اتیل اتریدیکات و دانسن تولید می شود

قابل دین باید به هر دو در کمتر از ۹h ریخته شود و در دندان که حک می شود

Shelf life: سلیکون تریاکساید به دلیل غلظت اتیلر است در حضور رطوبت آبی قلع که موجب ایجاد ریسک می شود است

کوچک باشد مثل اسلحه: قالی اختصاصی پلاستیکی / آنتی موم در تری / مومکد مانند خشک با

بلی سولفاید + مومکد

سلیکون تریاکساید + مومکد

قلب غیر Rigid (سپین) + مومکد

قلب اختصاصی + مومکد

اصول: اگر با بانه من چون صمیم تا قاب رزی که

sam

اصول: اگر با بانه من چون صمیم تا قاب رزی که

Subject:

Date: / /

PVS - سیکون انترشی

هیدروفوب است و در نرم اصلاح شده هیدروفیل شده است. نیاز به تری اصفه می ندارد.

غیر پس : سیکون با گروه هیدروفل اتتری
غیر دیک : سیکون با گروه و نیل اتتری + اسید طولانی (کاتالیز)

در فرمولاسیون اولیه، ما هیدروفل اتتری را می بینیم. موجب جذب زین سطح کت می شود. با افزودن پالادیم مشکل حل شد.

نیات ابعادی عالی است. اختلاف بین تری پس بر صفت و ساقی اکریل در یک دهی دیگر ندارد.

افزودن سورفاکتانت جابجا را کاهش می دهد.

حباب اضافه کردن سورفاکتانت در خود ماده (اندک سطح) [۱۸] (تحت کت کم می شود) [۱۹] (تحت کت کم می شود)

[۱۹] ماده رانیت به اثر Retardation (سولفور حاصل تری کت)

* setting این ماده قالب گیری (برخی از انواع کن) تحت تأثیر سولفور موجود در رستنس لاکس، دایم، و قه دنگل (در کت پس یا رستنس) تری اصفه می شود.

میزان جاب در روش mix مکانیک کمتر از hand mix است.

در انواع قدیمی پری پالادیم در صورتی که قالب طی ۱۵ دقیقه ریخته نمی شد باید ۲۴h صبر کرد.

طی اثر:

- قالب طی اثر نباید محیط مطلوب نگهداری کرد. عیب بی اثر ST کم آن است. ضد عفونی کردن با استر کردن است.

ترکیب : گریلر ۲۰۱۱ اوکی اتان و تراهیدروفلان که با اسید غیر ایتیل کل اسید کراتو نیل وانی می دهد تا گروه هیدروکسیل
اتری است (تغییر شد) ، بازدهی دیتی با استیل آمین ترکیب می شوند.

estriification

بی سولفونات اومالی با پلی مریزاسیون کاتالیز می شوند. پیوند متقاطع ایجاد می کنند.

- بی بی الکتیم تو = کمی کمتر از ۸ به ۱

کننده است. باید اندک دانه ها در دهان خود استوند.

- در خلاف سیکون تری که فشار باعث ایجاد استرس می شود. تری + پلی اتیل (تالی با فشار نشانه)

* (۲۵٪) اتصال التری به سولفونات اومالی موجود در کاتالیز خلط زنده دیده شده است.

قالب گیری و استرس بین دار.

- جنب دلیلیت کردن سولفونامید از (وی با لوی) استفاده می شود.

- اثر طبعی بر رستنس ندارند. دهان سن هول را گری کم یعنی از بین نمی ریم (از انزال) می ریم.

ضد عفونی کردن قالبها:

- هیدروفلونها و پلی اتیل پیراست اسیدی می شوند.

ADA : ۲۰ دقیقه غوطه بردن

* در مدار حساس به رطوبت هر چه زمان تماس با مایع کم باشد اتصال برود رسترس کم می شود.

* PVS نسبت به هارد ریکر قبل از ضد عفونی کردن دارای میلر و لایسم کتری در سطح است و تحمل عالی به غوطه و رستاری در کل ضد عفونی کننده دارد.

sam

Subject:

Date: / /

مصرفی ترین روش : انجری هیپوکلریت ۵٪

مصرفی ترین روش : انجری هیپوکلریت ۵٪

طوتار آلکالین : نتایج مشابه دارد

در صورت غوطه بردن ۱۰ min جزئیات سطح و نباتات حجمی حذف می شود.

ترکیبات آمونیم ۴ تا ۶ در ترکیب ماه اثر ضد میکروبی دارد.

غوطه بردن در طوتار آلکالین کمتر از ۲۰ min باشد.

مصرفی ترین روش : انجری هیپوکلریت ۵٪

در غوطه بردن ۱۰-۳۰ min در هیپو - طوتار آلکالین - دیوژن - فنل نباتات ابعادی را حفظ می کند.

مصرفی ترین روش : انجری هیپوکلریت ۵٪

در فنل جبر ، اکسیدر سطحی توسط هیپوکلریت ۱.۵٪ برای ۱۰ دقیقه کیفیت سطحی را افزایش می کند.

فرموله کردن PVS ، پلی سولفید ، تراکری : هیپو - طوتار آلکالین - فنل (برای PVS و پلی سولفید یوفلاید یوفو فم ذکر شده)

حتی تابش microwave اثر بهتری نسبت به انواع شیمیایی دارد.

مصرفی ترین روش : انجری هیپوکلریت ۵٪

استفاده از CHX یا طوتار آلکالین به جای آب زمان تست را افزایش می دهد ولی در محلول استاندارد است

انقضای روی اسباب فلزی از دست شدن کج ندارد

استفاده از محلول ۱.۵٪ تا ۱٪ هیپوکلریت نیم جاعل تغییرات غیر قابل قبول در ۱۱ (نباتات الهاری) ۲۱ (دقت تست) ۳۱ (تست)

تایم می شود

سیستم قابل انجری دیسیتال :

همه این سیستم ها نیازمند رترکشن نش و کنترل بزاق مناسب اند . هم اسلرها با پوششی لغا به جهت کنترل غنوت بودند می شود.

کست دلاک از جنس پلی اورتان ساخته می شود.

روشی رترکشن : ضخ گذاری دوباره (Double Cast)

ابتدا ضخ نانک سپس نفع ضمیمه قرار می گیرد و بعد اسلین ایلی می شود.

نکات :

نیروی : پلی سولفید PVS : FPD Costum : (پلی آلکالین) (پلی آلکالین) PVS Single Unit prefabricatal

در PVS از تری شس ساخته در روش پوی استفاده می شود.

Setting time -

بسیار کم : پلی سولفید

راستی خرج اندوهان : پلی اترو PVS : متوسط تا سخت

پلی سولفید و تراکری : راحت تا متوسط

آمار : ضعیف راحت تا راحت

FL : همواره : Good

آمار : Poor

تخلی رطوبت : آمار : عالی

پلی اترو : خوب

Adequate : پلی سولفید : قابل قبول

PVS هیپوکلریت و تراکری : ضعیف

زطلی ریشمالی : آمار : بد

پلی سولفید و تراکری : یک ساعت

PVS و پلی اترو : یک هفته

Tear strength : پلی سولفید : Good

PVS و پلی اترو تراکری : Adequate

آمار : ضعیف

mixing : سسین ها (هر دو) : Easy

پلی اترو : Moderate

پلی سولفید : متوسط تا ضعیف

پلی سولفید و پلی اترو بوی ضایعی ندارند

shelf life : سسین تراکری : کمترین

پلی اترو PVS : ۲۴ ساعت

آمار : بد

راستی ریشمالی : قوی تا خوب

پلی اترو : خوب

پلی سولفید : قابل قبول

PVS : تراکری : poor to fair

s.a.m

قابل قبول برای هیپوکلریت

رادیو استریل : فقط پلی سولفید

کست اُتار بالی سٹا مل عمار قومن بلڈ

کمیت دار یا پایدار باشد : (بسیارترین روشن ساخت وای است).

* اولین رضوخ گیم برای همه دایا است.

این روش را **قاعده با معاد** یا **قاعده تدریجی** می‌توان به کار برد. **عیب این روش این است** که **تدریجی** تا حدی **داخلی** از دست می‌رود.

یکی از سخت ترین استخوان ها کانیست * Ca^{2+} Type IV Densite Ca^{2+} استخوان نوع ۳ Ca^{2+} را تشکیل می دهد باید به مقدار سه مرتبه دای استخوان در نمود

مواد قابل گسری (لاستومری) را با (چسب) می گنیم. رطوبت اضافه از مواد قابل گسری (چسب) می تواند جدا شود بدون آنکه واقعاً خش شود (الغاف بازم).

- قابلیت ترئونگی با قابلیت ریختی متناسب است (Pourability Or wettability)

چنانچه در سطح هیدرولوگرافها که باشند یعنی بیش از هر خشک شده و همان است (چهار فصلی) سه باشد / طی سخت شدن / یک قاب هیدرولوگرافی و یک

- مقدار کچھ مناسب : ۲.۵ cm زیر CEJ (1 inch)

- اولین ماهه ای که به دنبال ترویش خوره قبل از زرع گستر زره می شود تا در برابر خوردگی و داسری محافظت شود. ^① Supper Sep یا Pro Vulkanized latex.

- قبل از ترغیب کسب و احسن کند

دسته دای باید از صف العباد هم مندرجتم از صف اول و 8 ضلعی باشد. دایره ها موازی با قدری به طرف چپ منتهی باشد. دسته در امتداد محور طریقی قرار یابد.

تیم منس لاین = بیج کولن ، فوز اکریلی کلای ، ۱۶ بیف ۵۲ ، ۱۴ (طریور دال) کف : ایلر، سینگ و ایلر

ابعاد پای در سمت ایستای FL باید تقریباً محال ابعاد در سمت

د صورت ایجا که در کات بسید یا فرورفتی یا س تواز FL منجر به ضخیم شدن ناحیه جبهه‌ای رتورن می‌شود که برای سلاست له مفید است.

بعباز ترم کردن دای، FL توسط مدار قرمز مشخص می شود

۱۲) مازنی ها (التری موی فانتسیل یا بازار open) به تفری رند.

۱۴) گواهی می‌کنم است و اقرار انبویسمت سور و طارحن کسینا و الورد کین

* برای ایدر فضای آبی برای ماده حال Relief Agent با قلمو بر سطح زینال تراش خورده تا 15mm بالای FL و همچنین $P_0 = P_2$ و $N = 3$ در تمام

Pain سی سود ← ماده رلیف می تواند لاک الکل (Laquer) یا لعاب (Enamel) باشد. تعداد اینها بستگی به ماده دلاور

هر چه گفته توانست غنای تراست ، ماده لطیف گفته می تواند روی تزیینی های دلای کوه یا با طرح داخل است استفاده کرد

کاورش کشته های (پایان اکریلات) یا Acrylic Resin Lacquer و سبزه زنی (پایان) در آب صابون (یک لایه) روی فلز جلوه گری از دست

قطر مسافت الی سوی قرار دی دهم حتی بالین وجود دم اعطان ایاد رلیف عنو مل قبول فضهم و وجود دار ۱۱

در F_2 می تواند بین (۱۲۵-۱) میوه‌ها متغیر باشد در حالی که لاک اگر لاک را به نفع ۴۱۰ می توان افزایش داد

* اگر هدف ساخت برج میلاد بود، انتقال کس این برج است؟ ای کاش می‌دانستیم که ناصیه بی‌انتهای برپا نشدنی نبود ← One Piece Die

بانتقال الی سوی یا سراسیمه نیخته شکسته (برابر است و تمام سراسیمه) بیخ را که گشت نیاندازد / مسئله تفاوت بین رای و گشت حل شده است

s.a.m

Subject:

Date: / /

دولت بین تیر اسطوخ جانبی مسطح می توان صحت جابجایی دای دندان قبل از ریتس یا بعد از ریتس استفاده کرد.
 (Double Power) (Single Power)
 دای من تا که ثبات اش را از نظر اغتدار تا من می کند : استفاده آسانی دارند ولی به اندازه دای دول دو برابر مقاومت هند صرغی فراهم نمی کنند.
 دای من مستقیم straight Dowel Pin : دای من برنصی یکی از دقت ترین انواع دای اول از صحت جابجایی افتی و کمترین درجایی محوری

درست وجود دارد Pindex

درست Pindex بین های کوتاه تر در دقت لیتول و بلند تر در دقت باطل قرار دارد می شود.

درست Pindex از یک دریل مخصوص Reverse drill press استفاده می شود ، فقط Post-Power است .

در روش دای من مستقیم از الکودال به سمت جینسوال به صورت مقدار با اوجی خود می درست Pindex هم از الکودال هم از جینسوال می شود که

درست بزرگس برای هورای ، هر خاصه پوشش و (نامیدی بمانی) و هر بخش انتهایی باید از روش استفاده شود .

کست قدری برای بزرگس مربوط است .

حداقل ارتفاع کست تا FL در بزرگس 15 mm باشد .

دای من کوتاه درست بزرگس قابل داری می شود .

مزیت بین بلند این است که خارج کردن دای بعد از سوار کردن کست در سوراخ آسان تر می شود .

در کست ها و دین های سرامیک از چه سیستمی برای گذاری استفاده می شود ؟ آکروتورکا Acrotack

ماده اول :	سوپر سپر	پرو پلکس آلکسی	هوف : جلوگیری از سایشی فلزات ترم کست	فلزات تراش خورده
ماده دوم :	ملا قوض		هوف : تسهیل شکل دهی آلوی می و قی FL را برپوشاند	FL
ماده سوم :	رلیف ایست / دای اسپر : لاک الکل - لعاب (Enamel)		هوف : ایجاد فضای کافی صحت بحال (2-4 mm)	FL تا 0.5 mm
ماده چهارم :	سایند کربل - لاک آکریل زردین	2-10 mm	هوف : جلوگیری از سایشی هنگام سافت آلوی صی (یک لایه)	FL

s.a.m

Subject:

کست II
صوم / دوتا

Date: / /

صوم چادر بیا رها کن و دو کست هست

فصل ۱۶: آلوهای موی

اولین مرتبه: داخل دندان تپه می شود (نوع I)

دوم مرتبه: روی کست گچی تپه می شود (نوع II) با نقطه فوب جاس تو

- هرگز آلوی موی خارج از دای دندان نشود و بلافاصله بعد از ساخت اقدام به سلیز کردن می شود.
- برای اطمینان از تماس پروگزیمال مناسب مقداری از گچ سطح پروگزیمال دندان ها در قسمت دندان تراشی خورده برداشته شود تا آلوی موی نزدیکتر ساخته شود.

اولین ترم به وکس آپ: ساخت کوپینگ (Fabrication Coping)

- تماس آلوی ها به ۱ آلونال - ۶ و ۷ بال به ۱ میانی

- دندان ها تقابل به بافال به اعتبار آلونال است (۶ و ۷ بال در وسط)

- سطح فون های واکس رها می عالی برای فضاهای در رابط با فون های واکس آلوی موی است.

* حاشیه جعب (HOC) سطح فانیال دندان های خلفی اغلب در سوریاتی است. (۱.۵ mm بالاتر از CEJ)

سطح استیوال پرومولاها و مولرهای فل بال موردیاتی است. (۱.۵ mm بالاتر از CEJ)

- دندان های فل جاس به ۱ میانی است (اولین پرومولا جاس ۱.۵ mm بالاتر از CEJ)

- دندان های فل جاس به ۱ میانی است (دومین پرومولا جاس ۰.۷۵ mm بالاتر از CEJ)

- دندان های فل جاس به ۱ میانی است (مولر فل جاس ۱ mm بالاتر از CEJ)

Emergence profile: بعضی از فون آلونال است: از پس سلاکس شده تا لب دندان ادامه دارد.

Emergence profile تا HOC: استاندارد یافته، در یک نیمه جیب برای طرح آلونال پرومولا میقیم (straight Profile) از دای دندان به خط میانی خط

ترسیم دندان ایلا پرومولا میقیم است که به سوال یا پرومولا ایلا عاونه و آلونال به سلاکس شده

* اور کانتور بودن نسبت از اندر کانتور بودن رستورس موی آلونال می شود. اور کانتور کردن موی آلونال می شود ولی اندر کانتور کردن ایلا آلونال نمی کند.

- دندان Periapical: به سبب سوریال دندانوی آلونال جیبی برای نشاند.

- وظائف کاسب non-functional: (آ مانع از ترسیم خطی می شود) (Overhang)

وکس آپ: ایل آلونال بعد آلونال

استعداد کاسب: مارچینال ریج (One tooth to two tooth).

آلونال یعنی دای آلونال کاسب: مارچینال ریج هستند. آن کاسب فانیال با (رو مارچینال ریج) یا با فون های فل جاسب کانتور میانی میانی

کاسب: مارچینال ریج در دندان های فل بال:

[۱] قهلاان مخروط کاسب بال (دندان بالی تر) طول کاسب بالی تر حرکت (سیسروی) (موت حرکت) مشخص می شود

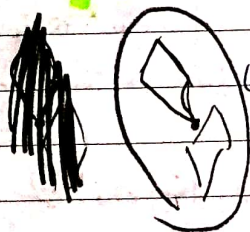
[۲] آلونال مخروط لوی باشد که آلونال Canin Rise در جیب کاسب عاونه نشاند بدنه

[۳] ریج بالی ریج فانیال در جیب

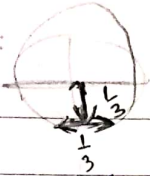
[۴] قهلاان مخروط کاسب استیوال

- عاونه آلونال نباید بر نوک مخروط باشد بلکه توسط نوک مخروط بالی (دیواره آلونال)

کاسب استیوال: دندان (مولر بال) قدری (موت بال) قرار داده می شود

طول بال
نشان دگرsam
۲۳

Date: / /



کامیاب و درخشان روزه در روزان دعای فردا باش

1. کعبه سه ضلعی اول: کعبه های با ال (مقدار شعاع جابلا ص) یا این
 - کعبه با ال: بر روی هر یک از این 3 ضلعی MD (محصول $\frac{1}{3}$ با ال) و $\frac{2}{3}$ شعاع است. 
 - کعبه های شعاع 7: شعاع 7 تا جای عملی شعاعی تر قرار میزنند تا این شعاع را ایجاد شود و تا جای امکان در از شعاع MD قرار دهد
 و در شکل بر روی هر یک از طرف 1 یا 2 یا 3 قرار دهد.
 کعبه های شعاع کوتاه: تر از شعاع با ال باشد.

6 سے فوسا

اول: الكوزالى اميه ل . تنها در بازاري فصل دهان لایبر دارد.

نوک کاسپ در تماس نیست بلکه شیب های آن در نقطه در تماس است. راس کاسپ پشاش نمی یابد. به طایف ترین نقطه سطح انزال راس کاسپ است.

کاسپ ها در فواصل و فواصل در امتداد محور دندان قرار می گیرند. در خلاف رانش کاسپ ها جبهه ای در سطح weeding دندان ها وجود ندارد زیرا کاسپ های فانتال فل و پالین در وسط بعد از 3 دندان فل جالا طاق می شوند هم ضلع خائش دندان بالا درجه راه فل و پالین حراری کردند.

کاسپ ها خائش دندان خلفی بالا هر طرف به طرف دندان و دندان کوتاه تر شوند. قوس ای (Spec) ایجاد می شوند که مانع اشتقاق شدن شیب های می شود.

کاسپ های نان فانتال کوتاه تر خائش دندان می شود. قوس وید لی ایجاد می شود که مانع اشتقاق شدن فل و پالین می شود.

مژده لکوال بالا در تماس تر قرار دارد و مخروط و مخروط دندان های عقل در تماس با آن.

اصل مخمورهای فامکینال دود نان فامکینال قرار داده می شود.

* لود BL هر مينگي الكوزال حاصل از ريج ها (actual table) بايد تقريباً 50% لود BL ميزان طرير باشد

8 Thomas notch فردی متنی کوچک در

صن حرکات غیر کارگر M بالا از بین خم و دست راست باطل صواب باسن بلند

صن حرکات کارگر B پایین از دست راست خم و باطل صواب باسن بلند

نام کارگر: دستیار باسن بلند

- در این الگوریتم مواردی که با $\frac{1}{2}$ حاصل نرم داده شوند به دلیل $\frac{1}{2}$ طایفه است

دستگاه انتقال مکانی در حرکت غیرطبیعی از آن حرکت می کند

مهرماه از مسافت الکتری موهی که به خروج های صلیبی سایر ریح ها فرم داده اند به دلیل بیابان کاسپ و مارچینال ریح ها به دهان مادی به این نام موسوم است (Fish's mouth)

خلاصه وجود مضافی در مارجین (overmaxed margin) : یا کُنه و کوتاه شود (short or shy) یا از کُنه داخل بری گردد دهان مادی به این نام موسم است (fish's mouth)

۱۴) مارجن کورتہ (Short margin)

۱۴) ضلع و صرودی (Ripple) : نقطہ تضعیل سے، نیلے تصور کریں تو ان بعد از نصف کسبندگی آن ہمارا بطور کردہ تعبیر نامعلوم درہا فتوری شد.

۴) مایعین فنیسم، مدور، باعث تقاطق ضعیف بستن - حالتی که الیای ضعیف - مطلق الیای

۵) ماریجنا

مبتدع خطا و باغی و کافر طحی الزیاده بقعاً wax up : تیار و طرح و تدبیر

Date: / /

فصل ۱۷: سبب لذت‌آفرینی در ایصال التوبی موسی

رسیدہ بود در امران استبداد و نالہ است

Casting = ریختن / ریخته ← Burmout ← vesting = بستن / بستن

base $\boxed{14}$ Seminable $\boxed{14}$

الاسم - الورقة - السم - والفن

2- عزيم - عزم: noble [1]

آثارها ————— بر اساس خواص شیمیایی

non-precious [5]

Semi-precious

Precious LI

برائے صلّیٰ و عقیّٰ

III : اللہ نرگ و کراول و بریج کوتاہ

۱. اندک کوهی

دوال خاص فزیک

۱۷: بداف ننگ، روم ننگ، خرم بار اصل

II: انیس بزرگ وانہ

$\downarrow$ Yield strength $\downarrow \sigma_{0.2}$ $\downarrow$ انعطاف نقطه
Elongation $\uparrow$ $\uparrow$ طولانی تر شدن ماده بعد از منحنی کشش

حادثہ کو باکس، ملائی نوع (III) و یا (IV) رضائی سور.

طبیعی ADA — High noble : ۴۰٪ نوبل و ۶۰٪ طلا

nable, (حذافى ٢٥ / نوبل)

Predominantly base: کم از ۲۵ نوکل

تَبَيَّنُوا مَا فِي الْبُيُوتِ الَّتِي كُنْتُمْ تَكْفُرُونَ ۚ

* علاوه بر قیمت و noble به خاص قیمتی اشاره دارد. نقره جزو الیاهای Precious است ولی صرفاً به خاطر ارزش کمی

سبحان ربك عما يشركون
نoble عزیز nobile Precious نسیب است

Economy = Semi-prosperous : ۱۰-۱۵٪ حلاله دارند / تبادلاتی (کاز - لاسین) با اعضای کمیسیون / نهادهای توانمند کرد

بالانترو - سیلور نسبت به سیلور و بالانترو در حضور سیان فنزیکلی و برای دارد = ۲ ی تراز برای FPD مثال در امکا طوار استقامه شود

نقده در بعضی پستان ها Greening ایجاد کند.

سپه سال خدا نورب (توحید مان - ایزد) باقیمعبرای خودی و انیسوست عسفات - باندر دارنده ، اللّٰهی الزّیّ تکلّف ها را زود کرد.

غلظت Be در دمای ریخته گری بستیم از قیاس داخلی آن است.

شعب ترین آیه از قرآن؟ نیل کروم که به دلیل الکرم معاد به تلاش در راهن است.

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

موضوع: قابلیت بازآبادی مکان رزینی و پلیسین هدایتی مدارای کم

عبد اصلی: رمای نوب دیار بالا و در آن دها با کهن و انبوت های جمیل والی می دور

۱- نوع البئر A۱- A۲: با تجهیزات حمل قابل روضه است ، بدخوبی با دسطن باندی شود

Yield strength, elongation و PFM با این گسترش طولی نوع III است.

تخت بندی کے مراحل

این قسمت ها باید اسباب کافی برای جبران القرض غرضی نامی از *Saladificahin* در فرایند تحقیق داشته باشند (178) برای خلاصه 2/24 برای مثال (179)

الحمد لله الذي جعل السماء رزقاً لنا

Setting Expansion : به وسیله ذرات، لایه ها افشایش می یابد

اسماء علیہ وسلم کی خطوط و کتابیں مندرجہ ذیل کی تصانیف تھیں: ۱۷۴۴ء

۲
sar

اسمیت

s.a.m
۲۴

۲۴

ایستخمت

حرارتی

High Temperature

Burn Out

ایستخمت نوع II

حرارتی / استناد ۵۰

Low Temperature

در حالت ایستخمت هنوز روان است

۱۳) استناد آلومینیومی در ریل برای آفاق در ریلندری که در آن سفت شده کمتر از ریلندری است که بدون غوطه ور شدن در آب (مروار) سفت شده باشد.
 ۱۴) استناد آلومینیومی در ریل برای ۱۰۰°F در ریلندری که با آب یا هوا سفت شده در ریلند

۱۵) استناد حرارتی بین burnout حاصل می شود و مهم ترین استناد است. عامل این استناد: کوارتز و کریستوبالیت. کوکس بزرگ است.
 High Temperature Burnout: در تکیه فوم برای بالا به ایستخمت در تکیه آفاق سفت می شود. فقط استناد حرارتی استفاده می شود.
 Low Temperature Burnout: ریش در آب ۱۰۰°F قرار داده می شود. از استناد حرارتی و استناد آلومینیومی استفاده می شود.

انواع ایستخمت:

۱) ایستخمت هیدروسیلیکات

انواع: نوع I برای تکیه با ریلی بالا و نوع II برای تکیه با ریلی پایین

برای آلیاژهای خاص طلای نوع I, II, III استفاده می شود

۱۶) باقی ماندن آثار دسولفور ایستخمت روی اضافات آلیاژهای ضعیف باعث Ductility افزایش می شود

۱۷) دانه گریه چون به استناد مولد به اندازه کراول نیاز ندارد می تواند توسط آلیاژ پالادیم تقویت شود.
 Pd-Ag
 دانه شوند (Gypsum-bonded)

۱۸) ایستخمت سفید - بالندر

هر آلیاژی که دمای ریخته گری بالاتر از ۱۱۵۰°F داشته باشد باید توسط این ایستخمت هاریخته شود

در ریلندری گذاری با مواد فاسه محلول برنج ها (آلیاژهای ریخته گری) ریخته می شود.
 ۱۹) ایستخمت آلومینیومی در ریل برای آفاق توسط سفید - موم - موم (Al-18-12) و ایستخمت آلومینیومی در ریل برای آفاق توسط سفید - موم - موم (Al-18-12) ریخته می شود.
 دانه های (نقره - پالادیم) طلا - پالادیم شکل گزین به طاری اند

۲۰) متالورژی و متالورژی در این ایستخمت ها ضعیف بوده و متالورژی در این ایستخمت است. ایستخمت آهن فشاری شود.
 ۲۱) استناد (تولید) حاصل می شود.

۲۲) برای آلیاژهای (base) از ایستخمت های سفید (فانتوم) استفاده می شود زیرا در حضور کربن این آلیاژها (سخت شده) می شود (مثلاً برای نقره - پالادیم و طلا - پالادیم) می تواند هوله کربن باشد.

۲۳) استناد سیستم = استناد سیستم + استناد سیستم + استناد سیستم
 استناد سیستم = استناد سیستم + استناد سیستم + استناد سیستم

۲۴) استناد سیستم = استناد سیستم + استناد سیستم + استناد سیستم

۲۵) استناد سیستم = استناد سیستم + استناد سیستم + استناد سیستم

۲۶) استناد سیستم = استناد سیستم + استناد سیستم + استناد سیستم

۲۷) استناد سیستم = استناد سیستم + استناد سیستم + استناد سیستم

۲۸) استناد سیستم = استناد سیستم + استناد سیستم + استناد سیستم

۲۹) استناد سیستم = استناد سیستم + استناد سیستم + استناد سیستم

۳۰) استناد سیستم = استناد سیستم + استناد سیستم + استناد سیستم

Subject:

Date: / /

ترتیبی که اسپو فورمر می تواند محبوس و وصل شود: **انتهای**

* اسپو فورمر به حجم ترین قسمت الود در محل غواز غاس نسبت به متصل می شود.

- FPP به است یکپارچه رکتی شود، برای این منظور به است در مرکز شیب بزرگ گرد یا بیضی (قطر تقریبی ۶۴ میلی متر) در سطح کندی شود.

Internal Spure: (معدنی بین FL و اسپو موی)، نازک و وسیع است. به توان باین نوار موی باریک و ناهید را به هم وصل کرد.

انتهای: اسپو فورمر باید [موازی هم نسبت الکتری استرشن] قرار گیرد.

- برای خارج کردن الکتری موی از روی دی باید از اسم و فورمر استفاده کرد. بلکه با فشار غیر ممتد نسبت روی دی، الکتری خارج می شود.

- فاصله انتهی الکتری موی از سطح بایر (6mm) باشد. الکتری باید در مرکز رکت باشد.

Liner (آستر): برای (کی کردن) یا (انته)

انتهای: (بسیار گیم) به سهولت خارج کردن اینوست و ولجی از رکت، (انتهای در میسر است)

انواع: کازنس، کاربید است و دیگر استفاده می شود.

لاغر سبکی: در شرایط خلا آب جذب نمی کند.

لاغر سادگی: با جذب آب ضعیف تر می شود، طیف وسیع و ضعیف می شود. ضعیف تر و تمام تر است.

بعد از آنکه در سطح اینوست و (نیمه کار سطح رکت) می شود. (3mm) انتهای هر دو طرف رکت بدون لایه بانه کا این مشکل حل می شود.

افزایش انبساط دمای رکتی: کاهش انبساط حرارتی: کاهش پور: (میزان net expansion) کمترین به کاهش دما و از لایه کاغذ سلولزی استفاده می شود.

لایه ضعیف از نظر (انجام) و البته قلم شمشیر دارد ارجح است.

به است مطلوب را باید به سطح صاف کرد زیرا خاصیت cushioning آن را کاهش می دهد.

* مقدار شمشیر آب در اینوست انبساط را کاهش می دهد. (افزایش انبساط حرارتی) موجب افزایش انبساط حرارتی می شود.

خط کون در خلا ریختن باین فایر لادار (Vacuum mixing & vacuum pouring)

خط کردن دبی اینوست در هوا باعث ایجاد (آب و آبی) می شود.

ریختن اینوست در هوا و است شمشیر تحت vacuum اقل شمشیر نول (ما برای می شود).

از وسیله کردن باین از حد باید جلوگیری کرد چنانچه حل است هوا از اطراف seal بین است و crucible former نفوذ کرده، بالا رفته و سطح زیرین الکتری را

* یک روش Alternative اشاره از (شش رکتی) است. است که هیچ مقداری در برابر اتساع از خود نشان نمی دهد. در این روش

رکت قبل از این خط کون قرار گیرد، خارج می شود. خروج گازها در این روش تسهیل شده اما مولا مستعد کرم است.

- شمشیر ترین مکان های محتمل استلا رکت vacuum مجرای صعب در لوله فلزی استای تیوب و فیلتر توری نسبت نازل است.

- با انشعاب سطح الکتری موی به مولا کاهنده کشش سطحی (بسوزند): در روش (رکت) از (میزان نول) می شود و در روش (رکت) از (میزان نول) می شود.

- (باین Burn Out) دهانه دمای به سمت باین باشد به باز burn out، دهانه رکت به بالا قرار گیرد تا باقی مانده در غاس با این بوزد.

- (باین Burn Out) باید به ترتیب بالا رود تا اجازه دهد با رکت بدون ایجاد ترک در مولا، خارج شود.

نکته: طلا را نباید در پوسته های که الکتری بین فعال استفاده می شود ذوب کرد.

sam
۲۵

Subject:

Date: / /

نشانه باقی مانده کربن مکرر است که مانع خروج گاز و رطوبت مناسب مایه می شود.
نشانه عمل اصدای بقایای کربن یا رطوبت زود هنگام فلز (burnout) کافی است.
کمتر از 30 ثانیه از خارج کردن رینگ از کوره مسافت منور کردن فلز باید آغاز شود. هرگونه تأخیر از دست رفتن حرارت و انقباض مولد
وقت های مختلف بعد از داخل به خارج (MCRO)

① Mixing: سردی رینگ داخله ترین محوطه
② Reducing: (طرح تران) اصدای گشته بهما بخشی از نمونه است که برای وارث دانه آلیاژ ریشه از آن استفاده می شود.
③ Oxidizing: احتراق نهی، نباید برای حرارت دانه آلیاژ استفاده شود با عت ابرش غیر قابل هاد تقیر اسطام و تقیر انقباض می شود.
در روشن کردن محل گاز - اکسیژن : ابتدا گاز را با زنی کیم بعد اکسیژن در بین اول اکسیژن را می بینیم بعد گاز.
فلاکس - فلز بوراس

هدف: جلوگیری از اکسیداسیون فلز - حذف ابرهای اهری - نگهداری کیم آلیاژ
④ حدود 5 min بعد از کسب طلا رینگ را در سرد قرار داده شود (کوسنج) تا بهرین Grain Structure به دست آید و صلا می شود.
به ابریشمی زودتر سرد شود طلا صغیر و نرم می شود و اگر دیرتر (bench cool) سرد شود Grain structure آن بیش از حد بزرگ می شود.
تعمیر کردن ریشه

⑤ Sandblast: بهترین وسیله برای تمیز کردن ماه دانه : محلول ذرات آلومینم اکسید.
⑥ Pickling: اسیدیته برای تمیز کردن ریشه طلا برای رود. در بین مثال ها انجام نمی شود. و دلیل فلزی نباید در جاورد طلا در
کود باشند. ترکیب اسیدی Pro-craft نسبت به اسید نیتریک یا اسید هیدروکلریک که طلا استفاده می شد (اغلی در دوره، کوبن کمتری ایجاد می کند)
- برای ساخت لوله کوره ها از طلای ۳ و ۴. برای اینده های طلا از طلای ۳ و ۲ استفاده می شود.
- لوله کوره ها و اینده ها: با افزایش نسبت آب به پودر تا ۱ ml و حذف لایه رستورشن کوپلر ایجاد می کنند.

آلیاژ نقره - پالادیوم 8 رینگ بزرگ است - حذف موم به بالا - مشعل (گاز اکسیژن) یا جاشن (آب اکسیژن) bench cool (خوشی سرد شود)
آلیاژ طلا - پالادیوم: مشعل (گاز - اکسیژن) (گاز - هوا استفاده شود) نیاز به فلاکس، اسیدیته، کوسنج ندارد، تقویر برای لایه طلا شود
مراحل حرارت دهی آلیاژ طلا - پالادیوم 8 ⑦ قمر ⑧ نارنجی: در این مرحله رینگ را از کوره به کیم می وصل کنند ⑨ انقباض ⑩ لغت انداختن (محد ریشه)
* طلای مناسب برای زرد آینه ای پودر و لغت دارد ولی زمانی که به رهای مناسب برای ریشه می رسد (رنگ زرد کاهی) می رسد.

- دانه های طلا: اسید نیتریک به طور مستقیم از پودر به آلی می رسد در حالی که PFM و FPD نیاز به Runner bar برای جلوگیری از تخلخل انقباض است.
نقش Runner bar: آلفس ضعیف کننده برای جلوگیری از تخلخل انقباض ⑪ فلز به نبات آلومینی ریشه (پوشش مولد به طور عنوان و لایه)
* Runner bar باید به اندازه ضخیم تر از محبت انداختن است ⑫ انحاض دانه نبات

* برای اطمینان از بریدن همه محبت های مولد در FPD الکتریسیته گذاری باید به صورت (محوری) در دست منور اهری قرار گیرد.
ریشه آلیاژ سیس مثال: کوبن باید در دانه آلی (bench cool) سرد شوند، موقع سرد شدن رینگ 1 h در ۱۰۰۰ F قرار داده می شود.
مشعل: گاز - اکسیژن

ملاحظات: کیم - لایه و علق ایکنها:

✓ طلای پاک بر روی آلیاژ سیس، فلاکس نمی خورم فقط راه سبک راه میم

s.a.m

RED
ORANGE
رنگ

Subject:

Date: / /

نورال بزرگ : وجود عیب در انوسیت.

نظم مقدار درخت : Casting : (نمنا نامی) در وسط Mixing

تجمع زیاد شدن در سطح زردی : (رطوبت شعله) : (درگاه کوران زیاده انوسیت)

Shrink spot porosity : (تخلخل انقباضی) : اسپونازگی یا بلبل - ته اسپون (button) تخلخل لوله - حجم پورکل اتصال اسپون (over bulkiness)

Suck back porosity : (تخلخل مکشی) : (اتصال محوری) : (بجای زردی دار) اسپون نورم به الیوی موس - اسباب غوطه خورده - مولد

Random porosity : (تخلخل تصادفی) : الیوی و الیوی موس - ذرات loose : نامی از لایه های تیز در انوسیت - حباب در فوک الیوی

Fin : فشار زیاد Casting - اتصال شک - حرارت دادن سریع مولد تحت شعله یا مرطوب - لایه جانها که زردی در تماس با رند

طایفه کوتاه، انری گرو (button lumpy) : (بسیار به مقدار کافی گرم شده، Casting با فشار کافی نبوده)

(طایفه کوتاه، گرو با button sharp) : (الیوی حوی از شک بسیار دور است)

کشش برآق (shiny) : burn out : (کافی نبوده است)

کشش سیاه و خشک : تخمین انوسیت در اثر حرارت زیاد

نفس طرقات هم در الیوها :

لحا : مقاومت به تارسیخ - (اکار شطرنجی لایه Dactil) : (دقت کوران شک - سطح نری (Dactil)) : (صفت ایش لفته صلا و نفعه به تا تا به)

مس : افزایش استحکام

لای : کاهش اکسیداسیون

کرم : مقاومت به تارسیخ

برلیم : کاهش اکسیداسیون

کرم : (Be + Au) : (صفتی از الیویون)

کرم : (Be + Au) : (کرم + Au) : (تلاشی)

برلیم : (افزایش قابلیت ریخته) : (کاهش رطوبت در) : (قابلیت رسوب سلب در محلول اسید) : (برلیم و سلب در دوزی و تارسیخ و در دوزی اسید) : (رسوب دهند)

Be + Ni

Subject:

Date: / /

Konkur.in

s.a.m

Date: / /

فصل ۱۸ : پرداخت و سحای کورن :

- اس از ساخت هر نوع رستوران سال نمونه دلاپاتوار ۵۰ موط امامه سازی روی آن صورت می گیرد :

Postementation Finishing (2) Cementation (F) Precementation/Polishing (2) Try in & Adjustment (1) Preliminary Finishing (1)

۱. با توجه به اینکه توانایی افراد کمند که مثل پرسنل طرز شعله عوار است و حسای دندان مقابل را کمی کمتر می نماید
۲. با توجه به اینکه حسای دندان مقابل را کمی کمتر می نماید و حسای دندان مقابل را کمی کمتر می نماید
۳. با توجه به اینکه حسای دندان مقابل را کمی کمتر می نماید و حسای دندان مقابل را کمی کمتر می نماید

میکرو وکریستالین سطحی به نام لایه بیللی (Beilby layer) می شود.

کارایج موارد اینده : ۱. سختی موارد اینده [۲] لغتی افعال دفعه (binder) [۳] ذرات ساینده به صورت آستر به جای گرانول استهی روز.

نوب هارنس : MAX ، الحاصل min : مكان

۳۔ مالک کا نوع III

۱۱) الماس (diamond): سخت ترین ماده ساینده است - باید روی مواد سخت و پهنه ها و لبه ها و ... کار کرد و می روی ماده سطح زیر

(ductile) مثل طلا به کار رود سطح مسایشه را مسدود و الحاح را غیر قابل استفاده می کند

۲۱ سیلون کابابیه، ماده اصلی کاربورانیم است، به نام سنگ سبز (Green Stone) شناخته می شود. سربار (سنگ کاربورانیم)

۱۴) امری (Emergency): ماده عربی صیغه سخت (نشدن) (البداهه + البداهه) می تواند روی طلا (اسلطان) به کار رود.

۱۴) اکسید اومست: داسې نه شي چې پرست آمده از طریق خالص کردن بوکست. دند اسه (صوای) - صوای (صوای) - وروای (Coral)

حب فیتوس کونیا نه‌ای (مثال سم ایتا) به طاری دور نیاز بیمارین آن درافیت دندانهای سفید درافیت (white stone) که

کامپوزن پلی استرین (Polystyrene) می گویند به کار می رود. فصل ۶ گرایش

[۵] طرقت ماله قمر شد و اینده (علل) ، در (الزکوة) و در (قوله) رای بر آن ، پس از او چشمه آینه ، پس از آن حضرت ، کماله ، صفت

۴۹) شن (Sand) - Sand Papper از (کریستال متراکم کوارتز) به نام Flint - سیسه سیاه - ماده خونی صمغی - برای پزشکی (طلاکفایات) صنعتی از سفید تا زرد

[۷] کاتل از کاتل فیس (ماده مرکب) به دست آمده - ظرفی و نسبتاً نفوذناپذیر است. چای سرد در روز و طلای مصری حاوی سکه بر

تجزیه ای → نور در سبسی نوار + (انعکاس و شکست نور) → بصورت کبک قهوه ای روشن در میوه است → در مصالح آسالی در مصالح طلا روی میوه نیز

متری (buff wheel) - برس های نرم (soft bristle brush) استفاده شود

۱۹) رمز: ترکیب الیمن Fe_2O_3 به صورت کربن دی‌اکسید (نم توین ملاه بالنس) است. خارج از روی رکتی های خلا به کار می رود.

در ساختن (سنگ زعفرانی) (Yacusi) به کاری روز.

10. السقمع : بوسنم روی (برسی) یا (بجکی) ۱. * هت بولون وای رستورن هت طزی راصل (هت) نه طزی رور وری اصل (Amal Gloss)

را اكد قطع تسليحى بعد

ولله الحمد

(۱) رسل‌های خداوند، قطع کردن اسیر و از کشتن - قطع کردن بیعها - فرموده اند اما در اطراف ما نیست

۱۷) ریسک مورد (Measures): ریسک با غرضی انعطاف پذیر + مولد اینده
(فوق رالانج دصاف کردن نظام های نزدیک طلا و زمین)

۱۳) کتب‌های غیردین (heartless stone) ، برداشتن (توده صومع ملای)

۱۸. تَشْتِ هَای (Busch Silent) : بادانه ظریف (Princ) بوداشت (نواحی وسیع و سلسله)

8) مثلاً GreenStar : رائحة (متفرد) - عمل سلكيون له بابتداء - فعل نالين به (مؤنوسه) م forward ي موعوم Reverse

۱- به طور دائمی روی مافوق خود سوار می شوند.

Subject:

Date: / /

- بعد از همان کران [اصصال غیر عادی در اکثرین دستگی] [ضربه زدن (Bump) یا گداز کردن (catch) رستورین در حرکات جانبی نیز باعث دارد]

پیدا شدن رستورین طلا بعد از همان کران :

کوتاه شدن : اعتدال و از این : حذف بر حتمه کوکلی طلا یا صبا - دست : طاق طرفین چوب : قطعه پلاستیک مربوط + کاپی لاستیکی

بعد از سفت شدن همان نباید هیچ اقدامی برای سفت کردن مارتین ایما نمود / یک انگشت - برای گداز کردن وای استورین قرار گیرد

برای رستورین های طلا را می توان با (امالگام) (LD Caulk - Amalgam) روی کاپ یا برین لاستیک در دهان ایجا کرد

- فرز های نواری روی پس مناس صندل مولرین - می توان از فرز جوانه ای شکل (bud) برای رطافت کتی های گداز شده پس مناس استفاده کرد

برطافت - فلدی رخت پس مناس - (Ti-Cor) روی دیسک غری یا مضروب غری (Felt Disk or felt cover) / (طاق کران یا Ti-Hi)

کپلور نیم نیم پس مناس صندل مثل (کسیلوم III) - برطافت نیای (پرس موی + پرس موی) - پلاستیک + پرس موی - اهر

کارها

- همان زبانی است که گداز ها برابر زبانی منقار دارد

* استحکام گداز (Tensile strength) این اتصال ها طبعی از استحکام گداز شده (Cohesive strength) ضعیف تر از استحکام است. در نتیجه استفاده از ترش های کدورتی در رستورین های مثل سرامیک و غیره در برنج های زبانی باطلان می یابد

- همان زبانی منقار در سطح مولرین حسی که می توان از طریق در گداز کردن در دهان کوچک روی سطح دندان رستورین آن را تمییز کرد

(ایجاد کسالت و آ) Adhesion در دندان های به طریقی قدرت بر گداز (Cohesive strength) در دندان ها وجود دارد / (کپلور در برنج اول به وجود دارد و ترش صواری سنگین دارد)

- ساطن + پرس موی + منقار (استحکام برنجی) (استحکام برنجی) (پرس موی) (پرس موی) در این با ندها با توجه به ضعیف بودن

همان زبانی منقار :

استحکام گداز (Tensile strength) این اتصال ها طبعی از استحکام گداز شده (Cohesive strength) ضعیف تر از استحکام است. در نتیجه استفاده از ترش های کدورتی در رستورین های مثل سرامیک و غیره در برنج های زبانی باطلان می یابد

همان زبانی منقار : استحکام گداز (Tensile strength) این اتصال ها طبعی از استحکام گداز شده (Cohesive strength) ضعیف تر از استحکام است. در نتیجه استفاده از ترش های کدورتی در رستورین های مثل سرامیک و غیره در برنج های زبانی باطلان می یابد

همان زبانی منقار : استحکام گداز (Tensile strength) این اتصال ها طبعی از استحکام گداز شده (Cohesive strength) ضعیف تر از استحکام است. در نتیجه استفاده از ترش های کدورتی در رستورین های مثل سرامیک و غیره در برنج های زبانی باطلان می یابد

همان زبانی منقار : استحکام گداز (Tensile strength) این اتصال ها طبعی از استحکام گداز شده (Cohesive strength) ضعیف تر از استحکام است. در نتیجه استفاده از ترش های کدورتی در رستورین های مثل سرامیک و غیره در برنج های زبانی باطلان می یابد

همان زبانی منقار : استحکام گداز (Tensile strength) این اتصال ها طبعی از استحکام گداز شده (Cohesive strength) ضعیف تر از استحکام است. در نتیجه استفاده از ترش های کدورتی در رستورین های مثل سرامیک و غیره در برنج های زبانی باطلان می یابد

همان زبانی منقار : استحکام گداز (Tensile strength) این اتصال ها طبعی از استحکام گداز شده (Cohesive strength) ضعیف تر از استحکام است. در نتیجه استفاده از ترش های کدورتی در رستورین های مثل سرامیک و غیره در برنج های زبانی باطلان می یابد

همان زبانی منقار : استحکام گداز (Tensile strength) این اتصال ها طبعی از استحکام گداز شده (Cohesive strength) ضعیف تر از استحکام است. در نتیجه استفاده از ترش های کدورتی در رستورین های مثل سرامیک و غیره در برنج های زبانی باطلان می یابد

همان زبانی منقار : استحکام گداز (Tensile strength) این اتصال ها طبعی از استحکام گداز شده (Cohesive strength) ضعیف تر از استحکام است. در نتیجه استفاده از ترش های کدورتی در رستورین های مثل سرامیک و غیره در برنج های زبانی باطلان می یابد

همان زبانی منقار : استحکام گداز (Tensile strength) این اتصال ها طبعی از استحکام گداز شده (Cohesive strength) ضعیف تر از استحکام است. در نتیجه استفاده از ترش های کدورتی در رستورین های مثل سرامیک و غیره در برنج های زبانی باطلان می یابد

همان زبانی منقار : استحکام گداز (Tensile strength) این اتصال ها طبعی از استحکام گداز شده (Cohesive strength) ضعیف تر از استحکام است. در نتیجه استفاده از ترش های کدورتی در رستورین های مثل سرامیک و غیره در برنج های زبانی باطلان می یابد

همان زبانی منقار : استحکام گداز (Tensile strength) این اتصال ها طبعی از استحکام گداز شده (Cohesive strength) ضعیف تر از استحکام است. در نتیجه استفاده از ترش های کدورتی در رستورین های مثل سرامیک و غیره در برنج های زبانی باطلان می یابد

همان زبانی منقار : استحکام گداز (Tensile strength) این اتصال ها طبعی از استحکام گداز شده (Cohesive strength) ضعیف تر از استحکام است. در نتیجه استفاده از ترش های کدورتی در رستورین های مثل سرامیک و غیره در برنج های زبانی باطلان می یابد

همان زبانی منقار : استحکام گداز (Tensile strength) این اتصال ها طبعی از استحکام گداز شده (Cohesive strength) ضعیف تر از استحکام است. در نتیجه استفاده از ترش های کدورتی در رستورین های مثل سرامیک و غیره در برنج های زبانی باطلان می یابد

همان زبانی منقار : استحکام گداز (Tensile strength) این اتصال ها طبعی از استحکام گداز شده (Cohesive strength) ضعیف تر از استحکام است. در نتیجه استفاده از ترش های کدورتی در رستورین های مثل سرامیک و غیره در برنج های زبانی باطلان می یابد

همان زبانی منقار : استحکام گداز (Tensile strength) این اتصال ها طبعی از استحکام گداز شده (Cohesive strength) ضعیف تر از استحکام است. در نتیجه استفاده از ترش های کدورتی در رستورین های مثل سرامیک و غیره در برنج های زبانی باطلان می یابد

همان زبانی منقار : استحکام گداز (Tensile strength) این اتصال ها طبعی از استحکام گداز شده (Cohesive strength) ضعیف تر از استحکام است. در نتیجه استفاده از ترش های کدورتی در رستورین های مثل سرامیک و غیره در برنج های زبانی باطلان می یابد

همان زبانی منقار : استحکام گداز (Tensile strength) این اتصال ها طبعی از استحکام گداز شده (Cohesive strength) ضعیف تر از استحکام است. در نتیجه استفاده از ترش های کدورتی در رستورین های مثل سرامیک و غیره در برنج های زبانی باطلان می یابد

همان زبانی منقار : استحکام گداز (Tensile strength) این اتصال ها طبعی از استحکام گداز شده (Cohesive strength) ضعیف تر از استحکام است. در نتیجه استفاده از ترش های کدورتی در رستورین های مثل سرامیک و غیره در برنج های زبانی باطلان می یابد

s.a.m

۱/ (دولت)
 حکومتی پولی نه منځ
 حکومتی پولی نه منځ
 ۲/ ۳ کام
 ۳/ ۴ کام

- تا وقتی تماس مستقیم با پلی نواته باشد اثر بایارغی نه $20\text{E} + \text{E}3\text{A}$ به عنوان عامل دانه در Invitro و پلی های فوقی با است ولی در دهان ضعیف
در بعضی از سال های 100E و پلی های خود را از دست می داد.

ماہنامہ: صلاحات (Actor)

PH: پس آنیومها هنگام سخت شدن قلی انجمن 2P هم می آید و ممکن است مواردی از محاسن شدن بعد از اجماع کردن وجود داشته باشد.

باکتری ها روی نشئه استای مین
نشئه اولیه با بنیاز آب می افتد
و اوا

[illegible]

برای کار با سیم باید سریع با سیم و کواچولو

زلیپ تا ضلع شندره بمبئی نو دی قبل غنک سدن سسہ افشاری رار

ملاحظات بر روی : Film thickness - نسبت مایضالی به علت انعکاس - انشعاب یابی در صورت انشعاب روی عایق زنده تراش فولاد

استفاده از عامل باندهای (Dentin bonding Agent) در دندان رزینی جهت صاف شدن - اکتیو کردن - لایه مینا را در دندان

سماں رزنی (سل مارضال شہری) 20 ایما دیہ کنڈ

روش به نام سوزش (Soaking) به جای سوراخ (Scrubbing) - و باقی زمان بماند - غلظت کمتر است - خطر جرمی را برای لای از دهان بکشد

- غلظت کمتری است (الید فیدل ۱۶٪) برای total etch قبل از اعمال رینی نرت. غیر کمتری برای باند ای کی کند. غلظت کمتر باعث نفوذ رزین (رنگ)

Subject:

Date: / /

Konkur.in

s.a.m

Date: / /

فصل ۱۹، مباحثات زیبائی

- میزان مشخص شدن زنانه در خود به "تصور فرد راجع به خود" **Self Image** - حسینی دارد

- Smile line (خط اخمد) = فضای اخمد - باید با محور مرئی موازی و در میل این محور باشد. لبه اخمدی که در بال یا اخمدی داخلی لب را موازی باشد.

میلان (نقطه کانونی focal point) نیز است، اگر مقاومت در میلان زیادتر از $Compliance$ صورت گیرد یا در سایر موارد، توسط آن میلان می یابد و حاصل آن است.

- (Lipline) : موقعیت لب بال نسبت به دندان های قدامی بالا

* د ۸۰ / انوار جوان من لعل عام طول ریزان های قوای بالا مشخص می شود

دندان های پارس در تخریب دهی شوند ← low smile line

درصن لخته های بالا کرده نمی شوند و عینا در صفا

- طه: نشان حاکم قوای بالا که (برهان) در حالت استقامت برپه و سر بست به حرکات ؟ ۲ برابر است

- انتقال و جود خط انجذاب من (Low Smile Line) در دوران سفت به زمان ۸، ۲، ۴ موای است.

- حدود ۹۰ سالگی میزان مصرف سرخ انزور بالا است. انزور با سن ۳۰۰ است

نکته: اصول استنبوهای بالا فقط به دلیل زیبایی قفس نمی شود بلکه Anterior Guidance و تلقین نیز از اهمیت دارد.

هذه القبة حفر 5 : موقعية استخرجت من باطن سنن بابل : 1 mm زبر - 1 mm عقب اتر

منظم تلفظ حرف F : خاص این زبان با wet line
۳ فشار بیشتر است به F دارد
الوان این را با F می‌رود ۳ تلفظ می‌شود

صفت استرالی عدد طوی نام / کاسین - پریکول - مولر مضامین و اصولی تر از صفت زفری و الی آن است - نیاز بر ترش و سطحی

perfect horizontal symmetry زلفان کا ٹکڑا ہونے پر جسے نچوال حالت مسموعی اکا (ای کٹر) (میل برسانو)

تقارن شعاعی Radiating symmetry : در آن هر نقطه متفاوت تصویر به آن است و حالت صلب برای انباری کش

عرض ظاهری = Apparent width : عرض خاوری هورندان ۱۴۰ نیز گراز دندانی است (هورندان ۱۴۰ ضوایی خوراند)

عرض واقعی Δ انتزاعی Δ فرضی Δ سوال

المشقة النادرة زبدي قابل مسحه درغای فردینال تربیت برای ما نسبت طلایی (۱۸۴۱) است

(4) $x = \frac{1.411}{1} = \text{نسبة ذهب} = \text{Golden Ratio}$

عدد فی باقوی اعداد سری فیبوناچی (ابطال) ، (سری فیبوناچی) (عدد مجموع (عدد حاصل خود است) (۱، ۱، ۲، ۳، ۵، ۸، ۱۳، ۲۱، ۳۴، ۵۵، ۸۹، ۱۴۴، ۲۳۳، ۳۷۷، ۶۱۰، ۹۸۷، ۱۵۹۷، ۲۵۸۴، ۴۱۸۱، ۶۷۶۵، ۱۰۹۴۶، ۱۷۷۱۱، ۲۸۶۵۷، ۴۶۳۶۸، ۷۵۰۰۵، ۱۲۱۳۹۳، ۱۹۶۴۱۰، ۳۱۷۸۱۱، ۵۱۴۲۰۴، ۸۳۲۰۴۰، ۱۳۴۶۲۰۵، ۲۱۷۸۱۱۷، ۳۵۲۴۵۸۲، ۵۷۰۲۸۳۹، ۹۲۲۷۰۸۰، ۱۴۹۳۰۸۹۹، ۲۴۱۵۷۹۱۰، ۳۹۰۸۹۰۹۹، ۶۳۲۴۵۹۰۹، ۱۰۲۳۶۵۹۱۹، ۱۶۵۵۸۵۸۲۸، ۲۶۷۹۴۱۷۴۷، ۴۳۳۵۲۷۶۶۵، ۷۰۱۴۰۸۵۹۰۹، ۱۱۳۴۹۰۵۶۰۸۰، ۱۸۳۶۳۱۲۵۹۰۹، ۲۹۷۰۲۲۸۱۷۰۹، ۴۸۰۷۱۳۰۷۷۰۹، ۷۷۷۷۳۶۰۸۵۹۰۹، ۱۲۵۸۵۰۸۲۳۶۰۹، ۲۰۳۶۲۴۴۰۰۰۰، ۳۲۹۴۷۵۲۲۳۶۰۹، ۵۳۳۰۹۶۶۲۳۶۰۹، ۸۶۲۴۹۷۹۰۰۰۰، ۱۳۹۵۵۷۴۱۲۳۶۰۹، ۲۲۵۸۰۷۱۰۰۰۰، ۳۶۵۳۶۶۷۱۲۳۶۰۹، ۵۹۱۱۷۳۸۱۲۳۶۰۹، ۹۵۶۵۴۰۹۰۰۰۰، ۱۵۵۷۷۱۲۷۱۲۳۶۰۹، ۲۵۱۴۲۸۱۲۳۶۰۹، ۴۰۷۲۰۰۰۰۰۰، ۶۵۸۶۷۱۲۳۶۰۹، ۱۰۶۵۸۷۱۲۳۶۰۹، ۱۷۲۴۵۴۰۰۰۰، ۲۷۹۰۴۱۲۳۶۰۹، ۴۵۱۴۲۸۱۲۳۶۰۹، ۷۳۰۴۶۹۰۰۰۰، ۱۱۸۱۹۰۰۰۰۰، ۱۹۱۲۳۶۰۹، ۳۱۰۴۶۹۰۰۰۰، ۵۰۱۴۲۸۱۲۳۶۰۹، ۸۱۲۳۶۰۹، ۱۳۱۰۴۶۹۰۰۰۰، ۲۱۲۳۶۰۹، ۳۴۱۰۴۶۹۰۰۰۰، ۵۵۲۳۶۰۹، ۸۹۱۰۴۶۹۰۰۰۰، ۱۴۴۲۳۶۰۹، ۲۳۳۱۰۴۶۹۰۰۰۰، ۳۷۷۲۳۶۰۹، ۶۱۰۱۰۴۶۹۰۰۰۰، ۹۸۷۲۳۶۰۹، ۱۵۹۷۱۰۴۶۹۰۰۰۰، ۲۵۸۴۲۳۶۰۹، ۴۱۸۱۱۰۴۶۹۰۰۰۰، ۶۷۶۵۲۳۶۰۹، ۱۰۹۴۶۱۰۴۶۹۰۰۰۰، ۱۷۷۱۱۲۳۶۰۹، ۲۸۶۵۷۱۰۴۶۹۰۰۰۰، ۴۶۳۶۸۲۳۶۰۹، ۷۵۰۰۵۱۰۴۶۹۰۰۰۰، ۱۲۱۳۹۳۲۳۶۰۹، ۱۹۶۴۱۰۱۰۴۶۹۰۰۰۰، ۳۱۷۸۱۱۲۳۶۰۹، ۵۱۴۲۰۴۱۰۴۶۹۰۰۰۰، ۸۳۲۰۴۰۲۳۶۰۹، ۱۳۴۶۲۰۵۱۰۴۶۹۰۰۰۰، ۲۱۷۸۱۱۷۲۳۶۰۹، ۳۵۲۴۵۸۲۱۰۴۶۹۰۰۰۰، ۵۷۰۲۸۳۹۲۳۶۰۹، ۹۲۲۷۰۸۰۱۰۴۶۹۰۰۰۰، ۱۴۹۳۰۸۹۹۲۳۶۰۹، ۲۴۱۵۷۹۱۰۱۰۴۶۹۰۰۰۰، ۳۹۰۸۹۰۹۹۲۳۶۰۹، ۶۳۲۴۵۹۰۹۲۳۶۰۹، ۱۰۲۳۶۵۹۱۰۱۰۴۶۹۰۰۰۰، ۱۶۵۵۸۵۸۲۸۲۳۶۰۹، ۲۶۷۹۴۱۷۴۷۲۳۶۰۹، ۴۳۳۵۲۷۶۶۵۲۳۶۰۹، ۷۰۱۴۰۸۵۹۰۹۲۳۶۰۹، ۱۱۳۴۹۰۵۶۰۸۰۲۳۶۰۹، ۱۸۳۶۳۱۲۵۹۰۹۲۳۶۰۹، ۲۹۷۰۲۲۸۱۷۰۹۲۳۶۰۹، ۴۸۰۷۱۳۰۷۷۰۹۲۳۶۰۹، ۷۷۷۷۳۶۰۸۵۹۰۹۲۳۶۰۹، ۱۲۵۸۵۰۸۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۲۰۳۶۲۴۴۰۰۰۰۲۳۶۰۹، ۳۲۹۴۷۵۲۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۵۳۳۰۹۶۶۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۸۶۲۴۹۷۹۰۰۰۰۲۳۶۰۹، ۱۳۹۵۵۷۴۱۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۲۲۵۸۰۷۱۰۰۰۰۲۳۶۰۹، ۳۶۵۳۶۶۷۱۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۵۹۱۱۷۳۸۱۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۹۵۶۵۴۰۹۰۰۰۰۲۳۶۰۹، ۱۵۵۷۷۱۲۷۱۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۲۵۱۴۲۸۱۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۴۰۷۲۰۰۰۰۰۲۳۶۰۹، ۶۵۸۶۷۱۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۱۰۶۵۸۷۱۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۱۷۲۴۵۴۰۰۰۰۲۳۶۰۹، ۲۷۹۰۴۱۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۴۵۱۴۲۸۱۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۷۳۰۴۶۹۰۰۰۰۲۳۶۰۹، ۱۱۸۱۹۰۰۰۰۰۲۳۶۰۹، ۱۹۱۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۳۱۰۴۶۹۰۰۰۰۲۳۶۰۹، ۵۰۱۴۲۸۱۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۸۱۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۱۳۱۰۴۶۹۰۰۰۰۲۳۶۰۹، ۲۱۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۳۴۱۰۴۶۹۰۰۰۰۲۳۶۰۹، ۵۵۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۸۹۱۰۴۶۹۰۰۰۰۲۳۶۰۹، ۱۴۴۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۲۳۳۱۰۴۶۹۰۰۰۰۲۳۶۰۹، ۳۷۷۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۶۱۰۱۰۴۶۹۰۰۰۰۲۳۶۰۹، ۹۸۷۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۱۵۹۷۱۰۴۶۹۰۰۰۰۲۳۶۰۹، ۲۵۸۴۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۴۱۸۱۱۰۴۶۹۰۰۰۰۲۳۶۰۹، ۶۷۶۵۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۱۰۹۴۶۱۰۴۶۹۰۰۰۰۲۳۶۰۹، ۱۷۷۱۱۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۲۸۶۵۷۱۰۴۶۹۰۰۰۰۲۳۶۰۹، ۴۶۳۶۸۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۷۵۰۰۵۱۰۴۶۹۰۰۰۰۲۳۶۰۹، ۱۲۱۳۹۳۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۱۹۶۴۱۰۱۰۴۶۹۰۰۰۰۲۳۶۰۹، ۳۱۷۸۱۱۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۵۱۴۲۰۴۱۰۴۶۹۰۰۰۰۲۳۶۰۹، ۸۳۲۰۴۰۲۳۶۰۹۲۳۶۰۹، ۱۳۴۶۲۰۵

نقطه تماس proximal بر سمت خلف ملامت بر پشت فموری شود. **هو صبر است و بود از برای نزد گسترش** که گنجد بر حرکتی و جان را ایلا می کند

لبه انتزاعی (دندان‌های بی اثر) فک فوقانی و تحتانی را می‌گویند. لبه انتزاعی دندان‌ها باید حدوداً $(1mm)$ بالاتر از خط مانی

اشتهای در مولا از نیایی کمتر است (اینکه خواهی می خورد، الشفا که از کینه (سی) در زیر نور دوستی) (فلسفه است)

زیبایی مطالعه ای که با زیبایی مطالعه می کند، این را با دیدن زیبایی مطالعه (فرق دارد) (کولر فیزیکی) *Conversational aesthetics*

حیدرآباد کی Absolute aesthetics راجح تاثیر قرار دے

• صَفِی نور مرئی $400 - 750 \text{ nm}$ است.

- لایزالہای انسانی کہ درین کتاب اند محمد می نور بلبل زین خشتی دانسته باشند

s.a.m

Subject:

Date: / /

- راههای انتخاب رنگ Vita 19 انتخاب 3D Master 24 انتخاب دارد.
- انتخاب رنگ اینکت و فوتو مترستی نیز وجود دارد. بزرگ CAD, CAM بلین اطمینان می تواند عضوی داشته باشد.
- * اقدامات هیو انتخاب سوزر هیو (کاسر) به عنوان hue انتخاب می شود زیرا آن معمولاً فایده ترمیم است. 12 کرمای واقعی دارد.
- هیو فورد معمولاً هیو دندان ها یک رنگ است که کروماد و اینیم در دندان های مختلف متفاوت اند.
- کروماد و اینیم به دلیل ترنسیل و سفیدرنگ از انتخاب هیو هر دو را همزمان می توان انتخاب کرد.
- در راههای Classic Vita (اول هیو انتخاب می شود) (A, B, C, D) دیر (کروماد و اینیم) (زبان) انتخاب می شود.
- نمای زنده Live like Appearance با 3 فلک به دست می آید. 1 Colour 12 تراشولوسی 13 طاراکترستی
- ویتا هیو واکر (هالو کرم)
- مستم واکر (کرم) هیو

s.am

Subject:

Date: / /

Konkur.in

s.a.m

درست - اینفلوئنس
Subject: آرژون تا دهن

۳۰ - کمره دهن
نند به پیش - نیست

Date: / /

نیم دهن - کمره دهن
FPP - قدامی

فصل ۲: رستوریشن تمام سرامیک

PJC - (اولین کراول تمام سرامیک) / استفاده از اصول پلیسی هنگام پخت

(انفکسیون: رخی: قدامی)

PJC توسعه یافته - (کودکاتی اومپوس برسلن) - دیاروی تراز - PJC - کراول بی دهنی قدامی

تکنیک دو ورقه ای (Twin Fold): افزایش استحکام برای پرسون با هوش مصنوعی (پلیسی) فول - امکان برقراری بند سیمای پلی فول روکش شده با قلع و آلومین برسلن (Tin-plated)

سرامیک با نانو سازه: اج با HF، سیم دهنه: ماتریکس دهنه: ذرات فلز که با اج ذرات (فلز) در صورت (آبی) پراکنده شده

آرژون فلز سرامیک دست ساز ضوابط (Hand-stacked) / (Leucite-Reinforced) / (IPS-Empress)

۱۳) کلاس سرامیک تقویت شده با نسیم دی سیمای: emax

سرامیک سیمان نئودنه: عنایت قابل اج - مولد کور با استحکام بالا

معدود کور با استحکام بالا از سرامیک تقویت شده با آلومینا (Alumina Reinforced) / سرامیک تقویت شده با زکونیا (Zirconia Reinforced) یا ترکیبی از هر دو وسیله سازه اند

مزیت های سرامیک با نانو سازه: محافظه کارانه ترین گزینه ترسیم ترسیم هرگز دهنان - حداقل مقدار تراش - سیستم تپانسیل زیبایی - نیاز به حداقل کسود و برات

از دهنان - سیستم وابسته به با نرسک است و نیاز به طرح های برای کسود رستوریشن ندارد

رستوریشن پرسون فلز سیمای: (روی) (PFM) (روی کور استحکام بالا) (نست) - دست ساز ها دارای سیستم تپانسیل زیبایی هستند - حداقل ضخامت ۰.۵ mm

- اولین مشغول ترین عیب سیمای سرامیک که این رستوریشن را از آن رها

- نوع CAD-CAM آن: (وینا ملکی مارک ۲) ناصیره می شود

- دهنه پایه برای ساختن محدود دارد ① دی دی گراز Refractory die (۲) ماتریکس پلیسی فول / حساسیت نسیم دهنه دهنه و رستوریشن بالا و پاید

تصویر نشود تا پرسون فلز سیمای خارج شود

رستوریشن کلاس سرامیک با اینفلوئنس: هر دو می توانند پایه گذاری (layered) یا یکپارچه (monolithic) باشند

- تقویت شده با لوسای: Heat Press ۳: دکنس: پلیسی گذاری: حفر هم - انبساط فضات با نند IPS-Empress

4D - CERED - CAD-CAM ۳

سیستم IPS-Empress نیاز به سیکل حرارتی ثانویه برای آغاز فاز کرسالین لوسایت ندارد

اندیکسیون: کراول کامل قدامی - کاربرد (دندنی) (اندک) - (کراول کامل بر صول)

- تقویت شده با نسیم دی سیمای

انفکسیون: (هم کراول تک واحدی) FPD سیمای قدامی در جایی که حجم کافی دهنه ای اتصال محدود دارد (Connector Area)

* استحکام نسبت گزانش شده برای سرامیک تقویت شده با نسیم دی سیمای با لوسایت با نند لوسایت است

* استوریشن های عیالاری یا monolithic نسبت به نسیم های رایج پرسون های نسیم ضعیف تر که به صورت لاری به طری رزلا اعلی هستند

* پوشانند (تیم رنگ های) که در محدوده نقره ای تا زردی تپانسیل قرار دارند دارای سیستم رستوریشن است و جایی که هیو ها کور تا خطی می توانند به صر

مؤثر و قابل سنجی برای پرتو سازه شود

- با نیاز رستوریشن های کلاس سرامیک و جی که دهنان و مله شده تقویت زیبایی دارد احتیاج کرد

s.am

808000

Date: / /

سمایه های استحاکم بالا به تلمیحا های اضافی و انسج نمی دهند.

زیرو ساخت تقویت شده یا الومینا:

(Glass-infiltrated Alumina) **Inceram** ← **slipcasting** ← sintered ← انفیلده طاس .
 ← بعد از تابش به هم متصل می شوند .
 - الومینا توسعه ترک (Crack Propagation) را محدود می کند .

- انفیلده طاس خاصیت نامفلون ندارد حذف تظلم باقی مانده - (افزایش کدورت) استورن - کاهش عبور نور - کاهش تراشولوسی - کاهش استحاکم های کونین

* مایع slip باید تحت فشار سفت شود به این خصوص Rheopctic می گویند . روح بیت های تحت فشار اسلیپ

Procera All Ceram IV به های لابراتواری دارم اسکن می کنند ، کور بزرگتر دیجیتال می سازد و به مواد سه اسلیپ تحت فشار صین و ریش و کواش صیده ولی هنوز نخته نشده ، بعد از آن در oven انداخته اند : رستورن های یک واری قادی و حلقی و بزرگ (قادی) ۳ واری

* (اولین مرحله در ساخت کور تراش های milling die است این های در ابجادی بزرگتر (برای چیلان لقبض) کور قطع پخت) ترانیده می شود .

کونین در حوض دو سکن حرارتی قرار می گیرند ① Oven قبل از سینی که اتصال دهنده binder در اثر سوختن خارج می شود .

② کوره با حرارت بالای Sintering

۳ تا ۴ دای دانه ③ دای اولیه در لابراتوار ④ تران های در مایش ⑤ دای PVC (پلی وینیل کلراید) هدف صده کنترل تطابق کامل کونین

- استحاکم سبب محلی با تراشولوسی دارد .

- از کور الومینای Inceram که این است تا (Inceram Spindle) (منیزیم الومینوم السالید) (رخی تراشولوست است) متغیرند

زیرو ساخت تقویت شده با زیر کونین : Procera IV CAD-CAM

قوی ترین مدار زیر سازی هر یک دندان MTC (صنوطونال ← تم آگونال ← کونین) (صفتان)

اقدامات تقویت از این باعث تثبیت زیر کونین در فاز تم آگونال در دای آن می شود . استحاکم بالادر yttria-stabilized zirconia . افزایش صحر در

T ← C وجود دارد که باعث ایجاد Compressive forces در اس ترک و تأثیر در گسترش propagation می شود ← استحاکم فشی و مقادیر به نقطت با (Fracture toughness)

- تراش بک های کاملاً دین شده حاکم است باعث تقویت ماه شود . کونین به سیم شده به طور مشخص بزرگتر است .

اندیکسین : هنجار رستورن در واری - FPD به واری

* چایی در باره تراش ماه Presintered وجود دارد و به انقباض (shrinkage) (۲۰-۲۵ درصدی) در خلال سینی های است که باید به وقت هنگام تراش ماه خام حلال شود .

- در صد قابل توجه از رستورن های با کور زیر کونین دچار سست و پلاگی chipping در پرسن وشر Veneering porcelain رانسان می دهد دلائل:

① در ابتدا که فریم دورک به صورت انست داندی (Thimble) فکر داده شد ضخامت پرسن وشر بکین خود به دلیل عمق انحن از نای با تورتو اتومیک و فریم دورک

② پرسن وشر کشنده کردن های مثال بر می آید متداول ضرب اسبط حرارتی سازگار با زیر کونین را ندارند . انواع جدید داند

③ به علت پخش نامناسب حرارت صفا پخت پرسن وشر و عاقل بولن زیر کونین منسوب به پخت نامطلوب و شکستگی پرسن وشر می شود . انون

(استفاده اولیه از این لایه پرسن) با هفت افزایش باندین و افزایش wetting افزایش در حرارت به صورت آهسته (پخت آهسته) - زمان قبل سون

طریقی تر ← پخش دما کامل تر و پخت پرسن کیواعت تر

s.a.m

Subject:

Date: / /

فصل ۲۱: رستورین فلزی سرامیکی:

رستورین های PFM با بنای در مادی که می توان از رستورین ها با تعزیه کم استفاده کرد جایگزین کرد.

کوئینگ فلزی توسط ۳ لایه پوسلن پوشانده می شود.

۱۱) پوسلن اپی: نهی کردن فلز زیرین برای دستیابی به رنگ مطلوب ضروری است. نقش ۳۷ در اتصال پوسلن و فلز - تأمین رنگ اولیه (Basic shade)

۱۲) پوسلن عاج یا بدنه: حجم اصلی رستورین نقش اسفای در تأمین رنگ

۱۳) پوسلن مین یا پوسلن انترنال برای ایجاد تراستوسیتی

۱۴) اطلاعاتی که پوسلن عاج (اپی) اضافه می ریزد (فکت) پوسلن Clear می تواند در هر ۳ لایه استفاده شود.

۱۵) MCR به ۴ عامل دستب دارد ۱) مهارت فلز با پوسلن ۲) یونیزیشن مهمان و فلز ۳) طرح و سختی کوئینگ فلزی ۴) مکانیسم های بازبینی بین وینر سرامیک و زیرساخت فلزی:

۱۶) احتیاط مکانیکال (Micro Abrasion): زیر کردن سطح فلز با سنبه رسیل - ایرابریون

Air Abrasion: ۱) افزایش wetability ۲) ایجاد گیر مکانیکی (Interlocking mechanical) ۳) ایجاد سطح لازم برای باند شیمیایی

۱۷) استفاده از یک عامل اتصال دهنده (bonding Agent) مثل کوه های پلاتین (Sphere platinum) به طور قابل توجهی استحکام باند را افزایش می دهد.

۱۸) نیروهای فشاری (Compressive): فشرده سازی با نیروی فشاری مطلوب بنای شیشه از ۱۰۰ تا ۱۰۰۰ بار است. افزایش پوسلن: یک مکلفه - بستن کرمات

با طراحی صحیح کوئینگ و ضرایب انبساط حرارتی قدری بالاتر در کوئینگ فلزی نسبت به پوسلن - پوسلن هنگام سرد شدن انقباض می کند و به سبب کوئینگ فلزی که منبسط می شود.

۱۹) نیروهای دانه رانی

کشش دو جاذبه مولکول با یکدیگر - نیروی منجفی است.

۲۰) اثر جاذبه مولکولی نقش کمی در قدرت باند دارد اما در آغاز کردن (Initiation) باندهای شیمیایی بسیار مهم و حائز اهمیت است.

۲۱) باند شیمیایی (bonding chemical): تشکیل یک لایه آلیدی فلز، باندب آلیدیهای شش در لایه پوسلن اپی / مصرت ایجاد بهترین طبقه استحکام باند به نحوی است که عدم موفقیت یا ترک نشی در پوسلن شیشه در حد قابل پوسلن فعال رخ دهد.

۲۲) جاسازی: تمیز پوسلن از کوئینگ فلزی نشانه ای دال بر موفقیت باند به دلیل آلیدی سطح کوئینگ یا زیادی لایه آلیدی است.

۲۳) باندهای شیمیایی فعال به سبب اسیدی گرم ایجاد می کنند که بدون اضافه شدن عناصر جزئی (Trace element) در پوسلن باند می شود.

۲۴) شایع ترین محل شکست: PFM: جاسازی پوسلن و فلز (All Ceram): تانکتیو - Tin-teat (قلع)

۲۵) یکی از منابع توبن جاسازی باندهای حاوی توره قیاسیل بر روی کردن (Discoloration) پوسلن است که به طور معمول به آن سبز کردن (Greening) می گویند.

۲۶) جاسازی طلا یا آلومین: سختی زیاد - عدم سازگاری با بعضی از انواع پوسلن

۲۷) سبب شکل یابی: هر خاصه منجمدی بهتری از طلا یا آلومین دارد جاسازی: تشکیل استندارد - استندارد دفرینسیس و پالسیس، تردید در سازگاری سولوزین طرح کوئینگ:

۲۸) صت ایجاد تراستوسیتی مقدار کاتولین را در پوسلن شیشه باید کاهش داد و از این جهت شیشه (Glass) شیشه کنت قاسم اپی واقعی از تمام دندانپزشکان قابل سنجش بی ترین رستورین در دندان های موی، مالکام و طلای رستورین است.

۲۹) ضخامت پوسلن باید حداقل ۱.۵ mm داشته شود - حداقل ضخامت مطلوب پوسلن ۱.۵ mm

۳۰) ضخامت مطلوب (Optimum) ۱.۵ mm

۳۱) ضخامت بیش از ۲ mm پوسلن را مستحکم نیست می کند که اگر تحت فشار الودگی باشد.

sam

ایجاد بشور محدب و متفاوت در آن نوعی که منجر می شود به پهنی و پایداری را برای پرسن ایجاد می کند.
- اتصال پرسن با فلز باید در یک زاویه قائمه صورت بگیرد تا از بریدگی فلز و متعاقب آن شکستن پرسن محافظت به عمل آید.

زاویه جلا فلزی در حفاصل فلز و پرسن
زاویه مناسب ۹۰ - ۱۳۵
زاویه بیش از ۹۰ - ترک خوردگی (Crazing)

فلز گود یا بول شور ← پرسن به نازک (feather ledge) ← opaqueshow به Over Contour
جوشکاری از تحت پیری پخته شدن و نیز پرسن - در داری از گشایش فلز شکستال به لبه انزال - آنجا که لبه ساق پخته شده زیر کاسه فاسیال M.L.P.M ایجاد شود در رستورن قوای ماکزیم

- حد اکثر استحکام و طول عمر رستورن از طریق ضخیم کردن پرسن به دست می آید.

- حداقل ضخامت کوئیک فلز نابل : ۰.۳ - ۰.۵

* یک آیارسی مثال با استحکام تسلیم (Yield Strength) بیش و دمای ذوب بالاتر محکم است. ضخامت در حد ۲ میلی متر دانسته باشد.

- هدف نهایی که عبارت است از حصول ضخامت متفاوتی به میزان تقریباً ۱ mm برای پرسن ضخامت کوئیک فلزی را تعیین می کند.

- پرسن ضخیم ۴۰ بار بیش از طلا باید ماشین سافال دندان مقابل می شود - در صورت امکان حاصل روی فلز باشد.

* حاصل در نزدیکی محل اتصال می تواند منجر به سیلان (Flow) فلز و در نتیجه شکستن پرسن شود. محل اتصال پرسن - فلز را باید در ۱ mm عاقل
(اندازه در موقعیت حد اکثر حداقل کاسی) قرار داد.

- کل اتصال پرسن - فلز نباید خیلی نزدیک به لبه انزال واقع شود.

- هنگامی که اولی عمودی برای استقرار کل عاقل بر روی فلز ناکافی باشد محل اتصال پرسن - فلز را به منظور استقرار کل عاقل (Contact) روی پرسن، به طرف

زیرینال و نزدیک خط اتصال (Junction line) منتقل می کنیم. اگر عاقل روی پرسن بگذاریم باید بخار بماند دندان های مقابل به دلیل سایش بر آنجا نیاز به رستورن خواهند داشت.

قون (Collar) فلزی سطح دندان را باید حداقل 3mm عرض است و جبهه صاف داشته باشد / عاقل بر دندان های دندان باید روی پرسن باشد.

① به منظور قرار گرفتن عاقل های دندان روی فلز، پرسن طرح فاسیال روی رأس کاسی و درونی از میسر سبب شکستال دندان M و P.M فلز بالا امتداد را باید (طرح استاندارد)

* یک پایه با زاویه گرد فلزی (Rounded ledge) باید زیر کاسه فاسیال صاف و حالت از پرسن وجود داشته باشد، بدون لبه حاد کشته (edge)، ساق است و ظاهر

② تعیین است. بلکه دندان های فلز بالا شامل پوشش مارچینال ریج ضیال تا صحت میانی ریج مثلثی (Triangular) توسط پرسن است (طرح modified)

③ برای ایجاد طلب زیبایی منطبق دندان ها هستند : پوشش کامل طرح دندان M و P.M به وسیله پرسن

کدامین متل سه امین دندان های پریمولر اول باسن به پوشش کامل طرح دندان به وسیله پرسن نیاز دارند (استاندارد پریمولر اول باسن)

- دندان پوشش پرسن - دین پریمولرها و مولرهای پانچ ④ خواسته بیلر ⑤ رستورن دندان قفل مقابل می ⑥ وجود یا فقدان براکت

- نصف دندان پرسن نه دندان بدون دین باشد (استاندارد 5 و 6 باسن)

- در مورد 5 و 6 باسن یک کولر فلزی با عرض ۱-۲ mm لای توان روی سطح فاسیال به طرز در تا تحریک سافال دندان برای ای بر مولر فاسیال را

به حداقل برساند. کولر فلزی طرح شکستال باید 3 mm باشد

- کوئیک، آلت دندان (Thimble) محکم است - مغیره ای پرسن بطور طبیعی و مستعد شکستن شود.

Subject:

Date: / /

فیس (لاپ) **Heavy chamber** یا **Shoulder base** در مارچین فاریال برای آسپه هزمان فلزم پرسن قرار گیرند استفاده می شود که حلق بود باعث
 اورده تورستن ماصین لایه ای - پرسن نازک و متعدد شستن با ماصین باز (Open margin) شستن داده شد
 - ناهای دیواره منته زبانی کولارهای فلزی مرصع منعب به استاده از ماصین فاریالی عام پرسن (All-margin porcelain) شد
 (فیس) (امروزی برای ماصین شستولدر عام پرسن) : شستن **(Direct-lift)** ، به باز شستن دارن کامل با نئور پرسن تصحیح کننده (Correction porcelain)
 به ماصین ها افزوده شد پرسن به وسیله فشار مترالم شده و حرارت داده شد
 شولدر پرسن :

- توافق نشان به فیس لاین شولدر ۹۰ درجه و کوسینگ فلزی که در لاین انال (نیم تو) گزین خاصه ای یافت نیاز داشت
 - پرسن این ماصین را شستن به حد ، بعد از صلاحت نالک و شستن یک درجه پرسن های عامی ماصین برای لایه کردن کردن اضافی به شستن انداز
 پرسن حول استفاده شستن به دلیل ناهای خطی این پرسن در مراحل بعدی ، شولدر پرسن حین چفت دبی گریه شوند یا شنه می گردند (SLUMP)
 (پرسن مخصوص حای الوضو پرسن) ۱) بارهای زود بالا (High Fusing) ۲) ثابت و طول شستن چفت ۳) قوی تر در برابر شستن (Flexure)
 ۴) مقاومت شستن ماصین در برابر دانه شستن
 - دقت ماصین های تمام پرسن کاملاً قابل قبول است .

- چنانچه ماصین با اتودرود دقتی در دسترس نباشد استفاده از ماصین های فاریال عام سراسری اساساً کنیم (استاد)
 اصلاح سطح آلیاژ (Alloy Surface Treatment) :

سطح کوسینگ که پرسن روی آن قرار می گیرد باید به خوبی فیس شود تا با دقتی تر و زیاده تر شستن فیس شود ۱) خارج سازی قطعات کوچک اینست
 معنون شده ۲) ایجاد دانه یکنواخت در سطح صیر به منظور کاهش احتمال اصطکاک H₂ در طول شستن اولیه چفت ۳) mechanical Interlocking
 - اندک های (الیه الوضو) استفاده می کنیم اگر باید از شستن استفاده کنیم آن هم باید الیه الوضو باشد تا ناصیه را آلوده نلند
 * ماصین نوعی و منبسط و منبسط کوسینگ باید مسطح باشد به نحوی که (زاویه حای ۹۰°) و (زاویه رادی دور) (Rounded) باشد
 - تا چفت از پرسن گذاری اصلاً نباید کولار فلزی را پالشی کرد بلکه فقط کولار را با دسل کاتل پرداخت می کنیم
 * ضخامت فلزی را باید و منبسط با گیم یقین ضخامت کسلی می کنیم این ضخامت برای کسینگ های فلزی قابل باید حداقل ۱.۳ mm و برای کسینگ
 پس قتل می تواند حداقل ۲ mm باشد اندک طوق سوزنی موجود باشد آن را را حدود ۱ mm - ۱.۳ mm نازک می کنیم

حالت حرارتی (Heat Treatment) نظار خوش داغ

۱) **Active steam = Steam line** بخار با فیس : برای شستن بودگی های با حتم مانده ناشی از چفت ذرات ساینده روی ماصین
 ۲) **Oxidation cycle** : ران (Treatment) سطح فلزی برای هدف نوعی ترکیب پرسن - الیه اثر اضافی است / استحکام یکن
 (Bond strength) تا نحوه درمان سطح تغییر کند - دمای اولیه کوره - میزان بالا رفتن دمای کوره - نوع الیه (خلای هوا) - ۱) مقدار الیه
 الیه برای بازو پرسن هم در نابل هاجم به دیو آلیاژ پس مثال قبول می شود ۲) دمای این شستن هیدروژن آزاد شده و آلیاژ دانه می شود
 ۳) بندبند با الیه الوضو ماصین تا لایه الیه را کسلی کند : الیه اضافی باید به پرسن را تصحیف می کند الیه اضافی را بری دارد
 قراردادن پرسن اولی :

به ابتدا پرسن جهت (پوشان فلز) ماصین ران اولیه رستن **(Basic Shale)** ، (برقاری باین پرسن) - فلز باطری رور
 کوسینگ آماش + لایه نازکی آب مقطر با ماصین مخصوص + (پودر آب) ماصین + آب مقطر با ماصین مخصوص به صورت لایه نازکی باین پرسن (خط wash layer)
 sam

Subject:

Date: / /

فایده‌های درختی با این خلط پودر زرد شور! خشک کردن کوئینا به حرارت در خلا در دما ۰ به دمای مخصوص و نیمه داشتن ۱ min در آن جا روشن بار لایه ایلی نیکو و پوره کردن کوئینا (هدف: مقدار کم پرسن) به آب اضافی با دستمال کاغذی خشک به حرارت دادن

* لایه ایلی پرسن باید تقریباً $1/3 \text{ mm}$ ضخامت داشته باشد.

مقاومت مارچین: بعد از قرار دادن پرسن ایلی رستوریشن با کولار فلزی در مارچین فایده‌ای صحت قرار دادن پرسن عالی و صیقلی آسان است به نسبت Direct-lift قرار دادن پرسن عالی و صیقلی.

انگاز پرسن گذاری عاجی: از راج (ریشه نونا سیال) شروع می‌شود ایجاد کانتر کابل کوان با پرسن رستوریشن به وسیله، متالیم، رزف، مایع اضافی با دستمال کاغذی صافت کامل باید اورگاندو باشد تا وقتی پرسن متراکم شود در حد قوام شیشه خشک شد، رستوریشن را می‌تراشیم تا ضخامت قرار گرفتن پرسن انالیز راج و متراکم سازی پرسن افیل: در فیل آن از دستمال و آب

به بطور کلی کوان حدود $1/5$ بزرگتر از اندازه مطلوب ساخته شود تا ۲٪ انقباضی که در طول پخت رخ خواهد داد جبران شود.

برای جلوگیری از آسیب به پرسن حین مراحل لابراتواری آن را با (نیم هورسات اصلاح سطح) (modified) از ناصیه (فل) نه می‌داریم.

اصلاح سطح پرسن (Porcelain Surface Treatment): زمانی که الکترن و کنتور مطابق دست آمد: ۴ نوع اصلاح می‌تواند:

۱. طبیعی یا اتو پتر (Natural Or Auto Glaze): در دمای ذوب خود پرسن و 104 min و در هوا

۲. بسیار کار ساز است و آن را به وسیله می‌دهند: عات: پرسن اکلاکت و بافت سطح (Surface Texture) را خط می‌کند.

۳. اور گلیز (Applied Overglaze): پرسن لغاف با رهای ذوب (Low Fusing clear porcelain) روی طرح رستوریشن با دمای ذوب پائین تر از پرسن عاج و صیقلی پختی شود.

۴. پالیشینگ کیت: های چکوی دانه های دیکیم و کامپاند پالیشینگ های تجاری.

Devitrification

به کار گیری اندک پرسن روی رستوریشن بزرگ که نیاز به تصحیح معیوب دارند صحت است پرسن را به حالت (کریستالین) (more crystalline state) بگردانند و ظاهر

(شکلی با ابری) (milky or cloudy) پیدا کند که منجر به از دست رفتن ظاهر صیقلی شده و هیچ اصلاح سطحی نمی‌تواند آن را اصلاح کند چون پرسن

جبران پخت های متعدد توانایی خود را برای یک پخت صیقلی از دست می‌دهد.

۵. پالیشینگ فکت: برای استغاده روی سطوح کوچک تنظیم شده مثل عکاس های پروگرام و نقاشی کدوده کاشی های الکترالی به طریقی رود.

۶. زبری سطح: پرسن طیز شده > پرسن پالیش شده.

۷. پرسن پراقت شده کمتر از پرسن طیز شده بایست تصحیح ساختن دندانی قوس فلی مقابل می‌شود.

۸. اصلاح رنگ (Shade modification):

- عینا کلی است Value، آنالیز بر روی انی دندان ها صیقلی ایلی به نظر برسد ولی Value صیقلی بالا باشد می‌توان آن را اصلاح کرد.

۱. خلاصه پخت پرسن: ۱. پخت پرسن تحت خلای سپس حرارت کبر بدون خلای (1 min)

۲. پخت پرسن در دمای خلای تحت خلای حرارت

۳. پخت پرسن عاج و صیقل: حرارت تحت خلای

۴. پرسن Over Extension: مارچین پرسن

۵. binding: آگار شده و پرسن باقی مانده داخل رستوریشن

s.a.m

Subject:

Date: / /

موضوع ۲۲: پوشش و ریح های دندان (مضامین ۵ تا ۲۰)

- پوشش یا دندان مصنوعی (Prosthetic crown) عکس العمل منبج در مقابل تمام موارد به کار رفته در ساخت پوشش دندان است.

- مشاهده شده که پوشش به پوشش پوره و به آسانی تمهید می شود.

- ریزش فایبر روی پوشش تریل منبج به کار رفته. پوشش منبج یا ضعیف پالایش - طلا با منبج ضعیف براق دیده می شود. برای عکس منبج تر صیقل داده می شوند به ارجح: سرامیک

- طرح صحن پوشش در تأمین بهداشت و سلامتی منبج بسیار مهم تر از نوع ماده به کار رفته است.

- پوشش تمام باید با لثه حسیبه (کراسنت) عکس داشته باشد اگر راس پوشش از MG بلندتر در آن کل زخم ایجاد خواهد شد.

- پوشش باید فشاری بر روی آورد به گونه ای که این عکس باید توسط لایه نازک براق روی صحن صورت گیرد.

- اگر فشار حداقل بر روی لایه زیر پوشش را به خوبی غیر کند منبج بدون اثر بی مانند اما نقش (Imprint) و رد پای (Foot Print) پوشش منبج با ریح باقی می ماند.

- حتی صاف ترین طرح پوشش به منظور شستن گری از ریح یکبار باید تمهید شود.

- تمهید کردن اطراف و زیر پوشش: برس استر و پاک کننده های PP cleaners / آبرفتا سبب با اثری توان از دفع رد پایی شده است (monofilament floss threader)

- پوشش تا حد امکان باید روی خط صحن که بین ریش ها است واقع باشند تا از هرگونه وارد شدن و در شدن نیروی کشوری (تورک) به ریش ها و دندان

- حای باید جلوی ریش شود.

- پوشش که کوچکتر فرم داده می شود تا ریش های گوناگون و مسطح گشای لب طاقچه به سمت (shelf) غیر قابل تمهید کردن که سطح لثه را ریح می پوشاند - غیر قابل پوشش را نسبت از به صحنی کوچکتر کرد.

(۴) انجام این عمل مشاهده لاک (Plaque index) را تعیین می دهد

(۵) باریک کردن پوشش در مواردی که سعی در برقراری عکس الکتریکی CF (کلاس پوشش) باشد عکس نیست.

طرح پوشش ریش شکل Saddle (Ridge lap) :

بسیار شبیه دندان است تمام بافتور دندان از دست رفته را جایگزینی کند - عامل بزرگ و متعری با ریح شللی می دهد - غیر بهداشتی و غیر قابل تمهید کردن سدل

یک عکس با ریح که به قدر از حد لثه ریح بی دندان افتاده می باشد باید با یک زویه تمهید بخش لثه و فک بالای عکس منبج داشته باشد ریح را در لثه می دهد / اثر بی / به دندان

ریح با اصلاح شده (Modified Ridge lap) : بافتور خاص بافتی بالار (کون) باشد حتی اگر لازم شود می تمهید کرد.

عکس خاصی که دندان را تا منبج می کند - تمام طرح صحن است - کل است تقعر مخفی در سمت فاسل ریح به صورت خاص و لثه و لثه دندان و بازنگی در

تمهید منبج در صحن MD و ۱۳۱ کم است - تمهید کردن آن امکان پذیر است و توسط عکس تمهید شود / حداقل ترین پوشش انتخاب شده در نواحی ریح (در بر)

پوشش PFM با لایه منبج است / عکس با ریح تمهید فک از حد لثه ریح بی دندان به سمت لثه حتی در دندان های صحنی استاندارد باید

برای Sanitary / Hygienic - تمهید منبج ساخت عکس با لثه منبج

All-Convex Configuration

- هیچ گونه عکسی با ریح بی دندان لثه و لثه پالایش می توان طاقچه از حد لثه ساخت - فکات OG آن نباید کمتر از 3mm باشد - در تمام طرح صحن است

- پوشش بهداشتی به ویژه صحن جاسنج اولین مولرهای فک پایین در نواحی لثه ریش (Non Appearance Zone) به طریقه فکات لثه را تا منبج کرده و فک های چادر و فک را شستنی می کند.

- طرح منبج Round Design را کسم مای (Fish belly) نامیده اند.

s.amn

Subject:

Date: / /

برق‌دار یا ریل ثابت قوسی

Perel Pontic = Arc-fixed Partial Denture = modified Sanitary = hyperbolic paraboloid = پونش، پونسی جزئی

پونش در سمت MD به شکل گمان مقعر است (Concave Archway) و در سطح FL صاف است / به منظور تکمیل بستن حجم ناصیه اتصال و دفعه (کانتر) افزایش یافته و در سمتی صاف تمام کردن خوب است / می‌تواند سطح انحراف و نیزه انحرافی سطح فارسیه را که ممکن است نمای سطح فارسیه را پوشانده و بارز یا پرسلن و غیره.

فرم (Sanitary Dummy) = نوع نیمه پونشی

گود شده (Rounded) و قابل تمام کردن - رأس پونش کوکلی - استفاده از آن روی برج بارش فل پونش مناسب است.

و می‌تواند در برابر ریل ریع مسطح و وسیع به کار می‌رود در اطراف غش‌های بافتی فضاهای امپراور بزرگ و مثلی شکل ایجاد می‌شود که مستقر ریع فرودها غزای است.

به استفاده پونش مخروط به جایگزینی دندان‌ها روی (ریع‌های بارش) و (نوع دور از دندان) محدود می‌شود.

بعضی شکل (Ovate):

طای با انتهای گرد (Roundend) / در مواردی که زیبایی اهمیت زیادی دارد به کار می‌رود / ایجاد تقعر فرور در ریع (نوع جایگزینی ریع موافق + پونش که از استیل)

بلافاصله بعد از گذشتن دندان به داخل مساحت دندان ادامه می‌دارد / ایجاد توسط جراحی مثلت‌ها بعد از ext

به همراه ریع و ریع مسطح به خوبی کار می‌کند و ظاهر آن صوری به نظریه آکس‌ریج به طرف بیرون رشد کرده است.

فرم قلی آن پونش Root-tipped بود که به عنوان جانشینی زیاد پونشی برای پونش زنی شکل (Caldwell) به کار می‌رفت.

پونش پونش پونش ساخته می‌شود با فضای بی‌دندان / انطباق داده می‌شود و محدوداً گلزی می‌شود.

1. فینش استیل - نسبی پونش - تو پونش - دارای پونش / طرح O یا A که به یک دست (189) در شیشه فلزی (metal backing) رخت شده است / می‌کند

حجم بزرگ پرسلن می‌تواند ایجاد شیشه فلزی طلا شود که مستقر می‌شود است.

2. فینش هارمونی - تو پونش - (پین‌های افقی) اصل شیشه طلا

استفاده در اندازه با فضای OG محدود مسطح است و نیاز به انطباق می‌دهد.

3. دندان پرسلن رنج - (پین جکسون) (Reverse Pin)

اندازه بیرون (اور پونش) که پین‌های عمودی باید سینه از هر گونه دوف ایجاد ریع می‌کند

عیب: مسواخ‌های پین در فینش، نقاط استیمی بودند که منجر به شکست می‌شد.

پونش قابل برآورد: قوی تر هستند زیرا پرسلن به جای استیل به فلز حال می‌شود به آن بالایی گردد.

لغزینی تعیین شکل‌های ریع نسبت: I: 1/3 (کاهش پونش) FL ریع + صلی بودن ارتفاع اپلوکونال

رئیس: I < II < III: I: 1/3 (کاهش پونش) ریع + پونش صلی (کتهن)

II: 1/3 (کاهش پونش) ریع + پونش صلی (رئیس)

III: 1/3 (کاهش پونش) ریع + پونش صلی (رئیس)

نرمال: حداقل دفرمیتی

اصول پونش:

مکان‌های سیم - نازیب - تعجب‌های - انزال در راه عبور رخ - طعش نخ پونش - راه حل:

1. توسعه عینجیوی پرسلن صورتی در نوعی امپراور که صاف باید با اسطوت فلزی حمایت شود / هیوی مفصوله لب‌باز به نوک یا پرسلن صریحاً غرض می‌شود.

در نوعی قدامی یا پین که در عرض دیده هستند / رضایت بخش اند

- حذف کردن امپراور از نوعی پین پونش / ها در یک پونش جدید دندان ممکن است پونش بافت هم را محدود کند یا خن غایب

Subject:

Date: / /

68

s.a.m

Subject:

Date: / /

فصل ۲۳ - لیم ریپارشات (فصل ۲۴ - لیم ریپارشات)

Soldering (لیم کردن) : دمای ذوب آن فلز کمتر از 450°C باشد

Brazing : دمای ذوب فلز حواسه بیشتر از 450°C باشد

Welding (جوش دادن) : قطعات به هم متصل می شوند و بیرون لیم

فلکس : ۱) حرکات و دماهای سردی ۲) حفاظت سطحی ۳) به صورت غیر (کاربرد آب/الکل و از بین) می توان سخت
ذات (پودر رو) و لایه نیکل

انواع فلکس:

۱) تمکینات بولات : سیم های با نقطه ذوب پایین اند - در طرز نابل الی های قبل الی های را هفت می دهند - بسیار می اند - برای لیم کردن سیم های سیم (Pre-veneering Soldering)
۲) فلزات با لیم : برای فلز سیم قبل استفاده می شود و الی کرم یکبار و نیکل داخل می کنند

استفاده از دانه (نیکل) : نیکل های نابل (نیکل) می تواند دانه (نیکل) را در مقابل هوا فلکس را حفظ می کند ۳) در اثر حرارت بزرگ هیچ گونه نیکل باقی می ماند - نیم فلکس را در حال که گشتن هنوز لیم است با نیکل سوراخ می کنند

۴) اگر فلکس پس از سرد شدن گشتن اضافه می شود به همان ظاهر می چسبند و صاف می زنند

۵) فلکس : به عدد کردن سیمان لیم ۱) فلکس (نیکل) است و تیر است و سیم فلکس High Polish (استفاده نمی) ۲) در (سوراخ)

میار : مقدار طلا در ۱۰۰۰

میلاد : مقدار طلا در ۲۵

هر چه عیار لیم بیشتر باشد (نقطه ذوب) (فلز) (مقاومت لیم در برابر خوردگی) (Corrosion Resistance) افزایش می یابد و (سختی و استحکام) لیم کاهش می یابد

در حال عیار لیم در دندان پزشکی باید Corrosion Resistance 580 است

افزودن مس : سیمان را کم می کند و در مقابل نقطه باعث افزایش چسبندگی به فلز و افزایش سیمان لیم می شود

افزایش فلز سیم قبل در صورت افزایش حرارت یا کم بودن فاصله بین قطعات باعث تبخیر و تخریب می شود

هر چه دمای ذوب لیم بالاتر باشد کشش سطحی کمتر می باشد و در فضا های باریک و محدود راحت تر سیمان می یابد

برخی که بیشتر از ۳۰ دانه داشته باشند باید ۲ صفتی رعایت شود ، پوشش دهانه با طلا و لایه کوهی ریزده می شود

هنگامی که سیمان سخت شود بر روی آن سیم قرار می دهند و شکل الی که از زمانی است که از نیکل ها و سیمان لیم استفاده می شود

* (دقت) بهترین ماده سیمان لیم (ZnE است) و فلان برای سیمان لیم از لیم استفاده می شود (به سیم) که گشتن قبل از ریختن ، از فلکس جدا می شود (چسب) سیمان لیم و نیکل ترین فیم را خواهد داشت

فلکس ریزی : در صورتی که اجزا از هم جدا شده و به رفل گچ جالین می شوند برای سیمان لیم که می خواهند داشت البته حجم زیاد ریزی باعث تقویت می شود

بیشترین تغییرات صحت لیم در برخی ها در سطح MG مشاهده می شود و DL مشاهده می شود و وجود دارد

لبه های سیمان لیم با فاصله ۳ mm از فواصل و سیمان کوهی که باید لیم شوند فاصله داشته باشد

فیضیت : تغییرات صحت لیم که باید حدود 6 mm باشد

تعیین مقدار لیم کردن : ۱) مشاهده می یابد ۲) مشاهده می یابد ۳) احصای سیمان و صحت کردن با نیکل

از الی که آهن (رو) برای پرداخت سطوح استفاده می شود چون فلکس است و روی سیمان لیم اثر می گذارد

s.azm

Subject:

Date: / /

مباحثات اکریات (Zapit) ماه انتخابی بلای کاروی گسترده در لابراتوار است از این ماده در حفره دهان نباید استفاده شود زیرا باقی ماندن آن

اثبات نشده است بنابراین در دهان از Duralay استفاده می شود

هر چه GAP بین دو قطعه بیشتر باشد به کم شدن تضییع، اتصال مستقیم تر، دستورشن بیشتر - اند GAP خیلی عریض باشد به ضخیم شدن خاصیت موسیسی

لحم کردن عمل دستوری شود. $\leftarrow$ GAP استاندارد 0.2 mm است.

لحم کردن (تسکین) و حرارت از سخت فایال مادی شود و مهم منحنی شکل سخت فایال باید اندکی کوچکتر باشد

کشیست دعا قبل از لحم کاری توسط توجیه گرم می شود (به منظور جلوگیری از دستورشن: اتصال نهایی به علت حرارت غیر دلیفاقت)

لحم در اند حرارت کشیست (نه توجیه) زور می شود.

به استفاده از حرارت معین توجیه روی لحم منجر به بی از این دقت می شود ① لحم طوله شده واصلاً جاری غیر دور

⑤ لحم به تمام نواحی اتصال جریان خواهد یافت

سختی این سخته توجیه باید صاف تابانده شود به صارت منبسط تر و تغییر شکل کمتر

بلای مهر کردن برج: بعد از 5 min وارر آب سرد شود تغییر شکل حرارت (کشیست) سختی و استحکام افزایش می یابد و لحم الیای طیار باشد و لحم سبب مثال

برای اضافه کردن کانتیکت پروتئینی در دستورشن عاک فلزی تک و جاری روی دست انجام می شود و بعد درباره برج ها به دستورشن نیاز دارد.

مارصن های ناقص و سوراخ های سطح التوال را می توان با موقعیت لحم کرد.

صاب 2 سطوح دار که شود لحم دور ③ در سطح پروتئین عالی و دیواره آلیال باشد ④ عاک فلزی تک کشیست را در زیر گرفته باشد

قطع اتصالات لحم شده: بر طبق اصول لحم کاری در اینجا عمل اتصال مستقیماً حرارت داده می شود.

لحم غریب (الیای های مثال سواسیک):

مواد نیاز به لحم کردن: ① وجود دستورشن در برج بلای (2) عدم وجود عاک فلزی مناسب در بلای از فلز اندزه ها ③ ابرج لایس - اسپن ④ الیای رقیق طای ⑤ و به صورت

پلاستیک و غیره. و باید به برج PFM لحم شود.

لحم کاری در خلا در مقابل با لحم کاری در هوا باعث افزایش استحکام کشیست تا 7.45 می شود.

لحم کاری قبل از قرار دادن پرسلن: لحم کاری با نقطه ذوب بالا - توجیه - خواص در میان پرسلن ها - سطح عاک فلزی بیشتر و استحکام قوی تر نسبت به Joint استر پروتئین الیای که نه

زمان به 20 دقیقه کمتر است. ② سازه 2 از لحم در نواحی انتی پروتئین الیای است.

لحم کاری بعد از قرار دادن پرسلن: لحم کاری با نقطه ذوب پایین / استحکام عاک فلزی قبل از پرسلن گذاری

(فلکس و لحم نیلار یا پرسلن در عاک فلزی) به باعث شکستن و تغییر شکل (Greening & Cracking) پرسلن خواهد شد.

مواد نه طبعی: اعتبار 2 کوپلیم از مواد استاندارد ایجاد می شود که علت آن ترس طبعی پرسلن از مواد پرسلن در اثر عاکس با لحم است.

* اگر برج دارای یک فلز اندزه از جنس الیای طای نوع ③ (یا هر فلزی با دمای ذوب پایین تر از پرسلن) باشد تنها با روش Post-Veneer Soldering می توان ایزار را به هم

مصل کرد زیرا در غیر این صورت حرارت بالای ناشی از ریخت پرسلن این الیای را ذوب خواهد کرد.

عاک مواضع می طیار کردن باید قبل از لحم کاری انجام شود - این تکنیک معمولاً بدون هدف قبلی انجام می شود. کشیست را نباید با آب سرد کرد چون اتصال کشیست

پرسلن وجود دارد. و با پرسلن پرسلن با ناز پرسلن Air Abrasion انجام می شود. لحظاً Olympia (طلا - پلادیم) به کار می رود.

لحم کاری با ماشین ساینده قوی: با استفاده از لایب شکستن

① استحکام و مثال (مثلاً) روش مادن قویتر ماسه روش (لحم قبل از ریخت) پرسلن است و به زمان کشیست طیار

Subject:

Date: / /

Konkur.in

s.a.m

Subject:

Date: / /

فصل ۲۴: استخوان ایمپلنت رنگی:

سبوع Imp رنگی وجود دارد:

۱۱ ایمپلنت سبب پروتئینال، ریز پروتئین، سیالیت پروتئین متحرک

۱۲ تراش اوستئوس: تخریب بوره کتانی man - پروت پروتئین متحرک

Threaded Cylinder

۱۳ ریزه ای شکل / Root form ۱۴ blade vent / platform ۱۵ endosseous

Passive Fit / Non-Threaded Cylinder

ایمپلنت endosseous مناسب ترین imp برای جلالن بای بیلتی پارس است.

- کاربرد امروزه فلز خاکی ۱۶ نوع بی فلان با Imp متورم ایمپلنت شده ۱۷ قطعات ریزه شده (دقت تطابق دانه با) ۱۸ بیج فلان زده با تورن صمغ است

عیب فلز خارجی: مثل شل بیج در پایه های از جلالن بود - ضرایب هندسی: خاصیت ضد صدمه با - درک تطابق ایمپلنت کوشک و قطعات سبب بیج

حاجت اتصال فلز به Imp: ۱ استخوان دندان ضعی ۲ نشسته - لایه جان

در راه حل اتصال دندان به Imp ۱ key ۲ key ۳ IMZ ۴ Interpore international (Intramobile Cylinder) ۵ T-rod

انترپور بی ای میل در Imp به کار رفت - انتظام سطحی موافق بود وی بی جلالن غی در برای مراجه بعدی صفت تعویض قطعه بی ای میل ریزه ای امکان کرد.

- درست رشتن دندان حباب دلیل بیماری های پروتئینال صفتی برای گذاشتن Imp نادر.

- تست ۳۳ سی CTX برای جلالن به عرض استفاده طولانی مدت ۳ سال یا بیشتر صفت و فنون دهانی یا در بالای داخل و ریزه ای آن بوده اند تصوری خود.

- بیماری با ریزه ای عضلانی (Muscular Dystrophy) بافتی مناسبی برای Imp نیست.

- تغییر در بیم Imp راب خطا و اندازه، هر چند که شین لیگار Tobacco برای استقرار Imp عمق کجی ریزه ای بد اشاره شود در حد سبب - رابلا جیور

- تصویر رابلا جیورانی که کمترین ریزه ای متحرک با کل imp ارائه شده ۱۹۳۲

- ثابت گشت های تشخص روی آرسنولار (نوع قابل تنظیم) ای ای می شود.

- به عنوان ف قانون (مقابل ۷mm فاصله MD) (مقابل ۷mm فاصله MD) برای Imp در کوان لازم می باشد. همچنین گشت رای توان به منظور انانتر

- اتصال با دقت آپ تشخص برای سبب استیل جراحی برای سبب استیل جراحی به کار برد.

- قانون عمومی برای گشت استخوان ریزی (۸mm است) که اجازه استقرار ایمپلنتی ۴mm با ۱mm استخوان در سطح F و L رای دهد.

- ارتفاع عمومی ایده آل استخوان کمتر از ۱۵mm نیست و ۱۵mm imp بسیار موفق تر از imp با طول کوتاه تر است!

- میزان تخریب استخوان وابسته به ۱ فاکتور آناتومیک ۲ فاکتور متابولیک: تغذیه و هورمونال ۳ فاکتور مکانیکال: این نیز دهانه صفت سلولی

- استخوان پلاستیک یا استخوان سبب صفتی خود ۴ فاکتورهای بیوتی است

- طبقه بندی نازک و ضخیم: ۱۱ نسیج صفت ریزه ای و خود دارد (Most) ۱۲ اتصال متوسط (Moderate) ۱۳ اتصال سبب (Advanced): نقطه استخوان بازال

- ۱۴ اتصال سبب (Extreme): هم نازک استخوان

- ۱۵ اتصال سبب (Extreme): هم نازک استخوان

- ۱۶ اتصال سبب (Extreme): هم نازک استخوان

- ۱۷ اتصال سبب (Extreme): هم نازک استخوان

- ۱۸ اتصال سبب (Extreme): هم نازک استخوان

- ۱۹ اتصال سبب (Extreme): هم نازک استخوان

- ۲۰ اتصال سبب (Extreme): هم نازک استخوان

- ۲۱ اتصال سبب (Extreme): هم نازک استخوان

- ۲۲ اتصال سبب (Extreme): هم نازک استخوان

- ۲۳ اتصال سبب (Extreme): هم نازک استخوان

- ۲۴ اتصال سبب (Extreme): هم نازک استخوان

- ۲۵ اتصال سبب (Extreme): هم نازک استخوان

- ۲۶ اتصال سبب (Extreme): هم نازک استخوان

- ۲۷ اتصال سبب (Extreme): هم نازک استخوان

s.am

Subject:

Date: / /

- در MAX برعکس طبعی بهترین حل است و معمولاً نیازی به فیلتر طولی است.

* کیفیت و کمیت استخوان man معمولاً بین سوراخ‌های فکال ضعیف خوب است بنابراین باید استقامت Imp است

* در مواردی که Imp بالای کانال man قرار می‌گیرد یک مرز اغنی به فاصله محوری 2 mm بین Imp و کانال فیدبولار باید فراهم شود.

- اینچیت ها باید محوری و قدری شیب فزاینده داشته باشند و در صورتی که Imp با شیب درستی ضعیف می‌شود.

- ریتشن رستورشن Imp - درجه رولنه : انتقال دقیق کرمان و Imp (خطی که فاصله بین قوس می‌باشد) / خارج کردن به خصوص اعمال برشی و ترسیم ممکن است

نشان نونده : زبانی شیب / ضریب شیب اندازه بیچ نونده قطاری دقیق داشته باشد / Passive / برای ضایع کردن باید برده شود.

تخلیض ضعیف با بالا بردن بالا و عقب استقامت Imp و با ایجاد شیب لبانی درستی که / جانگزی ۲ در زمان فکالی بالا نباید با یک اینچیت باشد زیرا برقراری

زبانی را غیر ممکن می‌سازد / در صورت استقامت محوری Imp قدری بالا : (نخود که شیب بالا تا یک برقی / (از رگ می‌خار

در صورت جراحی (۱) دست ساز / قالب (توفیق می‌آورد که پ تحفه (۲) ۹۳۵ : دقیق

- جانگزی در زمان ضعیف با Imp برابر خواهد بود / است

- رستورشن Imp یک در زمان بالا فقط عامل الکتریکی در حرکات خاص است ماسی داشته باشد

* کراون Imp در صورت امکان نباید هیچ عصبی در حرکات جانبی داشته باشد، چنانچه در حرکات قدری کراون Imp عصب دارد باید توسط عصب گروهی حفاظت شود.

- اگر کراون Imp در زمان فکلی به طور ایده‌آل باید در مرکز Imp قرار گیرد.

- گاهی بین FL کراون Imp در زمان فکلی سبب کاهش احتمال است فرسایش در حرکات ترقالی یا نیروهای فکلی بیش از حد می‌شود.

کمترین قطر Imp : (اتصال استخوان) man طول کمترین باطن - شیب بین طول Imp

بیشترین قطر Imp : (روشن‌ترین) MAX

Subject:

Date: / /

فصل ۵: رستورن Imp برای دندان

تریم Imp: فیسین 3 ماه و 4-6 ماه
 - ایمپلنتی که ضعیف به است F قرار داده شده Emergence profile غیرطبیعی اسنچ نیم رایای که در رستورن که ضعیف به است L قرار داده شده تا شعاع شعاع غیرطبیعی رایای کند.

- ضخامت حلقه ای که تحت فشار 3mm مستعد تغییر منحنی به لحاظ منحنی روند به استی و منحنی کمتر از 1mm سطحات زیبایی رایای که کند.
 - روش open tray: ایمپلشن کوئیش به قالب باجه ای ماند قبل از خارج کردن قالب از دهان میچ اتصال شلی می شود و با هم از دهان خارج می شود.
 و بعد آنالوک لابراتواری Imp به آن متصل می شود (میچ طولی جداگانه ایمپلشن کوئیش و قالب در جهت دستی لازم است) **قالب برای رست**
 Close tray: قالب خارج می شود ایمپلشن کوئیش خارج شده روی قالب بسته می شود. **قالب اولیه اثراتی**
 تفاوت اولیه بین دو ایمپلشن کوئیش آن است که ایمپلشن کوئیش تری باز از نظر شلی دارای **ناهمواری های بلند** و **میچ میچ اتصال دهانه بلند است** که از رست قالب خارج می شود.

- **Hex Driver** برای لگاتین و درآتن اباتمنت تریم (Healing Abutment) به کاری آمد / Attachment screw ایمپلشن کوئیش طرز تری را که ندارد در پیرایه **قالب گیری برای وساخت کست اصلی**.

بکی اوت کست شش ضلعی: اطراف دندان 4 لایه معک (2mm) - 4 ضلعی میچ اتصال اکوژبانی باید - 4 ضلعی دست می روی تری حداقل 2mm فاصله در اطراف داشته باشد. قطعه ای از دندان با کست روی جای سوراخ دست می قرار داده می شود تا حلقه قالب لیگ را درآورد کند.
 برای اطمینان از نسج کامل ایمپلشن کوئیش روی Imp باید رادیوگرافی گرفته می شود - این اولین بار است که هنگام درمان پروتزی کار کردن رادیوگرافی ضرورت می یابد که این رادیوگرافی منبای برای نظارت و پیگیری طولانی مدت Imp استفاده می شود.
 استفاده از مواد قالب گیری بر خلاف روش قالب گیری در پروتزهای استا ندارد است!

- تریاق ماه قالب گیری **Heavy body** در اطراف ایمپلشن کوئیش (حلقه ای از صحت) - **پروترن تری** ماده قالب گیری **medium-body**
 - میچ های ایمپلشن کوئیش نسبت می شود و می تواند مقدار بعدی را درآورد. بعدی را درآورد و از طریق میچ می شود.
Soft Tissue Replica (لایه نوار نسج نرم) - جهت تهیه در ساخت رستورن: در اطراف بخش دهان ایمپلشن کوئیش تری باز که با این تریاز سطح اسنچ نشود و آلفن اکسید است قرار می گیرد.

- چینه است 1-2 ماده جداگانه (Separated medium) به مواد قالب گیری تری در 1mm از لبه لبه تریاز
 - در بخش قالب از اطراف تریاز لابراتواری اتصال شلی می شود جداگانه کست اصلی از قالب میچ مستقیم خارج کردن میچ اتصال است.
 - خواص waxing sleeve ① تطابق ضعیف با آنالوک و ضلع ② همان با دکن بپ burnout و تکی می شود ③ برای راحت تر کردن ساخت رستورن چون فضای همان را تکیه کرده (روی اباتمنت قرار می گیرد)

- سوراخ دست می به میچ Imp باید به نحوه باز که توسط (فلز) احاطه شود ابتدا با **ماده بلند** و سپس با **2mm رزین** (لایه کیم) پوشیده می شود.
 به برداشتن از لبه انتهای باید **3mm** باشد تا فضا برای **تراشیدن** پرسیدن از **فلز** فراهم شود و علت پرت شدن با فلز حلقه ای از شدت پرسیدن است.

sam
۴۱

Subject:

Date: / /

فصل ۲۹: جابلیزنی ضد دوران توسط Imp (فصل ۲۹ دیننگ ۱)

Imp با فلور خاص عموماً از ایمپشن کوئیک **start thread** با قالب گیری تری رت استفاده می کند.
 ایمپشن کوئیک و **soft thread** ضد ایمنی را نسبت به کشنده فقط سطح صاف بالای ایمنی را نسبت به کشنده برای گسترش مطالعاتی است.
 ۱. ضد خارجی = آنالوگ لایه توری Imp

۲. گسترش اصلی باید از وقت بالای برخوردار باشد زیرا رستورشن نهی دارای اجزای ماشین شده است که باید دارای تطابق پایداری (Passive Fit) باشند لذا باید ایمپشن کوئیک های تری باز و قبل از قالب گیری در دهان به هم چسبیده شوند.

۳. **طرح دندان فلزی (رحصیت) دارد** در انتظام الیوزالی و پرداخت یکدست و راحت تراست و نسبت به پر شدن دندان های مقابل را کمتر تضییع می کند.
 - تمیز نخ دندان برای اتصال دو ایمپشن کوئیک در **۱/۳ میانی** به هم وصل می شوند.

- همه موارد افزودن زین را می توان در دهان ای کار را ولی اغلب مواظب آنکه در لایه برآورد انجام می شود.

- ایمپشن کوئیک که زین را برآورد و در آن ها سبک زده شود در دهان قرار می گیرند و فاصله آن دو با **Overalay** بری شود **(از آن کوئیک قبل از زین)**
(دورانی الزامی است) بعد از جابجایی این تری گرفته می شود و گسترش نامی ریخته می شود.

قالب گیری اولیه **Open tray** / قالب گیری ثانویه **Open tray** / قالب گیری نهی **Open tray**

- در رستورشن ضد دور **Imp** به منظور ساده تر شدن دندان **الایزنیست** فلزی ماشین شده **non-her** استفاده می شود.

- رستورشن های ضد دوری به صورت **splinted** (مستقیم به هم) در فته می شود که ۲ خاصیت را برآورده می کند ① **Anti-Rotation** ② ۷ یعنی می شود